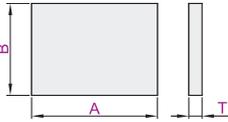


# PP板

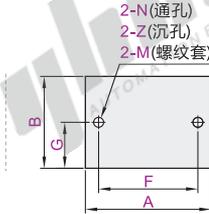
| 代码    | 类型 | 材质  | 颜色  | 耐温度 (°C) | 密度 (g/cm³) | 性能                                |
|-------|----|-----|-----|----------|------------|-----------------------------------|
| JCE01 | 国产 | 聚丙烯 | 白色  | -30~90   | 0.92       | 耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能。 |
| JCE02 |    |     | 米黄色 |          |            |                                   |



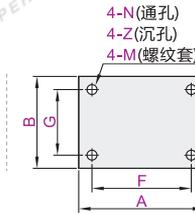
### 零切加工型



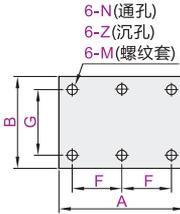
### 孔加工型 2G(2孔)



### 4G(4孔)



### 6G(6孔)



### 零切加工型(普通级)

| 型号          | 零切等级      | 最小单位0.5 |         | 厚度T                         |
|-------------|-----------|---------|---------|-----------------------------|
| 代码          |           | 长度A     | 宽度B     |                             |
| (白色) JCE01  | 无指定 (普通级) | 20~2440 | 20~1220 | 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 |
| (米黄色) JCE02 |           |         |         | 35 40 45 50 60 70 80 90 100 |

### 零切加工型(精密级)

| 型号          | 零切等级   | 最小单位0.5 |        | 厚度T         |
|-------------|--------|---------|--------|-------------|
| 代码          |        | 长度A     | 宽度B    |             |
| (白色) JCE01  | G(精密级) | 20~1000 | 20~800 | 3 4 5 6 8   |
| (米黄色) JCE02 |        |         |        | 10 12 15 20 |

① 整板尺寸(长×宽): 2440×1220。

### 孔加工型(精密级)

| 型号          | 孔数量              | 最小单位0.5 |        | 厚度T | 最小单位0.5 |       | 孔加工选择(三选一) |       | 螺纹套 |            |
|-------------|------------------|---------|--------|-----|---------|-------|------------|-------|-----|------------|
|             |                  | 长度A     | 宽度B    |     | F       | G     | N(通孔)      | Z(沉孔) | M   | L(插入长度)    |
| (白色) JCE01  | 2G(2孔)<br>4G(4孔) | 20~1000 | 20~800 | 3   | 5~990   | 5~790 | 3          | 4     | 3   | 从孔加工详细图中选择 |
|             |                  |         |        | 4   |         |       |            |       |     |            |
| (米黄色) JCE02 | 6G(6孔)           | 20~1000 | 20~800 | 5   | 5~990   | 5~790 | 3          | 4     | 4   |            |
|             |                  |         |        | 6   |         |       |            |       |     |            |
|             |                  |         |        | 8   |         |       |            |       |     |            |
|             |                  |         |        | 10  |         |       |            |       |     |            |
|             |                  |         |        | 12  |         |       |            |       |     |            |
|             |                  |         |        | 15  |         |       |            |       |     |            |
|             |                  |         |        | 20  |         |       |            |       |     |            |

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时，Z(沉孔)不能加工。

| 孔加工图                   |                        |                        |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| N(通孔)                  | Z(沉孔)                  | M(螺纹套)                 |
|                        |                        |                        |
| 规格 3 4 5 6 8 10        | 规格 3 4 5 6 8 10        | 规格 3 4 5 6 8 10        |
| d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11 | d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11 | d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11 |
| d1 - 8 9.5 11 14 -     | L 4.5 6 7.5 9 12 15    | L 4.5 6 7.5 9 12 15    |
| h - 5 6 7 9 -          |                        |                        |

### A/B尺寸精度等级公差

| 尺寸(A/B)    | >20~30 | >30~100 | >100~250 | >250~400   | >400~1000 | >1000~2000 |
|------------|--------|---------|----------|------------|-----------|------------|
| 普通零切(锯床加工) |        |         |          | +5<br>-0.5 |           |            |
| 精密零切(数控加工) | ±0.2   | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8       | ±1.0      | —          |
| 整板(不加工)    |        |         |          |            |           | +40<br>-5  |

### T尺寸精度等级公差

| 尺寸(T) | 3.0~3.8 | 3.9~6.0 | 6.0~8.0 | 8.1~12.0 | 12.1~15.0 | 15.1~20.0 | 20.1~35.0 | 35.1~60.0 | 60.1~70.0 | 70.1~80.0 | 80.1~100 |
|-------|---------|---------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| 公差    | ±0.3    | ±0.4    | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±1.5      | ±2        | ±3        | ±3.5      | ±4        | ±4.5     |

### 零切加工型(普通级)

| 型号          | 最小单位T   | 厚度T     |         |
|-------------|---------|---------|---------|
| 代码          | 长度A     | 宽度B     |         |
| (白色) JCE01  | 20~2440 | 20~1220 | 4 5 6 8 |
| (米黄色) JCE02 | 20~2440 | 20~1220 | 4 5 6 8 |

JCE01—A100—B50—T5

### 零切加工型(精密级)

| 型号          | 最小单位0.5 | 厚度T    |   |
|-------------|---------|--------|---|
| 代码          | 长度A     | 宽度B    |   |
| (白色) JCE01  | 20~1000 | 20~800 | 4 |
| (米黄色) JCE02 | 20~1000 | 20~800 | 4 |

JCE01—G—A100—B50—T5

### 孔加工型(精密级)

| 型号          | 最小单位0.5 | 厚度T     | 孔加工选择(三选一) |       | 螺纹套   |   |
|-------------|---------|---------|------------|-------|-------|---|
| 代码          | 长度A     | 宽度B     | N(通孔)      | Z(沉孔) | M     |   |
| (白色) JCE01  | 2G(2孔)  | 20~1000 | 20~800     | 4     | 3     | 3 |
| (米黄色) JCE02 | 4G(4孔)  | 20~1000 | 20~800     | 4     | 4     | 4 |
|             |         |         |            | 5~990 | 5~790 | 5 |
|             |         |         |            | 6     | 6     | 6 |

JCE01—4G—A100—B50—T5—F50—G25—N4



| 数量 | 1~9  | 10~  |
|----|------|------|
| 价格 | 100% | 另行报价 |



| 交货期 | 5 |
|-----|---|
|-----|---|

未税价(元)

