

导向轴

- 两端外螺纹型 · 带扳手槽型
 - 两端台阶外螺纹型
- D公差 f8 普通级

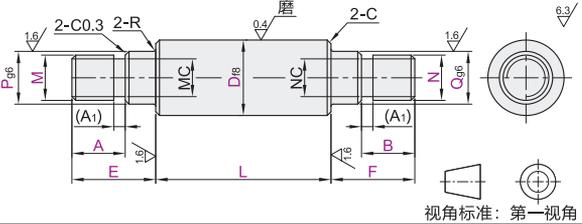
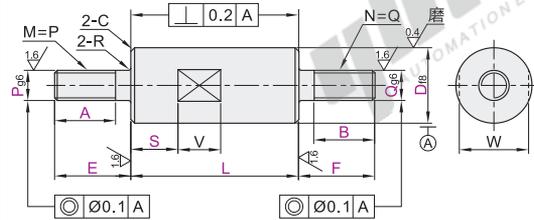
两端外螺纹型 带扳手槽型	两端台阶 外螺纹型	精度 等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SER11	SHQ11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SER14	—			0Cr18Ni9	SUS304		



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 注意: A·B=0时, 无外螺纹。

两端外螺纹型-带扳手槽型
SER11
SER14

两端台阶外螺纹型
SHQ11



视角标准: 第一视角

两端外螺纹型-带扳手槽型

型号 代码	D _{f8}	最小单位1			P·Q 选择	扳手槽尺寸			R	C
		L	E·F	A·B		S	W	V		
6	-0.010 -0.028	20-600			3 4 5			5		
8	-0.013 -0.035	20-800			3 4 5 6			7	8	
10					4 5 6 8			8		
12		20-1000			5 6 8 10			10		0.5 以下
13					5 6 8 10 12			11		
15	-0.016 -0.043				5 6 8 10 12			13		0.3
16			E=2·P×5		5 6 8 10 12			14	10	
18*			F=2·Q×5		5 6 8 10 12 16			16		
20*		20-1200			5 6 8 10 12 16			17		
25	-0.020 -0.053				6 8 10 12 16			22		
30					8 10 12 16 20 24			27		
35*					8 10 12 16 20 24			30	15	1.0 以下
40*	-0.025 -0.064	20-1500			10 12 16 20 24 30			36		
50*					12 16 20 24 30			41	20	0.5

① 带*规格不适用于SER14。

两端台阶外螺纹型

型号 代码	D _{f8}	最小单位1			P·Q 选择	M·N 选择		R	C
		L	E·F	A·B		M	N		
8	-0.013 -0.035	20-800			6				
10					6 8				
12					6 8 10				0.5 以下
13		20-1000			6 8 10				
15	-0.016 -0.043				6 8 10 12				0.3
16			E=10·P×5		6 8 10 12				
18			F=10·Q×5		6 8 10 12 16				
20		20-1200			6 8 10 12 16				
25	-0.020 -0.053				8 10 12 16 20				
30					8 10 12 16 20 24				1.0 以下
35					10 12 16 20 24 30				
40	-0.025 -0.064	20-1500			12 16 20 24 30				0.5
50					16 20 24 30				

粗牙螺纹退刀槽尺寸

M	螺距	MC	NC	(A ₁)
6	1.0	4.4	2	
8	1.25	6.0	3	
10	1.5	7.7	4	
12	1.75	9.4	4	
16	2.0	13.0	5	
20	2.5	16.4		
24	3.0	19.6		
30	3.5	25.0		

细牙螺纹退刀槽尺寸①

M	螺距	MC	NC	(A ₁)
6	0.75	4.8		
8		6.4		
10		8.4		
12	1.0	10.4	2	
15		13.4		
17		15.4		
20		18.4		
24	1.5	22.7	3	
30		27.7	3	

细牙螺纹退刀槽尺寸②

M	螺距	MC	NC	(A ₁)
10	1.25	8		
12		9.7		
14	1.5	11.7		
18		15.7		

● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价
未标价(元)



请按图示订货

两端外螺纹型-带扳手槽型

型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	S	交货期
SER11	6	20-300	E=2·P×5		3 4		3
SER14	10		F=2·Q×5		4 5		

SER11-D8-L80-E10-F10-A6-B6-P3-Q3-S10

两端台阶外螺纹型

型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	M·N
SHQ11	6	20-300	E=10·P×5		M<P<D	6 8
	10		F=10·Q×5		N<Q<D	6 8

SHQ11-D8-L50-E20-F20-A10-B10-P7-Q7-M6-N6

可选加工(两端台阶外螺纹型)

型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	M·N	可选加工代码
SHQ11	6	20-300	E=10·P×5		M<P<D	6 8	SC() SD() CC ...
	10		F=10·Q×5		N<Q<D	6 8	CC ...

SHQ11-D8-L50-E20-F20-A10-B10-P7-Q7-M6-N6-LC

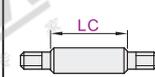


① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码

技术说明

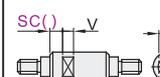
变更L尺寸公差



选型方法 LC

- ① 最小单位0.1
- ② L<300变更为L±0.03;
- ③ 300≤L<600变更为L±0.05;
- ④ L≥600变更为L±0.1

增加1个扳手槽(M侧)



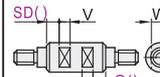
选型方法 SC5

选型方法 SD12-S8

① 最小单位1

D	W	V	D	W	V
6	5		8	5	
8	7		10	8	
10	8		12	10	
12	10		13	11	10
15	13	10	15	13	10
16	14		16	14	

增加2个扳手槽(M侧)



① 仅适用SHQ11。

变更外螺纹为细牙螺纹



选型方法 PC17 ① 仅适用SER11/14。

- ① (PC·QC): 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应
- ② (PS·QS): 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应

D	PCQC	PSQS
6	3 4 5	
8	4 5 6 8	
10	4 5 6 8	
12	5 6 8 10 12	10
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
18	6 8 10 12 15 17	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
35	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
40	12 15 17 20 25 30	12 14 18
50	15 17 20 25 30	14 18
螺距	0.5 0.75 1.0	1.5 1.75 1.5

- ③ 指定时将P尺寸变更为P(C/PS)
- ④ 指定时将Q尺寸变更为Q(Q/QS)
- ⑤ P尺寸与PC(PS)变为相同尺寸
- ⑥ Q尺寸与QC(QS)变为相同尺寸

变更外螺纹为细牙螺纹



选型方法 MC17

- (MC·NC): 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应
- (MD·ND): 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应

D	MC-NC	MD-ND
8	6	
10	6 8	
12	6 8 10	
13	6 8 10	10
15	6 8 10 12	10 12
16	6 8 10 12	10 12 14
18	6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
35	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
40	12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
50	15 17 20 25 30	14 18
螺距	0.75 1.0 1.5 1.75 1.5	

- ⑦ 选型时, 须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND)
- ⑧ 仅适用SHQ11。