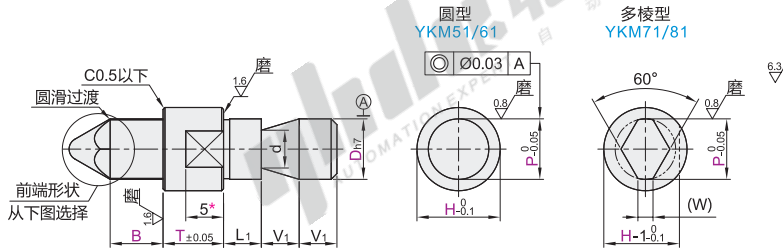
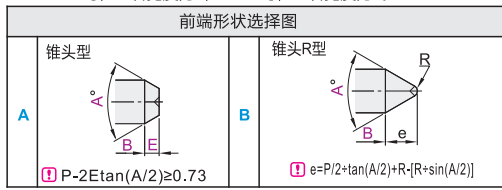


高度支承销

代码	类型	形状	材质		硬度
			国标	相当	
YKM51	止动螺丝型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YKM61			15CrMo	SCM415	渗碳淬火 硬度53HRC~(深度0.7~0.8)螺纹部未渗碳处理
YKM71		多棱型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YKM81			15CrMo	SCM415	渗碳淬火 硬度53HRC~(深度0.7~0.8)螺纹部未渗碳处理



\*T≤7.0时, 止转宽度为3; T≥7.1时, 止转宽度为5。



- ① P尺寸侧无研磨退刀槽。
- ② 多棱型时, P尺寸根部带有最大为0.25左右的高低差。



型号	P	B	T	H	A	E	V	L1	V1	d	R	适用止动螺丝	W	
YKM51 YKM61 YKM71 YKM81	A	6	3.0~7.0			9~20		6		4	1	M5	1(2)	
		8	3.0~9.0			11~20		10	8	5	1.5	M5	1(2)	
		10T	4.5~12.0	5~50		60	1~15	12	10	8	4		3.5	
		10	12.1~22.0	(B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	90	(仅A形)	18	5	7	2	M6	5
	B	10	4.5~12.0								4			1~3
		12	9.0~14.0			15~30		15			3			4
		16	14.1~28.0			19~35		18	12	10	9	6	M8	6
		16	18.1~35.0					18			13	4		5

① W尺寸: 选择D6、D8 : P>5.0时, W=2; 选择D10、D10T : P<5.0时, W=1; P>7.0时, W=3。



型号	P	B	T	H	A
YKM51	3.0~20.0	5~50	5~20	13~25	60
YKM61	7.1~15.0	(BSP×4)	5~20	13~25	60

可加工

型号	P	B	T	H	A	可加工代码
YKM51	3.0~20.0	5~50	5~20	13~25	60	KC...
YKM61	7.1~15.0	(BSP×4)	5~20	13~25	60	MC...

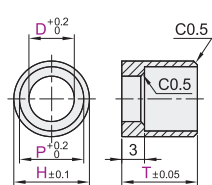


代码	技术说明
KC	变更止转位置 ① 选型方法 KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ② 圆型不适用
HC	增加止转位置 ① 选型方法 HC 仅单面止转加工 ② T≤7.0时, 止转宽度为3; T≥7.1时, 止转宽度为5 ③ 多棱型不适用

代码	技术说明
TC()	增加扳手槽 ① 选型方法 TC10 ② 最小单位1 ③ TC>D TC>P TC≤H-2 ④ 多棱型不适用
MC()	变更螺纹直径 ① 选型方法 MC10 ② D/3≤M<D ③ M≥3

高度支承挡块

代码	类型	材质		硬度
		国标	相当	
YKX01	高度	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~48HRC
YKX11	支承挡块	15CrMo	SCM415	渗碳淬火 硬度53HRC-(深度0.7~0.8)



型号	P	T	H
YKX01	8.0~15.0		10~20
YKX11	10.0~22.0	5.0~22.0	12~20



型号	D	P	T	H
YKX01	6	8.0~15.0		10~20
YKX11	8	10.0~22.0	5.0~22.0	12~20



数量	价格
1~4	100%
5~	另行报价

