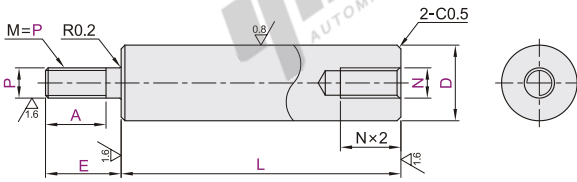


# 转轴

## 一端外螺纹一端内螺纹型·标准型 一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理	
		D	P	国标	相当		
MBN01	一端外螺纹 一端内螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑	
MBN02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MBN16				45	S45C	—	
MBN41				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MBN46		标准型	h7	h7	45	S45C	发黑
MBN61					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN66			g6	g6	45	S45C	发黑
MBN81					0Cr18Ni9	SUS304	—
MBN86	h9	h7	45	S45C	无电解镀镍		
MBN82			0Cr18Ni9	SUS304	发黑		



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

### g6

型号	最小单位0.1			最小单位1	
代码	D <sub>g6</sub>	L	E	A	N
6	18.0~300.0				3 4 5
8	18.0~400.0				3 4 5 6
10	18.0~500.0				4 5 6 8
12	25.0~600.0			P≤6时	5 6 8 10
13	20.0~600.0			A≤E/2	5 6 8
15	25.0~700.0				5 6 8 10 12
16	20.0~800.0				5 6 8 10 12
17	35.0~600.0	5≤E≤P×8		P=8、10时	5 6 8 10 12
18	25.0~800.0			A≤E/3	5 6 8 10 12
20	35.0~600.0				5 6 8 10 12 16
22	25.0~800.0				5 6 8 10 12 16
25	45.0~800.0			P≥12时	5 6 8 10 12 16 20
30	55.0~800.0			A≤E/5	8 10 12 16 20 24
35	65.0~800.0				8 10 12 16 20 24 30
40	75.0~800.0				12 16 20 24 30
50	95.0~800.0				16 20 24 30



### 技术说明

**变更L尺寸公差**  
 [选型方法] LC  
 ① L<400变更为L±0.05  
 L≥400变更为L±0.1

**变更外螺纹为细牙螺纹**  
 [选型方法] MC20

D	MC
6	3 4 5
8	3 4 5 6
10	4 5 6 8
12-13	5 6 8 10
15-18	5 6 8 10 12
17-18	6 8 10 12 15
20-22	6 8 10 12 15 17
25	8 10 12 15 17 20
30	8 10 12 15 17 20 25
35	10 12 15 17 20 25 30
40	12 15 17 20 25 30 35
50	15 17 20 25 30 35 40
直径	0.35, 0.5, 0.75, 1.0, 1.5

① 选型时，须将P变更为MC  
 ② 选型时，P与MC须变为相同尺寸

### h7

型号	最小单位0.1			最小单位1	
代码	D <sub>h7</sub>	L	E	A	N
6	18.0~300.0				3 4 5
8	18.0~400.0				3 4 5 6
10	18.0~500.0				4 5 6 8
12	25.0~600.0			P≤6时	5 6 8 10
15	25.0~700.0			A≤E/2	5 6 8
16	20.0~800.0				5 6 8 10 12
17	35.0~600.0	5≤E≤P×8		P=8、10时	5 6 8 10 12 16
18	25.0~800.0			A≤E/3	5 6 8 10 12 16 20
20	35.0~600.0				5 6 8 10 12 16 20 24
22	25.0~800.0				5 6 8 10 12 16 20 24
25	45.0~800.0			P≥12时	8 10 12 16 20 24 30
30	55.0~800.0			A≤E/5	12 16 20 24 30
35	65.0~800.0				16 20 24 30
50	95.0~800.0				16 20 24 30

**增加1处平面LA()**  
 [选型方法] LA10-G3  
 [选型方法] LB10-J3-Y10-X3

**增加2处平面LB()**  
 [选型方法] LA10-G3  
 [选型方法] LB10-J3-Y10-X3

D	h
6-17	1
18-40	2
50	3

### h9

型号	最小单位0.1			最小单位1	
代码	D <sub>h9</sub>	L	E	A	N
6	18.0~300.0				3 4 5
8	18.0~400.0				3 4 5 6
10	18.0~500.0				4 5 6 8
12	25.0~600.0			P≤6时	5 6 8 10
15	25.0~700.0			A≤E/2	5 6 8
16	20.0~800.0				5 6 8 10 12
17	35.0~600.0	5≤E≤P×8		P=8、10时	5 6 8 10 12 16
18	25.0~800.0			A≤E/3	5 6 8 10 12 16 20
20	35.0~600.0				5 6 8 10 12 16 20 24
22	25.0~800.0				5 6 8 10 12 16 20 24
25	45.0~800.0			P≥12时	8 10 12 16 20 24 30
30	55.0~800.0			A≤E/5	12 16 20 24 30
35	65.0~800.0				16 20 24 30

**增加1处键槽KB()**  
 [选型方法] KB50-S10  
 [选型方法] KC50-C8-K40-T10

**增加2处键槽KC()**  
 [选型方法] KB50-S10  
 [选型方法] KC50-C8-K40-T10

**增加轴端键槽(仅限P部)**  
 [选型方法] PA10

**增加开口凸轮用槽**  
 [选型方法] KD10

D	d	Vz
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

**增加挡圈槽(附带挡圈)**  
 [选型方法] MA10-MB10

① 最小单位1  
 ② MA(MB)=4~L/2  
 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。



请按图示订货

型号	D	L	E	A	P	N
MBN01	6	18-300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	3 4
MBN02	8	18-400	5≤E≤P×8	A≤E/2	3 4 5 6	3 4 5 6



① 无表面处理

### 可选加工

型号	D	L	E	A	P	N	可选加工代码
MBN01	6	18-300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	3 4	① ② ③ ④
MBN02	8	18-400	5≤E≤P×8	A≤E/2	3 4 5 6	3 4 5 6	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳



① 有表面处理

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

