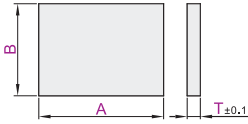


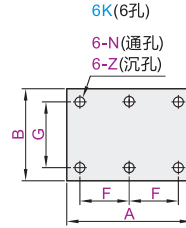
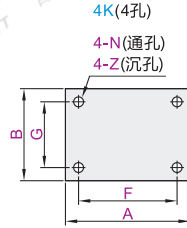
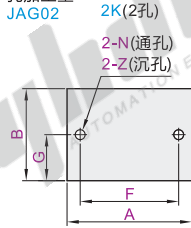


代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm <sup>2</sup> ) at 23°C	抗折强度 (N/mm <sup>2</sup> ) at 23°C	密度 (g/cm <sup>3</sup> )
JAG01	高隔热级	标准型	树脂玻璃纤维工程复合材料	米黄色	常温~220°C	0.1	350	250	1.5
JAG02		孔加工型							

标准型 JAG01



孔加工型 JAG02



标准型

型号		最小单位1			T	
代码	规格	A	B			
JAG01	3				3	
	5	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	5
	10					10
	15					15
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10

规格	孔加工图					
	N(通孔)			Z(沉孔)		
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d <sub>1</sub>	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

孔加工型

型号		孔型	最小单位1			T	最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	
代码	规格		A	B			F	G			
JAG02	3					3			3	—	
	5	2K	18~850 (2K·4K)	+1.0	18~650 (2K·4K)	+1.0	5	9~832 (2K·4K)	5~845.5 (2K)	4	—
	10	4K	27~850 (6K)		27~650 (6K)		10	9~416 (6K)	9~832 (4K·6K)	5	4 5 6
	15	6K					15			6	4 5 6 8
	5P		18~250 (2K·4K)	±0.3	18~250 (2K·4K)	±0.3	5	9~232 (2K·4K)	5~245.5 (2K)	8	—
	10P		27~250 (6K)		27~250 (6K)		10	9~116 (6K)	9~232 (4K·6K)	10	4 5 6

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)二种型式中任选其一。



标准型

型号		最小单位1			T
代码	规格	A	B		
JAG01	3	15~850	15~650	3	
	5			5	
	10			10	



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



7

JAG01-3-A100-B50-T3

孔加工型

型号		孔型	最小单位1			T	最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)
代码	规格		A	B			F	G		
JAG02	3	2K	18~850 (2K·4K)		18~650 (2K·4K)		5	9~832 (2K·4K)	5~845.5 (2K)	3
	5	4K	27~850 (6K)		27~650 (6K)		10	9~416 (6K)	9~832 (4K·6K)	4
	10									5

JAG02-3-2K-A100-B50-T3-F60-G20-N3

可选加工

型号		孔型	最小单位1			T	最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码
代码	规格		A	B			F	G			
JAG02	3	2K	18~850 (2K·4K)		18~650 (2K·4K)		5	9~832 (2K·4K)	5~845.5 (2K)	3	FC() GC()
	5	4K	27~850 (6K)		27~650 (6K)		10	9~416 (6K)	9~832 (4K·6K)	4	
	10									5	

JAG02-3-4K-A100-B50-T3-F60-G20-N3-GC10



型号	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	FC()	GC()
技术说明	<p>选型方法 FC30</p> <p>① 最小单位1 ② FC取值范围为：5~832。</p>	<p>选型方法 GC10</p> <p>① 最小单位1 ② GC取值范围为：5~632。 ③ 2K不适用。</p>