

防尘型滚珠丝杠

轴径25/32·导程10

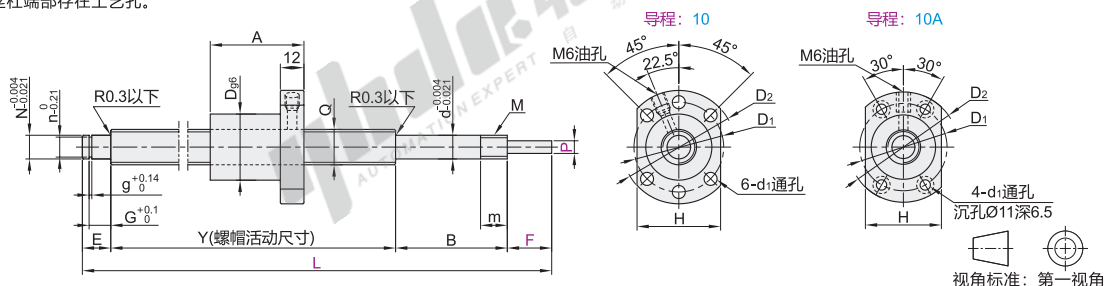
代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCR11	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	感应加热淬火	渗碳淬火	58~62HRC	

① 经测试，产品防尘等级能达到IP5X，该等级虽不能完全防止尘埃进入，但进入的灰尘量不会影响设备正常运行，亦不会带来安全隐患。

② 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

③ 丝杠端部存在工艺孔。

P	公差
10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
11~18	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
19~20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$



型号			最小单位1			Y	D	A	D1	D2	H	d	d1	B	E	m	Q	N	n	G	g	M	滚珠直径	螺纹旋向	螺母环圈数	基本额定负载(KN)	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P																					C(动)	Co(静)
LCR11	25	10	200~2000	27~45	10~15	L-(91+F)	40	80	51	62	48	20	6.6	73	18	17	25	20	19	15.35	1.35	M20×1	4.762	右旋	1×4	19.05	37.99
		10A						46	85	58	72	52		6.5													
	32	10		33~60	11~20	L-(107+F)	50	90	65	80	62	25	9	87	20	22	32	25	23.9	16.35		M25×1.5	6.35			33.22	70.27



型号			最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCR11	25	10	200~2000	27~45	10~15
	32	10		33~60	11~20

LCR11-25-10-L300-F27-P10

④ 可选加工

型号			最小单位1			可选加工 代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	
LCR11	25	10	200~2000	27~45	10~15	LA LB LC...
	10A					
	32			33~60	11~20	
LCR11-25-10-L300-F27-P10-LA						



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
10



代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 选型方法 LB
LC	不加工支持侧轴端挡沟槽 支持侧 选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。
LD()	变更支持侧的加工内容 支持侧 选型方法 LD20~N10 ① 最小单位1 ② N20尺寸，变更为N10、N12、N15、 ③ N25尺寸，变更为N10、N12、N15、N20、 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 选型方法 LE20 ① 最小单位1 ② 丝杠轴径为25时，LE取值范围为：19~60、 ③ 丝杠轴径为32时，LE取值范围为：21~60、 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。
MX()	增加支持侧轴端螺孔 支持侧 选型方法 MX3 ① 螺孔默认粗牙。 支持侧 轴端直径 20~25 MX选择 3 4 5 6 8
MY()	增加固定侧轴端螺孔 固定侧 选型方法 MY3 ① 螺孔默认粗牙。 固定侧 轴端直径 10~19 MY选择 20 3 4 5 6 8

代码	技术说明
LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。 丝杠轴径 H1 W R S 25 18 10 27 10 7 32 27 10 29 11 8
LG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 选型方法 LG15 ① 最小单位1 ② 键槽宽b < LG值 ≤ F值 P b t 10 3 1.8 11~12 4 2.5 13~17 5 3 18~20 6 3.5
LH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 选型方法 LH7~S2 ① 最小单位1 ② LH值+S值 ≤ F值，键槽宽b < LH值 P b t 10 3 1.8 11~12 4 2.5 13~17 5 3 18~20 6 3.5
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值 LK()位置90°
LS()	变更固定侧锁紧螺线长度 固定侧 选型方法 LS20 ① 最小单位1 ② 丝杠轴径为25时，5 ≤ LS ≤ 35； ③ 丝杠轴径为32时，10 ≤ LS ≤ 45。
LT()	变更固定侧轴承位长度 固定侧 选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② 丝杠轴径为25时，LS+20 ≤ LT ≤ 145； ③ 丝杠轴径为32时，LS+25 ≤ LT ≤ 175、 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。