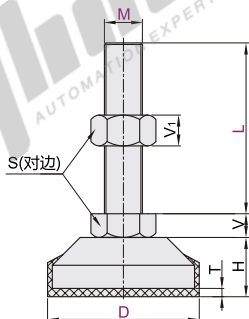


脚杯

- 固定调节型·铸铁+橡胶底座型/铸铁底座型
- 固定调节型·带耳铸铁型
- 重载型

铸铁+橡胶底座型/铸铁底座型

代码	类型	材质		表面处理	
		底座	螺栓	底座	螺栓
WAD72	铸铁+橡胶底座型	HT200	天然橡胶(黑色)	S45C	电泳(黑色)
WAD74					镀锌
WAD77					电泳(黑色)
WAD78	铸铁底座型	—	—	—	镀锌

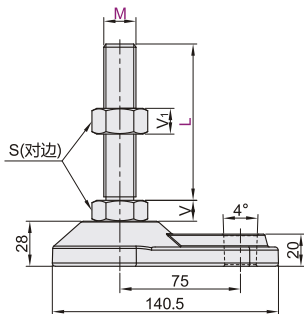


视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	H	S	T	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D						WAD72/74				
铸铁+橡胶底座型 WAD72 WAD74	60	16	100	2	21.5	24		10	13	700	0.44
			125								0.45
			150								0.46
		20	100	2.5	30	13	16	750	0.74		
			125						0.75		
			150						0.76		
	80	16	100	2	36.5	24		10	13	800	0.90
			125								1.00
			150								1.10
		20	100	2.5	30	3.5	13	16	850	1.00	
			125							1.10	
			150							1.20	
铸铁底座型 WAD77 WAD78	100	16	100	2	40.5	24		10	13	800	1.26
			125								1.28
			150								1.30
		20	100	2.5	30		13	16	900	1.34	
			125							1.36	
			150							1.38	
		24	100	3	36		16	19	950	1.40	
			125							1.43	
			150							1.47	
			100							1.52	
			125								
			150								

带耳铸铁型

代码	类型	材质		表面处理	
		底座	螺栓	底座	螺栓
WAD75	带耳铸铁型	HT200	S45C	镀锌	电泳(黑色)
WAD76					



型号		D	M	L	螺距	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)			
代码													
WAD75 WAD76	84	16	75	2	24	10	13	1500	0.99				
			100						1.00				
			125						1.01				
			150						1.06				
			75						1.00				
		20	100	2.5	30	13	16	2000	1.01				
			125						1.02				
			150						1.07				

带耳铸铁型

型号	代码	D	M	L
WAD75	84	16	75	100
WAD76	84	16	75	100



请按图示订货

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAD75	84	16	75	100	WS WL BS...
WAD76	84	16	75	100	WS WL BS...

WAD75—D84—M16—L100—WS



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

1



视角标准：第一视角

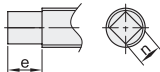


代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

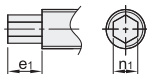


选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

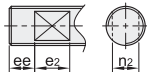


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><td>选型方法</td><td>NS</td></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	6	16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	6																			
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><td>选型方法</td><td>NL</td></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><td>选型方法</td><td>MS</td></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态  	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。