

带法兰直线轴承

单衬型/双衬型

引导式 紧凑型

代码	类型	轴套			滚珠 材质	保持架 材质	密封圈 材质	使用 环境温度		
		材质 国标	相当	硬度					表面处理	
LMJ53	单衬型	圆法兰型	GCr15	SUJ2	56HRC~	无电解镀锌	GCr15	树脂	丁腈橡胶	-15~80℃
LMJ63		方法兰型								
LMJ73		对边法兰型								
LML53	双衬型	圆法兰型	GCr15	SUJ2	56HRC~	无电解镀锌	GCr15	树脂	丁腈橡胶	-15~80℃
LML63		方法兰型								
LML73		对边法兰型								



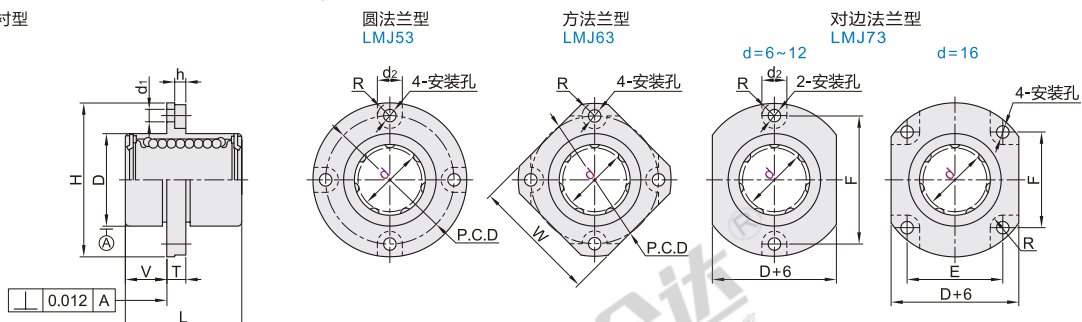
- 轴套、滚珠材质SUJ2相当于GCr15。
- 保持架材质树脂相当于DURACON M90。

产品特点

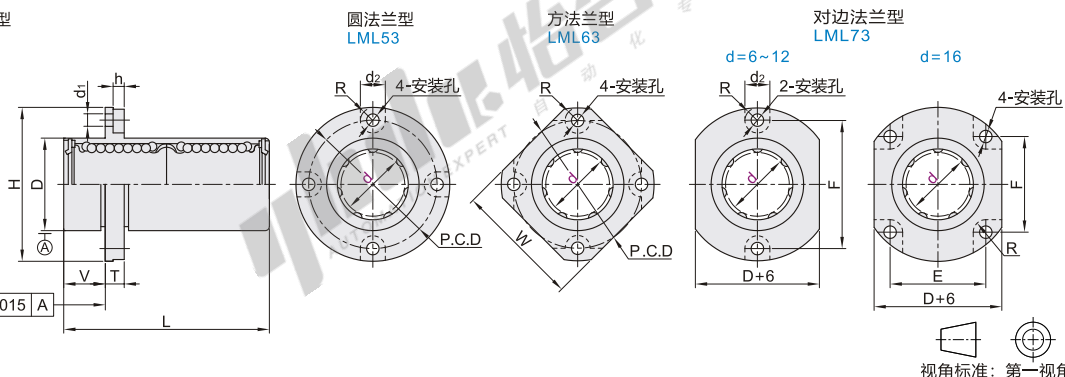
- 产品高级精度，低摩擦、耐久性好，带引导端直线轴承通过引导端(导向端)的设计，能够提供更方便的直线定位和导向功能；
- 带法兰直线轴承使轴向定位更简单，无需增加轴承座即可快速安装；
- 法兰的存在使得轴承在安装时更加稳固，能够更好地固定在机械结构上；
- 紧凑型直线轴承通常具有较小的外形尺寸，适合安装空间有限的应用场合；
- 带法兰直线轴承能够减少由于安装误差而引起的轴承移位或者不稳定问题，法兰提供了一个固定的参考点，使得轴承的安装更加精确和可控。

① 建议直线轴承与本公司生产的导向轴(标准g6公差)配套使用。

单衬型



双衬型



单衬型

型号		D	L	V	H	T	d ₁	d ₂	h	R	P.C.D	W	E	F	偏心(max)	基本额定负载(N)		重量(g)		
代码	d															C(动)	Co(静)	圆法兰型	方法兰型	对边法兰型
LMJ53 LMJ63 LMJ73	6	10	⁰ _{-0.015}	19	5	25	5	3.5	6	3.1	19	20		19		133	173	17	15	14
	8	13	⁰ _{-0.018}	24		28					22	23		22		228	315	25	20	25
	10	17	⁰ _{-0.009}	29	±0.3	35					27	27		27	0.012	349	472	50	40	45
	12	19	⁰ _{-0.021}	30		38	6	4.5	7.5	4.1	30	29		30		355	483	65	51	54
	16	26		37		44					36	34	24	27		566	660	95	75	82

双衬型

型号		D	L	V	H	T	d ₁	d ₂	h	R	P.C.D	W	E	F	偏心(max)	基本额定负载(N)		静态允许力矩(N·m)	重量(g)		
代码	d															C(动)	Co(静)		圆法兰型	方法兰型	对边法兰型
LML53 LML63 LML73	6	10	⁰ _{-0.015}	35	5	25	5	3.5	6	3.1	19	20		19		216	346	2.45	25	21	20
	8	13	⁰ _{-0.018}	45		28					22	23		22		370	630	5.75	35	35	36
	10	17	⁰ _{-0.010}	55	±0.3	35					27	27		27	0.015	566	945	10.95	80	65	75
	12	19	⁰ _{-0.021}	57		38	6	4.5	7.5	4.1	30	29		30		577	967	11.86	98	85	85
	16	26		70		44					36	34	24	27		919	1320	23.45	155	136	140

① 1N≈0.102kgf



请按图示订货

单衬型

代码	型号	D
LMJ53	6	10
LMJ63	8	13

LMJ53 — d6

可选加工

代码	型号	可选加工代码
LMJ53	6	WY
LMJ63	8	WY

LMJ53 — d6 — WY



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

5

① 1N≈0.102kgf



可选加工

代码	WY
技术说明	无油处理 选型方法 WY ① 无油产品无任何防锈油，安装装配时请佩戴手套，避免手汗直接接触； ① 无油产品存储时间不建议超过3个月，短期存储请勿拆封并放置于室温干燥环境中； ① 使用前请勿使用纯水进行清洗，否则可能会导致产品生锈； ① 产品无油处理，适用于3C、半导体、医疗、食品包装等行业对洁净度有要求或避免有油污染的工况；

怡合达®
AUTOMATION EXPERT 自动化专家

怡合达®
AUTOMATION EXPERT 自动化专家