

# 防震脚杯

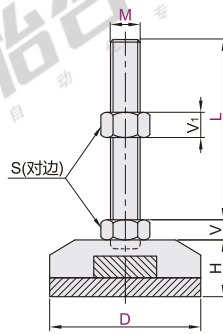
## 固定调节型·金属+橡胶底座型/EPDM底座型 重载型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
WAL01	金属+橡胶底座型	S45C	S45C	橡胶	镀锌	镀锌
WAL02					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL03					镀铬	镀铬
WAL04					镀镍	镀镍
WAL06	金属+EPDM底座型	S45C	S45C	EPDM	镀锌	镀锌
WAL11					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL12					镀铬	镀铬
WAL13					镀镍	镀镍
WAL14	底座型	SUS304	SUS304	—	—	
WAL16				—	—	

**注意事项:**

- 橡胶垫在高温和有油的环境里使用时, 产品的颜色可能会染到地板上;
- 橡胶垫与化学物质接触时, 可能会褪色或者在地板上留下印记;
- 使用该橡胶垫时, 请确认所使用的地面上没有沙子石头等异物;
- 如果放在阳光直射的地方使用, 会因日晒而发生褪色;
- 请不要靠近火源使用, 否则会将橡胶垫引燃或者变形。

**①** 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



视角标准: 第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
40	8	50	1.25	14	6	6	350	0.19		
		75	0.20							
		100	0.22							
		125	0.23							
	12	50	1.75	19	8	10	500	0.22		
		75	0.23							
		100	0.24							
		125	0.25							
	50	8	50	1.25	14	6	6	350	0.26	
			75	0.43						
			100	0.44						
			125	0.45						
10		50	1.5	20.5	17	7	8	350	0.46	
		75	0.47							
		100	0.49							
		125	0.50							
12		50	1.75	19	8	10	500	0.48		
		75	0.49							
		100	0.51							
		125	0.52							
60	8	50	1.25	14	6	6	350	0.49		
		75	0.52							
		100	0.53							
		125	0.54							
	16	50	2	24	24	10	13	750	0.51	
		75	0.51							
		100	0.52							
		125	0.53							
	20	50	2.5	30	13	16	850	0.54		
		75	0.51							
		100	0.52							
		125	0.53							
80	8	50	1.25	14	6	6	350	0.54		
		75	0.52							
		100	0.53							
		125	0.54							
	12	50	1.75	19	8	10	500	0.55		
		75	0.52							
		100	0.53							
		125	0.54							
	16	50	2	24	24	10	13	750	0.54	
		75	0.51							
		100	0.52							
		125	0.53							
20	50	2.5	30	13	16	850	0.51			
	75	0.52								
	100	0.53								
	125	0.54								
100	8	50	1.25	14	6	6	350	0.55		
		75	0.55							
		100	0.56							
		125	0.57							
	12	50	1.75	19	8	10	500	0.55		
		75	0.56							
		100	0.57							
		125	0.58							
	16	50	2	24	24	10	13	750	0.57	
		75	0.67							
		100	0.68							
		125	0.69							
20	50	2.5	30	13	16	850	0.72			
	75	0.74								
	100	0.76								
	125	0.77								
120	8	50	1.25	14	6	6	350	0.78		
		75	0.80							
		100	0.82							
		125	0.84							
	12	50	1.75	19	8	10	500	0.84		
		75	0.84							
		100	0.86							
		125	0.88							
	16	50	2	24	24	10	13	750	0.86	
		75	0.88							
		100	0.88							
		125	0.88							
20	50	2.5	30	13	16	850	0.88			
	75	0.88								
	100	0.88								
	125	0.90								

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
40	8	100	3	36	16	19	1000	0.88		
		125	0.91							
		150	0.93							
		200	0.97							
	24	100	3	36	16	19	1000	0.99		
		250	1.03							
		300	1.07							
		350	1.15							
	100	8	100	3.5	46	24	24	1000	1.01	
			125	1.03						
			150	1.05						
			200	1.09						
12		100	3.5	46	24	24	1000	1.13		
		150	1.17							
		200	1.21							
		250	1.25							
20		100	3.5	46	24	24	1000	1.30		
		150	0.92							
		200	0.95							
		250	0.98							
120	8	100	2.5	30	13	16	1600	1.10		
		125	1.15							
		150	1.20							
		200	1.30							
	12	100	2.5	30	13	16	1600	1.11		
		125	1.11							
		150	1.12							
		200	1.13							
	16	100	3	34	36	16	19	1750	1.42	
		125	1.42							
		150	1.51							
		200	1.60							
150	8	100	3.5	46	24	24	2000	1.68		
		125	1.78							
		150	1.82							
		200	1.92							
	12	100	3.5	46	24	24	2000	2.06		
		125	2.06							
		150	2.20							
		200	2.34							
	20	100	3.5	46	24	24	2000	2.48		
		125	2.48							
		150	2.8							
		200	2.85							
200	8	100	2.5	30	13	16	2000	2.9		
		125	3							
		150	3.1							
		200	3.15							
	12	100	2.5	30	13	16	2000	3.2		
		125	3.2							
		150	2.9							
		200	2.95							
	16	100	3	38	36	16	19	2250	3	
		125	3.1							
		150	3.2							
		200	3.3							
250	8	100	3.5	46	24	24	2500	3.4		
		125	3.5							
		150	3.1							
		200	3.18							
	12	100	3.5	46	24	24	2500	3.26		
		125	3.42							
		150	3.74							
		200	3.90							
	20	100	3.5	46	24	24	2500	3.90		
		125	3.90							
		150	3.90							
		200	4.06							

**可选加工**



型号	代码	D	M	L
WAL01	WAL06	D40	M12	L50

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAL01	WAL06	D40	M12	L50	WS WL BSC



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期
1

请按图示订货

WAL01—D40—M12—L50

WAL01—D40—M12—L50—WS

未税价(元)

# 防震脚杯

## 可选加工参数



代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14																																	
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BSC	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BSC																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e1</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n	e1	e	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15
M	n	e1	e																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20		18																														
30	26	15																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	18
M	n	e																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30	18	20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n	e																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

