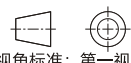
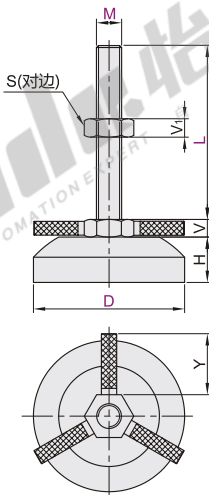


带手柄型脚杯

固定调节型 重载型

代码	类型	材质	表面处理
WAD61	固定调节型	S45C	镀锌

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 螺杆底部自带调节杆，在低负载的工况下可以直接用手调节脚杯高度，更适用于在需要较为频繁调节或缺乏工具的工况下使用。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	Y	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
WAD61	60	10	75	1.5	17	18	7	8	25	500	0.329
			100								0.340
			75								0.349
		12	100	1.75	19		8	10	26	600	0.367
			125								0.386
			150								0.408
		16	75	2	24		10	13	27	1200	0.451
			100								0.461
			125								0.520
			150								0.547



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAD61	60	12	75	100	1.75

WAD61—D60—M12—L75

③ 可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAD61	60	12	75	100	WS WL BS

WAD61—D60—M12—L75—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

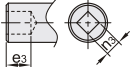
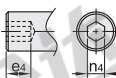
M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		
16	13	10	12
20	17		
24	20		
30	26	15	18

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																							
	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。