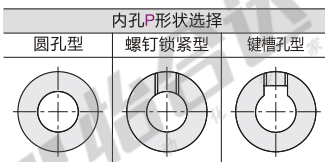


标准直齿轮

模数2.0

压力角20°

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNL01	圆孔型	45	S45C	—	—
VNL02				HRC40~55	发黑
VNL03				—	—
VNL11	螺钉锁紧型	45	S45C	—	—
VNL21				HRC40~55	发黑
VNL23				—	—
VNL31	键槽孔型	45	S45C	—	—
VNL32				HRC40~55	发黑
VNL33				—	—
VNL41		0Cr18Ni9	SUS304	—	—

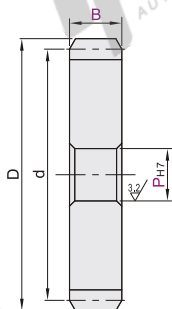


- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。

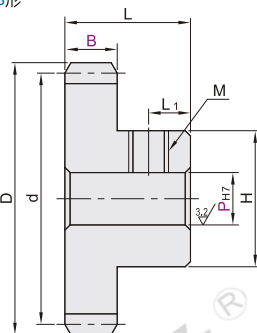


齿轮形状

A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M
代码	模数				圆孔型	键槽孔型						
圆孔型	2.0	12	20	A形	8	8N	24	28	18	30	5	M5
VNL01		13			8~11	8N	26	30	20			
VNL02		14			8~15	8N~12N	28	32	22			
VNL03		15			8~16	8N~12N	30	34	24			
VNL11		16			8~19	8N~14N	32	36	25			
		17			8~21	8N~17N	34	38	28			
		18			8~23	8N~19N	36	40	30			
		19			8~25	8N~21N	38	42	31			
		20			8~28	8N~23N	40	44	33			
		21			8~29	8N~25N	42	46	34			
		22			8~31	8N~27N	44	48	36			
		23			8~33	8N~30N	46	50	37			
		24			8~35	8N~31N	48	52	40			
		25			8~38	8N~35N	50	54	42			
		26			8~40	8N~37N	52	56	44			
		27			8~42	8N~38N	54	58	45			
		28			8~44	8N~40N	56	60	46			
		29			8~46	8N~42N	58	62	47			
		30			8~48	8N~44N	60	64	48			
		32			8~50	8N~46N	64	68	50			
		34			8~52	8N~48N	68	72	52			
		35			8~54	8N~50N	70	74	54			
		36			8~56	8N~52N	72	76	55			
		38			8~58	8N~54N	76	80	57			
		40			8~60	8N~56N	80	84	59			
		42			8~62	8N~58N	84	88	61			
		44			8~64	8N~60N	88	92	63			
		45			8~65	8N~61N	90	94	64			
		46			8~66	8N~62N	92	96	65			
		48			8~68	8N~64N	96	100	67			
		50			8~70	8N~66N	100	104	69			
		52			8~72	8N~68N	104	108	71			
		54			8~74	8N~70N	108	112	73			
		55			8~75	8N~71N	110	114	74			
		56			8~76	8N~72N	112	116	75			
		58			8~78	8N~74N	116	120	77			
		60			8~80	8N~76N	120	124	79			
		62			8~82	8N~78N	124	128	81			
		64			8~84	8N~80N	128	132	83			
		65			8~85	8N~81N	130	134	84			
		68			8~88	8N~84N	136	140	87			
		70			8~90	8N~86N	140	144	89			
		72			8~92	8N~88N	144	148	91			
		75			8~95	8N~91N	150	154	94			
		80			8~100	8N~96N	160	164	98			
		85			8~105	8N~101N	170	174	103			
		90			8~110	8N~106N	180	184	108			
		95			8~115	8N~111N	190	194	113			
		100			8~120	8N~116N	200	204	118			



可选加工

代码	技术说明
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。
MC()	变更螺孔尺寸 选型方法 MC5 ① 螺孔指定表 齿数 MC 15~24 M4 M6 25~60 M5 M8 ② A形不适用。



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}	可选加工代码
VNL31	12	20	A形	8	HC90
VNL32	13	20	A形	8	MC()
VNL33	14	20	B形	8~11	MC()

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}	可选加工代码
VNL31	12	20	A形	8	HC90
VNL32	13	20	A形	8	MC()
VNL33	14	20	B形	8~11	MC()

VNL32-2.0-14-B20-B-P8N-HC120

● 优惠价

数量 1~9 10~ 价格 100% 另行报价

未税价(元)

