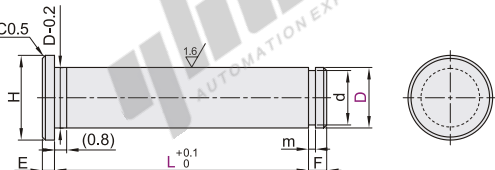


带肩铰链销

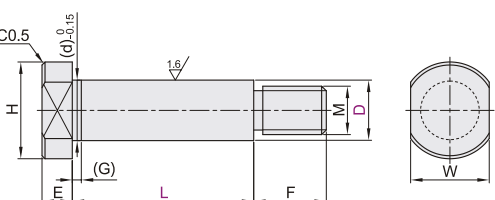
- 挡圈固定型
- 螺帽固定型
- 轴径公差选择型

代码		材质		硬度	表面处理	附件			
挡圈固定型	螺帽固定型	国标	相当			挡圈名称	固定型名称	螺帽名称	固定型名称
MIT01	MIT21			—	发黑	弹簧钢	镀锌	镀锌	(TBK51系列)
MIT02	MIT22			40~45HRC	—	—	—	—	—
MIT03	MIT23	45	S45C	—	—	1个	1个	1个	1个
MIT04	MIT24			40~45HRC	无电解镀锌	不锈钢	不锈钢	不锈钢	(TBK55系列)
MIT05	MIT25			40~45HRC	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	弹簧钢	镀锌	镀锌	(TBK52系列)
MIT11	MIT31	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	—	—	—	—
MIT16	MIT36	9Cr18Mo	SUS440C	48~53HRC	—	—	—	—	(TBK55系列)

挡圈固定型
MIT01/02/03
MIT04/05/11/16



螺帽固定型
MIT21/22/23
MIT24/25/31/36



D	公差选择					
	M	P	H	F	C	T※
	m6	p6	h7	f8	c9	—
2~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.008 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4~5.6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8~10	+0.016 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12~18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20~25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

※ T公差是与无油衬套配合使用时的建议公差。
① 直径(d) 0.015为参考尺寸。

① 工艺孔加工条件: 4≤D≤11且总长度≥70; 11<D≤18且总长度≥90; D>18且总长度≥110。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

挡圈固定型

代码	公差	D	最小单位0.1	L	m	F	d	E	H	附件挡圈形状	规格
MIT01	M(m6)	2	5.0~32.0	0.5	2	1.5	4.5	1.5	1.5	E型	1.5
		3	5.0~32.0	0.5	2	2	5.5	2	2		2
		4	5.0~55.0	0.5	2	1.5	6.5	3	3		3
		5	10.0~65.0	0.7	4	4	8	4	4		4
		6	10.0~110.0	0.9	5	5	9	5	5		5
MIT02	P(p6)	8	10.0~110.0	0.9	7	7	12	7	7	C型	7
MIT03	H(h7)	10	15.0~110.0	1.15	9.6	9.6	14	10	10		10
MIT04	F(f8)	12	15.0~220.0	1.15	11.5	11.5	17	12	12		12
MIT05	F(f8)	13	25.0~220.0	1.15	12.4	12.4	18	13	13		13
MIT11	C(c9)	14	25.0~220.0	1.15	13.4	13.4	19	14	14		14
MIT16	T(衬套用)	15	30.0~220.0	1.35	14.3	14.3	20	15	15	T(衬套用)	15
		16	30.0~220.0	1.35	15.2	15.2	21	16	16		16
		17	30.0~220.0	1.35	16.2	16.2	22	17	17		17
		18	30.0~220.0	1.35	17	17	23	18	18		18
		20	30.0~220.0	1.35	19	19	26	20	20		20
		22	30.0~220.0	1.35	21	21	27	22	22		22
		25	30.0~220.0	1.35	23.9	23.9	31	25	25		25

螺帽固定型

代码	公差	D	最小单位0.1	L	附件螺帽类型	H	W	E	F	(d)	(G)	M	附件螺帽
MIT21	M(m6)	4	5.0~55.0	0.5	无指定	7	5	3	6	3.9		M3	M3×0.5
		5	5.0~65.0	0.5	无指定	9	7	4	6	4.9		M4	M4×0.7
		6	10.0~110.0	0.7	无指定	10	8		9	5.8		M5	M5×0.8
		8	10.0~110.0	0.7	无指定	13	10		9	7.8		M6	M6×1.0
		10	15.0~220.0	0.9	无指定	16	13		12	9.8		M8	M8×1.25
MIT22	P(p6)	12	15.0~220.0	0.9	无指定	18	14		16	11.8		M10	M10×1.5
MIT23	H(h7)	13	25.0~220.0	1.15	标准螺帽	18	14		16	12.8			
MIT24	H(h7)	14	25.0~220.0	1.15	标准螺帽	18	14		16	13.8	1.5		
MIT25	F(f8)	15	25.0~220.0	1.15	标准螺帽	24	21	5	18	14.8		M12	M12×1.75
MIT31	C(c9)	16	30.0~220.0	1.35	标准螺帽	24	21		18	15.8			
MIT36	C(c9)	17	30.0~220.0	1.35	标准螺帽	24	21		18	16.8			
	T(衬套用)	18	30.0~220.0	1.35	标准螺帽	24	21		18	17.8			
		20	30.0~220.0	1.35	标准螺帽	27	23		24	19.8			
		22	30.0~220.0	1.35	标准螺帽	27	23		24	21.8		M16	M16×2.0
		25	30.0~220.0	1.35	标准螺帽	30	27		24	24.8			

① 默认附件为U型螺帽, 需要标准螺帽的可选A(标准螺帽)。



可选加工

代码	技术说明																		
EF()	变更肩部厚度 选型方法 EF3 ① 最小单位0.5 ② EF=2~5 ③ 挡圈固定型不适用																		
EE()	变更肩部厚度 选型方法 EE3 ① 最小单位0.5 ② EE=E~5 ③ 螺帽固定型不适用																		
MC()	变更螺纹直径 选型方法 MC3 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3 4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4 5 6</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5 6 8</td> </tr> <tr> <td>13~18</td> <td>6 8 10</td> </tr> <tr> <td>20~22</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>10 12</td> </tr> </table> ④ 仅适用于上表D规格的螺帽固定型。	D	MC	5	3	6	3 4	8	3 4 5	10	4 5 6	12	5 6 8	13~18	6 8 10	20~22	8 10 12	25	10 12
D	MC																		
5	3																		
6	3 4																		
8	3 4 5																		
10	4 5 6																		
12	5 6 8																		
13~18	6 8 10																		
20~22	8 10 12																		
25	10 12																		

代码	技术说明														
EC()	变更挡圈槽位置 选型方法 EC3 ① 最小单位0.1 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> <tr> <td>2~4</td> <td>1.5~3</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1.7~3</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1.9~4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>2.4~5</td> </tr> <tr> <td>10~18</td> <td>2.7~5</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>2.9~5</td> </tr> </table> ② 仅适用于上表D规格的挡圈固定型。	D	EC	2~4	1.5~3	5	1.7~3	6	1.9~4	8	2.4~5	10~18	2.7~5	20~25	2.9~5
D	EC														
2~4	1.5~3														
5	1.7~3														
6	1.9~4														
8	2.4~5														
10~18	2.7~5														
20~25	2.9~5														
FC()	变更螺纹部长度 选型方法 FC4 ① 最小单位1 ② 仅适用于螺帽固定型														



① 无表面处理



① 有表面处理



① 无硬度



请按图所示订货

代码	型号	公差	D	最小单位0.1	附件螺帽类型
MIT01	M(m6)	2	5.0~32.0	0.5	无指定
MIT02	P(p6)	3	5.0~55.0	0.5	(U型螺帽)(标准螺帽)
MIT03	K(h7)	4	5.0~55.0	0.5	(U型螺帽)(标准螺帽)

MIT02-H-D2-L14-A-A

可选加工

代码	型号	公差	D	最小单位0.1	附件螺帽类型	可选加工代码
MIT01	M(m6)	2	5.0~32.0	0.5	无指定	EF()
MIT02	P(p6)	3	5.0~55.0	0.5	(U型螺帽)(标准螺帽)	EC()
MIT03	K(h7)	4	5.0~55.0	0.5	(U型螺帽)(标准螺帽)	FC()

MIT02-H-D2-L14-A-A-EE3



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
数量	100%	另行报价	