

# 导向轴

## 带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 一端外螺纹一端内螺纹型

| 带扳手槽型 |       | 带通孔型  | D公差 | 材质                      |                         | 硬度               | 表面处理                      |
|-------|-------|-------|-----|-------------------------|-------------------------|------------------|---------------------------|
| 普通级   | 精密级   | 普通级   |     | 国标                      | 相当                      |                  |                           |
| SGF01 | SGF31 | SGG01 | g6  | GCr15                   | SUJ2                    | 高频淬火             | 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ |
| SGF02 | SGF32 | SGG02 |     | 9Cr18Mo<br>或同等硬度<br>耐腐蚀 | SUS440C<br>或同等硬度<br>耐腐蚀 | 有效硬化层深度见P16      |                           |
| SGF06 | SGF36 | SGG06 |     |                         |                         | 淬火硬度             |                           |
| SGF07 | SGF37 | SGG07 |     |                         |                         | GCr15            |                           |
|       |       |       |     |                         |                         | 9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀  |                           |
|       |       |       |     |                         |                         | HRC56~<br>HRC52~ | 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ |

注意: B=0时, 无外螺纹。

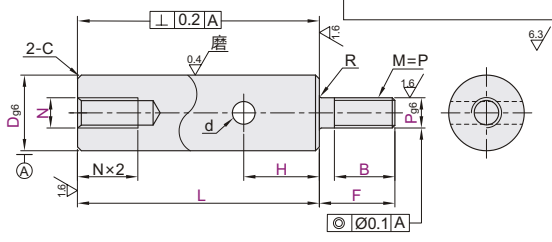
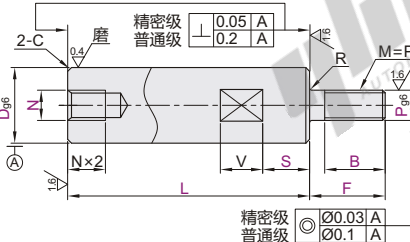
带扳手槽型

SGF01/02/06/07

SGF31/32/36/37

带通孔型

SGG01/02/06/07

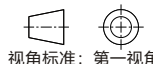


① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 扳手槽、通孔、轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

③ 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。

④ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带扳手槽型(普通级)

| 型号    |                 | 最小单位1            |         |    | P  |                     | N                 |  | 扳手槽尺寸 |    |    |     |     |
|-------|-----------------|------------------|---------|----|----|---------------------|-------------------|--|-------|----|----|-----|-----|
| 代码    | D <sub>g6</sub> | L                | F       | B* | 选择 |                     | 选择                |  | S*    | W  | V  | R   | C   |
| SGF01 | 6               | -0.004<br>-0.012 | 20~600  |    |    | 3 4 5 6             | 3                 |  |       | 5  |    |     |     |
|       | 8               | -0.005<br>-0.014 | 20~800  |    |    | 3 4 5 6 8           | 3 4 5             |  |       | 7  | 8  |     |     |
|       | 10              |                  |         |    |    | 4 5 6 8 10          | 3 4 5 6           |  |       | 8  |    |     |     |
|       | 12              |                  |         |    |    | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8           |  |       | 10 |    |     | 0.5 |
|       | 13              | -0.006<br>-0.017 | 20~1000 |    |    | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8           |  |       | 11 |    |     | 以下  |
|       | 15              |                  |         |    |    | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8 10        |  |       | 13 |    | 0.3 |     |
|       | 16              |                  |         |    |    | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10        |  |       | 14 | 10 |     |     |
|       | 18              |                  |         |    |    | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10 12     |  |       | 16 |    |     |     |
|       | 20              |                  |         |    |    | 6 8 10 12 16 20     | 4 5 6 8 10 12     |  |       | 17 |    |     |     |
|       | 25              | -0.007<br>-0.020 | 20~1200 |    |    | 8 10 12 16 20 24    | 4 5 6 8 10 12 16  |  |       | 22 |    |     |     |
| SGF02 | 30              |                  |         |    |    | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20   |  |       | 27 |    |     | 1.0 |
|       | 35              |                  |         |    |    | 10 12 16 20 24 30   | 8 10 12 16 20 24  |  |       | 30 | 15 |     | 以下  |
|       | 40              | -0.009<br>-0.025 | 35~1500 |    |    | 12 16 20 24 30      | 10 12 16 20 24 30 |  |       | 36 |    | 0.5 |     |
|       | 45~1500         |                  |         |    |    | 16 20 24 30         | 12 16 20 24 30    |  |       | 41 |    |     |     |
|       | 50              |                  |         |    |    |                     |                   |  |       |    |    |     |     |
|       |                 |                  |         |    |    |                     |                   |  |       |    |    |     |     |
|       |                 |                  |         |    |    |                     |                   |  |       |    |    |     |     |
|       |                 |                  |         |    |    |                     |                   |  |       |    |    |     |     |
|       |                 |                  |         |    |    |                     |                   |  |       |    |    |     |     |
|       |                 |                  |         |    |    |                     |                   |  |       |    |    |     |     |

① 带 \* 号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带扳手槽型(精密级)

| 型号    |                 | 最小单位1            |        |               | P<br>选择               |                | N<br>选择 |                  | 扳手槽尺寸 |    |    | R | C   |           |
|-------|-----------------|------------------|--------|---------------|-----------------------|----------------|---------|------------------|-------|----|----|---|-----|-----------|
| 代码    | D <sub>g6</sub> | L                | F      | B*            |                       |                |         |                  | S*    | W  | V  |   |     |           |
| SGF31 | 6               | -0.004<br>-0.012 | 20~300 |               |                       | 3 4            |         | 3                |       | 5  |    |   | 0.3 | 0.2<br>以下 |
|       | 8               |                  |        |               | 3 4 5 6               |                | 3 4 5   |                  | 7     | 8  |    |   |     |           |
|       | 10              | -0.005<br>-0.014 |        |               | 4 5 6 8               |                | 3 4 5 6 |                  | 8     |    |    |   |     |           |
|       | 12              |                  |        | *<br>客户<br>指定 | 5 6 8 10              |                | 4 5 6 8 |                  | 10    |    |    |   |     |           |
|       | 13              | -0.006<br>-0.017 | 20~350 | F=2~P×5       | B=0<br>时,<br>无外<br>螺纹 | 5 6 8 10       |         | 4 5 6 8          |       | 11 |    |   |     |           |
|       | 15              |                  |        |               |                       | 5 6 8 10 12    |         | 4 5 6 8 10       |       | 13 |    |   |     |           |
|       | 16              |                  |        |               |                       | 5 6 8 10 12    |         | 4 5 6 8 10       |       | 14 | 10 |   |     |           |
|       | 18              |                  |        |               |                       | 5 6 8 10 12 16 |         | 4 5 6 8 10 12    |       | 16 |    |   |     |           |
|       | 20              |                  |        |               |                       | 6 8 10 12 16   |         | 4 5 6 8 10 12    |       | 17 |    |   |     |           |
|       | 25              | -0.007<br>-0.020 | 20~450 |               |                       | 8 10 12 16 20  |         | 4 5 6 8 10 12 16 |       | 22 |    |   |     |           |
| 30    |                 | 8 10 12 16 20 24 |        |               | 6 8 10 12 16 20       |                | 27      | 15               |       |    |    |   |     |           |

① 带 \* 号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带通孔型(普通级)

| 型号    |                 | 最小单位1  |             |                            | P                   | N                | 通孔尺寸  | R   | C         |
|-------|-----------------|--------|-------------|----------------------------|---------------------|------------------|-------|-----|-----------|
| 代码    | D <sub>g6</sub> | L      | F           | B*                         | 选择                  | 选择               | H*    | d   |           |
| SGG01 | 8               | -0.005 |             | *客户指定<br>B=0<br>时,无外<br>螺纹 | 3 4 5 6 8           | 3 4 5            | *客户指定 | 3   | 0.5<br>以下 |
|       | 10              | -0.014 | 4 5 6 8 10  |                            | 3 4 5 6             |                  |       |     |           |
|       | 12              |        | 5 6 8 10 12 |                            | 4 5 6 8             |                  |       |     |           |
|       | 13              |        | 5 6 8 10 12 |                            | 4 5 6 8             |                  |       |     |           |
| SGG02 | 15              | -0.006 | 20~500      | F=2~P×5                    | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8 10       | 4     | 0.3 | 1.0<br>以下 |
| SGG06 | 16              | -0.017 |             |                            | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10       |       |     |           |
| SGG07 | 18              |        |             |                            | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10 12    |       |     |           |
|       | 20              |        |             |                            | 6 8 10 12 16 20     | 4 5 6 8 10 12    |       |     |           |
|       | 25              | -0.007 |             |                            | 8 10 12 16 20 24    | 4 5 6 8 10 12 16 | 6     | 7   |           |
|       | 30              | -0.020 |             |                            | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20  |       |     |           |
|       |                 |        |             |                            |                     |                  |       |     |           |

① 带 \* 号B、H根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

带扳手槽型(普通级)

| 型号                            | D | L      | F         | B    | P            | N       | S    |
|-------------------------------|---|--------|-----------|------|--------------|---------|------|
| SGF01                         | 6 | 20~600 | F=2~P x 5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8    | 3 4 5   | 客户指定 |
| SGF02                         | 8 | 20~800 | F=2~P x 5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 | 客户指定 |
| SGF01~D8-L50-F10-B7-P3-N3-S15 |   |        |           |      |              |         |      |

带通孔型(普通级)

| 型号                             | D | L      | F         | B    | P            | N       | H    |
|--------------------------------|---|--------|-----------|------|--------------|---------|------|
| SGG01                          | 6 | 20~600 | F=2~P x 5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8    | 3 4 5   | 客户指定 |
| SGG02                          | 8 | 20~800 | F=2~P x 5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 | 客户指定 |
| SGG01~D10-L60-F10-B7-P4-N4-H15 |   |        |           |      |              |         |      |

优惠价

数量 1~9 10~  
价格 95% 另行报价

未税价(元)

交货期

3

可选加工(带扳手槽型)

| 型号                               | D | L      | F         | B    | P            | N     | S | 可选加工代码        |
|----------------------------------|---|--------|-----------|------|--------------|-------|---|---------------|
| SGF01                            | 6 | 20~600 | F=2~P x 5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8    | 3     |   | ① NC( )       |
| SGF02                            | 8 | 20~800 | F=2~P x 5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 |   | ② PC( ) PD( ) |
| SGF01~D8-L50-F10-B7-P3-N3-S15-LC |   |        |           |      |              |       |   |               |



来图定制



可选加工

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

| 代码 | 技术说明                                                                                                                       |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LC | 变更L尺寸公差<br>① 选择方法 LC<br>② 最小单位0.1<br>③ L < 300变更为L±0.03;<br>300 ≤ L < 600变更为L±0.05;<br>L ≥ 600变更为L±0.1<br>④ L > 300的精密级不适用 |

| 代码    | 技术说明                                                                                   |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| NC( ) | 变更内螺纹为细牙螺纹<br>① 选择方法 NC14<br>② 选择时, 须将N变更为NC<br>③ 选择时, N与NC须变为相同尺寸<br>④ ( ) 内的尺寸不适用精密级 |

| 代码          | 技术说明                                                                            |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| PC( ) PD( ) | 变更外螺纹为细牙螺纹<br>① 选择方法 PC15<br>② (PC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)<br>③ (PD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) |

| 代码          | 技术说明                                                                            |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| PC( ) PD( ) | 变更外螺纹为细牙螺纹<br>① 选择方法 PC15<br>② (PC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)<br>③ (PD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) |



请按照图示订货