

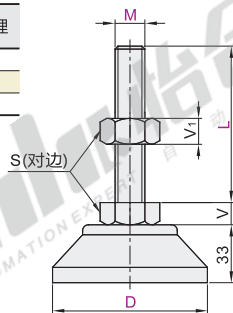
经济型脚杯

固定调节型·全尼龙底座型/全PA底座型 中载型

全尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD21	全尼龙底座型	S45C	尼龙	镀锌
E-WAD22			(PA6-GF25)	镀铬
E-WAD23		SUS304		—

- 用途：自动化机械、铝挤型设备、输送设备。
 ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

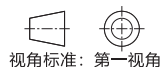
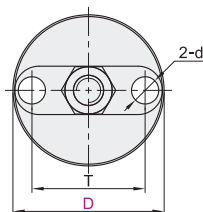
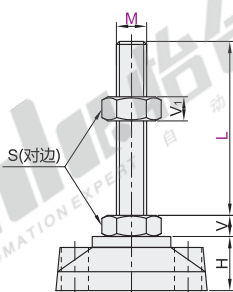
型号	D	M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	65	12	50	1.75	19	8	10	280	0.18
			75						0.19
			100						0.21
			125						0.3
			150						0.32
			75						0.28
		16	100	2	24	10	13	420	0.3
			125						0.32
			150						0.38

型号	D	M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	80	12	50	1.75	19	8	10	280	0.2
			75						0.22
			100						0.26
			125						0.28
			150						0.34
			75						0.28
		16	100	2	24	10	13	420	0.33
			125						0.35
			150						0.41
		20	100	2.5	30	13	16	560	0.47
			125						0.49
			150						0.57

全PA底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD26	全PA底座型	S45C	PA	镀铬
E-WAD27				镀锌
E-WAD28		SUS304		—

- 特点：腐蚀性、耐油性、耐磨性能良好。
 ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	65	12	50	1.75	19	8	10	13				0.17
			75									0.19
			100									0.21
			125									0.18
			150									0.22
		16	100	2	24	10	13	16	60	8.5	700	0.23
			125									0.27
			150									0.3
	80	12	50	1.75	19	8	10	13				0.32
			75									0.37
			100									0.39
			125									0.41
			150									0.49
		16	100	2	24	10	13	16	73	11	980	0.52
			125									0.55
			150									0.55
		20	100	2.5	30	13	16	19				0.55
			125									0.55
			150									0.55

型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	100	12	50	1.75	19	8	10	13				0.61
			75									0.64
			100									0.69
			125									0.41
			150									0.42
		16	100	2	24	10	13	16				0.43
			125									0.54
			150									0.55
	120	12	50	1.75	19	8	10	13				0.57
			75									0.66
			100									0.68
			125									0.70
			150									0.74
		16	100	2	24	10	13	16				0.68
			125									0.7
			150									0.72
		20	100	2.5	30	13	16	19				0.76
			125									0.76
			150									0.76

全PA底座型

型号	D	M	L	螺距
E-WAD26	65	12	100	2
E-WAD27	65	12	150	2

E-WAD26—D80—M16—L100

可选加工(见P1659)

型号	D	M	L	可选加工代码
E-WAD26	65	12	100	WL BS...
E-WAD27	65	12	150	WL BS...

E-WAD26—D80—M16—L100—WS



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		8	14	6		16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12		8																								
14	6																									
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								
	铆死状态 正常状态																									

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。