

带内螺纹型·标准型 ▶ 引导式外螺纹安装型

经济型悬臂销

代码		材质		表面处理
螺纹长度固定型	螺纹长度指定型	国标	相当	
E-MFJ01	E-MFJ11	40Cr	SCr440	发黑
E-MFJ02	E-MFJ12			无电解镀锌
E-MFJ06	E-MFJ16			
E-MFJ03	E-MFJ13	0Cr18Ni9	SUS304	

- ① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀锌产品。
② 此经济型不建议与轴承配合使用。

Y≥17时,两平面宽度尺寸

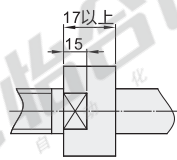
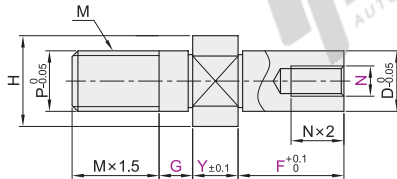


表1

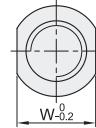
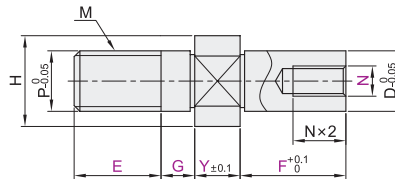
N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0



螺纹长度固定型
E-MFJ01/02/03/06



螺纹长度指定型
E-MFJ11/12/13/16



视角标准: 第一视角

型号		D	最小单位1				N	P	M	H	W
代码	规格		Y	F	G	E					
螺纹长度固定型 E-MFJ01 E-MFJ02 E-MFJ03 E-MFJ06	6	6				6~15	3	6	M6	10	8
	8	8		5~110	5~10	8~18	4	8	M8	12	10
	10	10				10~22	4 5 6	10	M10	15	13
	12	12								17	14
	13	13	2~65		5~15		5 6 8			18	15
	15	15				12~25		12	M12	20	17
	16	16					6 8 10 12			21	18
	17	17								23	20
螺纹长度指定型 E-MFJ11 E-MFJ12 E-MFJ13 E-MFJ16	18	18									
	20	20		10~130				20	M20	26	24
	20A	20					6 8 10 12	16	M16	28	25
	22	22			5~20			20	M20	31	27
	22A	22	4~65			20~40		16	M16	36	32
	25	25					8 10 12 16	20	M20		
	25A	25						16	M16		
	30	30					8 10 12 16 20	20	M20		
	30A	30						16	M16		



代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 [选型方法] YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04

代码	技术说明
WC	变更为四面扳手槽 [选型方法] WC

螺纹长度固定型

型号	规格	D	最小单位1	N
E-MFJ01	8	8	Y F G	4
E-MFJ02	10	10	Y F G	4 5 6
E-MFJ02	10-Y25-F60-G8-N4			

螺纹长度指定型

型号	规格	D	最小单位1	N
E-MFJ11	8	8	Y F G	4
E-MFJ12	10	10	Y F G	4 5 6
E-MFJ12	10-Y25-F60-G8-E10-N4			

可选加工(螺纹长度固定型)

型号	规格	D	最小单位1	N	可选加工代码
E-MFJ01	8	8	Y F G	4	YC WC
E-MFJ02	10	10	Y F G	4 5 6	YC WC
E-MFJ02	10-Y25-F60-G8-N4-YC				



优惠价
数量 1~49 50~
价格 100% 另行报价



① 无表面处理



① 有表面处理