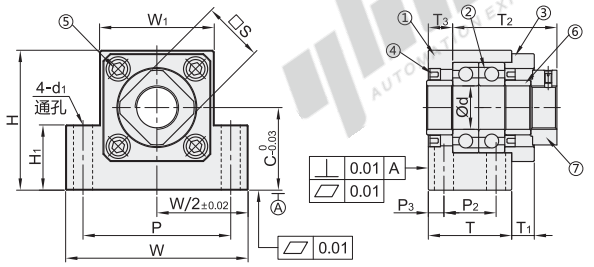
固定侧

代码	类型		材质		表面处理
			①③⑦	⑥	①③⑥⑦
LEB64	窄孔距安装型	固定侧	S45C	SUJ2	发黑
LED64					无电解镀镍

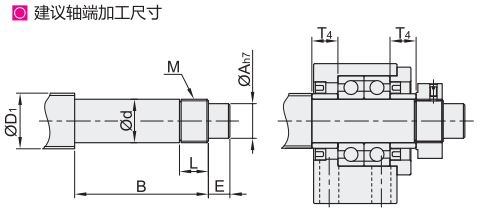
- ①②③④⑤为一体，请勿拆解，否则将影响精度。
- 轴承已经封入适量锂皂基抗极压润滑脂。
- 使用经预压调整后的JIS 5级的角接触球轴承，最适用于高精度、高速旋转用途。
- ⑤的螺栓头部伸出外罩2mm左右。

构成零件

编号	零件名称	数量
①	轴承座本体	1
②	角接触轴承 5级	1对
③	轴承盖	1
④	油封	2
⑤	内六角螺栓	4
⑥	间隔环	2
⑦	支座用螺母(带紧定螺钉)	1



建议轴端加工尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	Ød	T	T1	T2	T3	W	H	C	W1	H1	P	P2	P3	Ød1	S	油封适用轴径	建议轴端加工尺寸 搭配丝杠轴径 ØD1	轴端部外径 Ød	轴端部加工尺寸 ØA	B	E	公称螺纹 M	L	间隔环长度 T4
发黑 LEB64	10S	10	25	4	29.5	5	60	39	22	34	21	46	13	6	6.6	16	12	12/14/15	$10^{-0.005}_{-0.012}$	8	36	15	M10×1.0	11	5.5
	10																14								
无电解镀镍 LED64	12	12						43	25	35	24					19	15	14/15/16	$12^{-0.005}_{-0.012}$	10			M12×1.0		
	15	15	27	6	36	6	70	48	28	40	27	54	15			22	20	18/20	$15^{-0.005}_{-0.014}$	12	49	20	M15×1.0	13	10

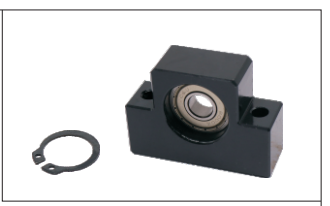
支撑侧

代码	类型		材质	表面处理	
			①	①	③
LEB74	窄孔距安装型	支撑侧	S45C	发黑	发黑
LED74				无电解镀镍	—

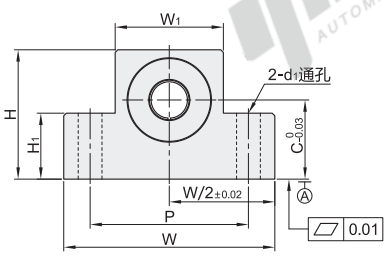
- 轴承已经封入适量锂皂基抗极压润滑脂。
- 轴承为双铁盖。
- 使用JIS 6级的径向轴承，最适用于高精度、高速旋转用途。

构成零件

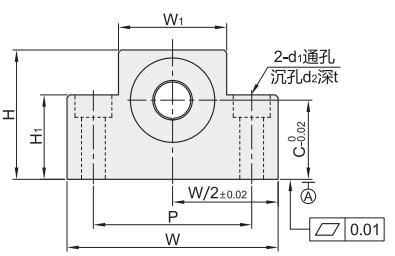
编号	零件名称	数量
①	轴承座本体	1
②	径向轴承 6级	1
③	C型挡圈	1

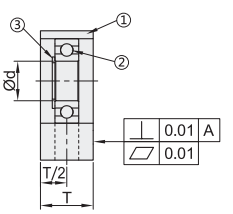


d8~17

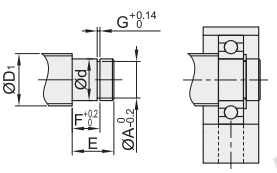


d20~25





建议轴端加工尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	Ød	T	W	H	C	W1	H1	P	Ød1	Ød2	t	建议轴端加工尺寸 搭配丝杠轴径 ØD1	轴端部外径 Ød	挡圈沟槽尺寸 ØA	E	F	G	使用C型挡圈 LEB74	LED74
发黑 LEB74	10	8	20	60	39	22	34	21	46	6.6	—	—	12/14/15	$8^{-0.005}_{-0.012}$	7.6	10	7.9	0.9	TBP01-8	TBP03-8
	12	10			43	25	35	24					14/15/16	$10^{-0.005}_{-0.012}$	9.6	11	9.15	1.15	TBP01-10	TBP03-10
	15	15		70	48	28	40	27	54				18/20	$15^{-0.005}_{-0.014}$	14.3	13	10.15		TBP01-15	TBP03-15
无电解镀镍 LED74	17	17	23	86	55	30	50	29	68	9			20/22/25	$17^{-0.005}_{-0.014}$	16.2	16	13.15		TBP01-17	TBP03-17
	20	20	26	88	74	48	52	64	70		14	8.5	25/28/30	$20^{-0.005}_{-0.014}$	19	19	15.35	1.35	TBP01-20	TBP03-20
	25	25	32	128	89	51	76	78	102	14	20	13	32/36	$25^{-0.005}_{-0.014}$	23.9	20	16.36		TBP01-25	TBP03-25

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	Ød
LEB74	10	8
	12	10

LEB74—10

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 7