

# 平皮带输送机

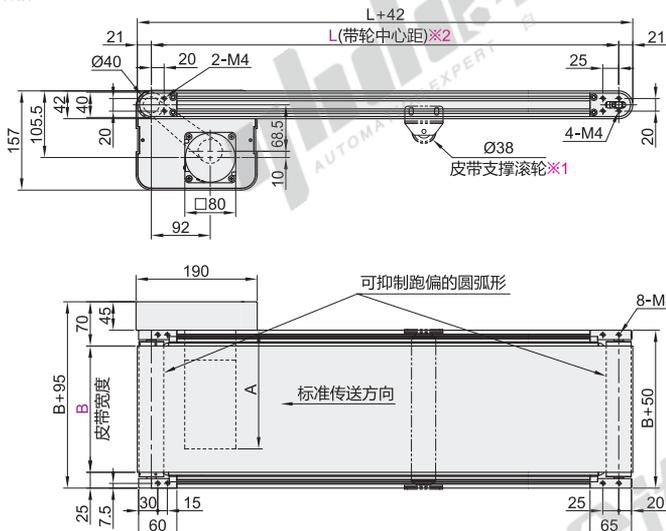
## ◀ 宽度指定型

头部驱动 欧标型材(带轮直径40mm)

代码	类型	材质					表面处理				
		型材	轴承座	端部护板	皮带托板	集尘盒	护罩	型材	轴承座	护罩	
KPC01	不防跑偏导型	铝材		SUS201			铝材			阳极氧化处理	喷涂

特点：构造研发合理，本产品价格较为经济。

马达规格：25W



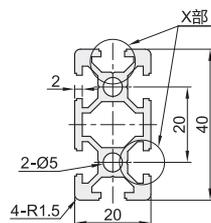
※1 L≥2005时，附带皮带支撑滚轮。

※2 L≤1000时，每条槽内均预先装入4个螺母；L>1000时，每条槽内均预先装入6个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

⚠ 图中的尺寸为皮带规格N(厚1mm)的尺寸，请注意，皮带厚度因皮带规格而异。



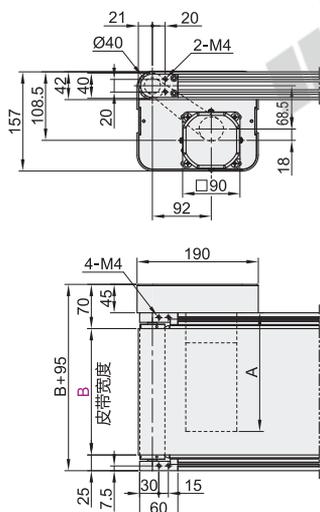
型材截面放大图



X部放大图

可使用T型螺母  
AHC21-206-M4  
AHC21-206-M5  
AHC22-206-M4  
AHC22-206-M5  
可使用后装紧定螺母  
AHL22-206-M3  
AHL22-206-M4  
AHL22-206-M5

马达规格：40W/60W/90W



视角标准：第一视角

⊙ 齿轮头减速机(调速马达)

齿轮头 减速机	皮带速度(m/min)
50Hz	
7.5	29.32
9	24.43
12.5	17.59
15	14.66
18	12.22
25	8.8
30	7.33
36	6.11
50	4.4
60	3.67
75	2.93
90	2.44
100	2.2
120	1.83
150	1.47
180	1.22

⚠ 可能会因负载状态而减少。

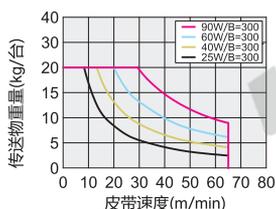
⚠ 速度表参照国产调速马达(1250转/min)。

⚠ 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

⊙ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25	三相马达	国产	7.5-180	131
		精研	7.5-18	119
		精研	25-180	130
	速度控制马达	国产	7.5-180	141
		精研	7.5-18	129
		精研	25-180	140
40	三相马达	国产	7.5-180	168
		精研	7.5-18	152
		精研	25-180	172
	速度控制马达	国产	7.5-180	178
		精研	7.5-18	162
		精研	25-180	182
60	三相马达	国产	7.5-180	197
		精研	7.5-18	171
		精研	25-180	191
	速度控制马达	国产	7.5-180	197
		精研	7.5-18	182
		精研	25-180	202
90	三相马达	国产	7.5-180	217.5
		精研	7.5-18	186
		精研	25-180	206
	速度控制马达	国产	7.5-180	217.5
		精研	7.5-18	197
		精研	25-180	217

⊙ 传送能力(参考值)



⚠ 图表是水平条件下的搬运能力；

⚠ 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；

⚠ 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬送能力为以上数据的1/2。

# 平皮带输送机

## ◀ 宽度指定型

头部驱动 欧标型材(带轮直径40mm)

型号		L		马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPC01	40~300	500~3000	25 40 60 90	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60	K(墨绿色PVC) L(黄色PVC) U(红色PVC) M(黑色防静电PU) N(绿色耐油型) P(绿色耐油型) R(绿色滑动型) S(白色滑动型) J(无皮带)	T(国产品牌) JS(精研马达)	
				SA200 (三相)	INV (变频器)	75 90 100 120 150 180			
				NV (无马达)	NM (无马达)	NH (无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)	

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异；

② 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L		马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPC01	40~300	500~3000	25 40 60 90	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60	K(墨绿色PVC) L(黄色PVC) M(黑色防静电PU)	T(国产品牌) JS(精研马达)	
				SA200	INV(变频器)	25 30 36 50 60			

KPC01-B100-L1000-25-TA220-SCM-30-K-T

☑ 可选加工

型号		L		马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比				
KPC01	40~300	500~3000	25 40 60 90	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60	K(墨绿色PVC) L(黄色PVC) M(黑色防静电PU)	T(国产品牌) JS(精研马达)	MA MB() MD FX	
				SA200	INV(变频器)	25 30 36 50 60				

KPC01-B100-L1000-25-TA220-SCM-30-K-T-MA



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
MA	<b>马达安装位置反向</b> 	选型方法 MA	MB()	<b>附带后装螺帽</b> 	选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺帽
MD	<b>附带速度控制器用安装支架</b> 	选型方法 MD	FX	<b>变更为反向输送</b> 	选型方法 FX



Example 使用示例

