

# 导向轴

## 带扳手槽型/带退刀槽扳手槽型

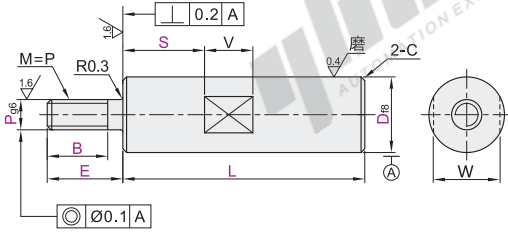
一端外螺纹型 D公差f8 普通级

| 带扳手槽型 | 带退刀槽扳手槽型 | 精度等级 | D公差 | 材质       |        | 硬度 | 表面处理                             |
|-------|----------|------|-----|----------|--------|----|----------------------------------|
|       |          |      |     | 国标       | 相当     |    |                                  |
| SEF11 | SEM11    | 普通级  | f8  | 45       | S45C   | —  | 镀硬铬, 镀层硬度HV850~<br>镀层厚度10μm~15μm |
| SEF14 | —        |      |     | 0Cr18Ni9 | SUS304 |    |                                  |

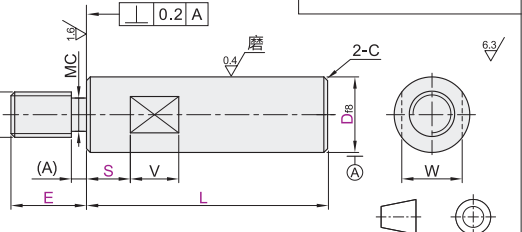


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 注意: B=0时, 无外螺纹。

带扳手槽型  
SEF11  
SEF14



带退刀槽扳手槽型  
SEM11



视角标准: 第一视角

### 带扳手槽型

| 型号  | 最小单位1           |         |                   | P 选择              | 扳手槽尺寸 |    |     |   |
|-----|-----------------|---------|-------------------|-------------------|-------|----|-----|---|
|     | D <sub>18</sub> | L       | E                 |                   | S     | W  | V   | C |
| 6   | 3-0.028         | 20-600  |                   | 3 4 5             | 5     | 8  |     |   |
| 8   | -0.013          | 20-800  |                   | 3 4 5 6           | 7     | 8  |     |   |
| 10  | -0.035          |         | 4 5 6 8           |                   |       |    |     |   |
| 12  |                 | 20-1000 | ① 根据使用要求<br>指定B尺寸 | 5 6 8 10          | 10    | 10 | 0.5 |   |
| 13  |                 |         |                   | 5 6 8 10 12       | 11    | 13 |     |   |
| 15  | -0.016          |         |                   | 5 6 8 10 12       | 13    | 14 |     |   |
| 16  | -0.043          | 20-1200 | ② B=0时<br>无外螺纹    | 5 6 8 10 12       | 14    | 10 |     |   |
| 18* |                 |         |                   | 5 6 8 10 12 16    | 16    | 17 |     |   |
| 20  |                 | 20-1500 |                   | 6 8 10 12 16      | 17    | 22 | 1.0 |   |
| 25  | -0.020          |         |                   | 8 10 12 16 20 24  | 22    | 27 |     |   |
| 30  | -0.053          |         |                   | 8 10 12 16 20 24  | 27    | 30 |     |   |
| 35* | -0.025          |         |                   | 10 12 16 20 24 30 | 30    | 36 |     |   |
| 40* | -0.064          |         |                   | 12 16 20 24 30    | 36    | 41 |     |   |
| 50* |                 |         |                   | 16 20 24 30       | 41    |    |     |   |

① 带\*规格不适用于SEF14。

### 带退刀槽扳手槽型

| 型号 | 最小单位1           |         |         | M 选择              | 扳手槽尺寸 |    |     |   |
|----|-----------------|---------|---------|-------------------|-------|----|-----|---|
|    | D <sub>18</sub> | L       | E       |                   | S     | W  | V   | C |
| 8  | -0.013          | 20-800  |         | 6                 | 8     | 8  |     |   |
| 10 | -0.035          |         |         | 6 8               |       |    |     |   |
| 12 |                 | 20-1000 |         | 6 8 10            | 10    | 10 | 0.5 |   |
| 13 |                 |         |         | 6 8 10 12         | 11    | 13 |     |   |
| 15 | -0.016          |         |         | 6 8 10 12         | 13    | 14 |     |   |
| 16 | -0.043          | 20-1200 | E=5~M×3 | 6 8 10 12         | 14    | 10 |     |   |
| 18 |                 |         |         | 6 8 10 12 16      | 16    | 17 |     |   |
| 20 |                 | 20-1500 |         | 6 8 10 12 16      | 17    | 22 | 1.0 |   |
| 25 | -0.020          |         |         | 8 10 12 16 20 24  | 22    | 27 |     |   |
| 30 | -0.053          |         |         | 8 10 12 16 20 24  | 27    | 30 |     |   |
| 35 |                 |         |         | 10 12 16 20 24 30 | 30    | 36 |     |   |
| 40 | -0.025          |         |         | 12 16 20 24 30    | 36    | 41 |     |   |
| 50 | -0.064          |         |         | 16 20 24 30       | 41    |    |     |   |

### 带扳手槽型

| 型号    | D | L | E | B | P | S |
|-------|---|---|---|---|---|---|
| SEF11 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ |
| SEF14 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ |

请按照图示订货

SEF11—D6—L100—E20—B7—P5—S30

### 带退刀槽扳手槽型

| 型号    | D | L | E | M | S |
|-------|---|---|---|---|---|
| SEM11 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |

SEM11—D8—L80—E15—M6—S10

### 可加工型(带扳手槽型)

| 型号    | D | L | E | B | P | S | 可加工代码     |
|-------|---|---|---|---|---|---|-----------|
| SEF11 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | EC() JD() |
| SEF14 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | EC() JD() |

SEF11—D6—L100—E20—B7—P5—S30—LC

### 可加工型(带退刀槽扳手槽型)

| 型号    | D | L | E | M | S | 可加工代码               |
|-------|---|---|---|---|---|---------------------|
| SEM11 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | EC() JD() MC() MD() |

SEM11—D8—L80—E15—M6—S10—LC

● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期  
3

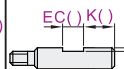
① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

LC 变更L尺寸公差



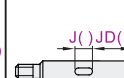
① 选型方法 LC  
② 最小单位0.1  
③ L < 300变更为L±0.03;  
300 ≤ L < 600变更为L±0.05;  
L ≥ 600变更为L±0.1

EC() 增加1个平面



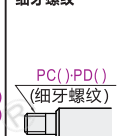
① 选型方法 EC10-K8  
② 最小单位1  
③ JD=0时, 见右图  
④ D 12, D 16, D 20, D 25, D 30  
适用于此可选加工  
⑤ 带键槽导向轴支座参阅P95。  
⑥ 键槽详情参阅P16。

JD() 增加1个键槽



① 选型方法 JD10-J10  
② 最小单位1  
③ JD=0时, 见右图  
④ D 12, D 16, D 20, D 25, D 30  
适用于此可选加工  
⑤ 带键槽导向轴支座参阅P95。  
⑥ 键槽详情参阅P16。

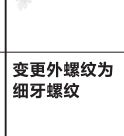
PC() PD() 变更外螺纹为细牙螺纹



① 选型方法 PC17  
② (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)  
③ (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

| D     | PC                   | PD               |
|-------|----------------------|------------------|
| 8     | 6                    |                  |
| 10    | 8                    |                  |
| 12-13 | 6 8 10               | 10               |
| 15-16 | 6 8 10 12            | 10 12            |
| 18    | 6 8 10 12 15         | 10 12 14         |
| 20    | 6 8 10 12 15 17      | 10 12 14 18      |
| 25    | 8 10 12 15 17 20     | 10 12 14 18      |
| 30    | 8 10 12 15 17 20 25  | 10 12 14 18      |
| 35    | 10 12 15 17 20 25 30 | 10 12 14 18      |
| 40    | 12 15 17 20 25       | 12 14 18         |
| 50    | 15 17 20 25 30       | 14 18            |
| 螺距    | 0.75                 | 1.0 1.5 1.75 1.5 |

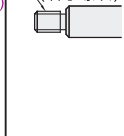
MC() MD() 变更外螺纹为细牙螺纹



① 选型方法 MC10  
② (MC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)  
③ (MD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

| D     | MC                   | MD           |
|-------|----------------------|--------------|
| 8     | 6                    |              |
| 10    | 6 8                  |              |
| 12-13 | 6 8 10               |              |
| 15-16 | 6 8 10 12            | 10 12        |
| 18    | 6 8 10 12 15         | 10 12 14 18  |
| 20    | 6 8 10 12 15 17      | 10 12 14 18  |
| 25    | 8 10 12 15 17 20     | 10 12 14 18  |
| 30    | 8 10 12 15 17 20 25  | 10 12 14 18  |
| 35    | 10 12 15 17 20 25 30 | 10 12 14 18  |
| 40    | 12 15 17 20 25 30    | 12 14 18     |
| 50    | 15 17 20 25 30       | 14 18        |
| 螺距    | 1.0                  | 1.5 1.25 1.5 |

MC() MD() 变更外螺纹为细牙螺纹



① 选型时, 须将M变更为MC(MD)  
② 选型时, M与MC(MD)须变为相同尺寸  
③ 仅适用于SEM11。