

X轴·燕尾槽式·加长旋钮型

齿轮齿条驱动型 高精度

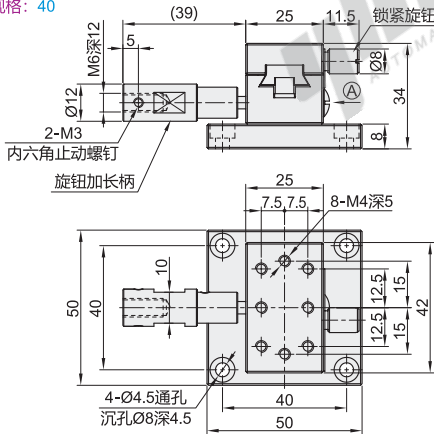
手动位移台



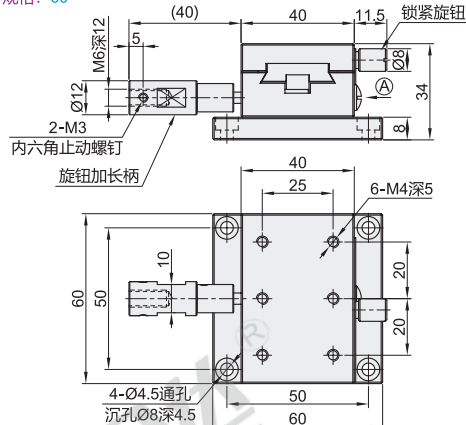
代码	类型	传动方向	材质		表面处理
			主体	齿条	
EJN11	齿轮齿条驱动型 加长旋钮型	X轴	铝合金	黄铜	黑色阳极氧化

- ① 安装于滑台底面或顶面的零件平面度不足时，可能无法发挥出产品应有的性能(平面度的参考标准：10μm以内)。
- ② 该产品的倒装负载、垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，实际负载与具体使用工况有关。
- ③ 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
- ④ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
- ⑤ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。

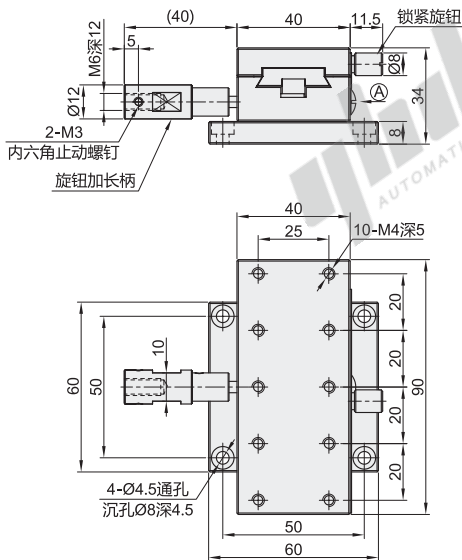
规格：40



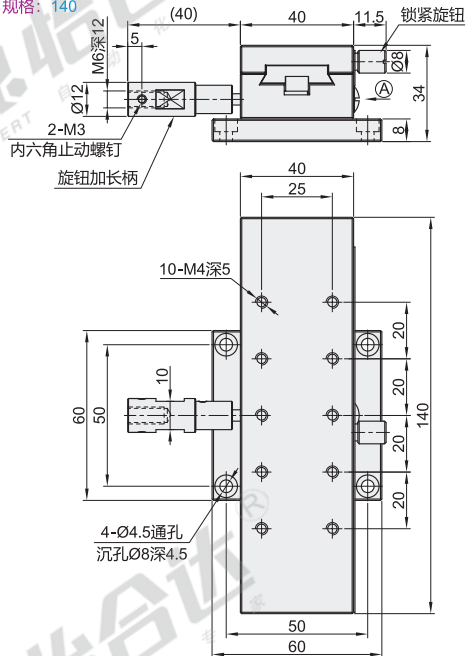
规格：60



规格：90



规格：140



- ① 以一字型螺丝刀将(A)处(预压调整螺丝)向右拧紧，滑动阻力上升；向左拧松，滑动阻力下降。
- ② 旋钮加长方法：客户自制的加长旋钮通过旋钮加长柄的M6深度14螺纹与滑台连接，为防止松动，建议螺纹处涂上螺纹胶，然后锁紧定螺钉。(客户可以选用我司的标准把手，实现快速简便的加长旋钮，把手规格详见官网)



型号		台面尺寸 (mm)	行程 (mm)	标尺刻度 最小读取量 (μm)	移动精度 (直线度) (μm)	旋钮旋转 1圈移动量 (mm)	水平耐负载 (N)	主体重量 (Kg)
代码	规格							
EJN11	40	25×42	±12	0.1	30	18	29.4	0.17
	60	40×60	±21					
	90	40×90	±35					
	140	40×140	±60					



型号		台面尺寸
代码	规格	
EJN11	40	25×42
	60	40×60



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价



手动位移台