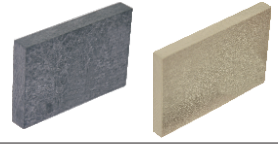


| 代码 | 类型 | 材质 | 颜色 | 使用环境温度 | 导热系数 (W/m.k) | 抗压强度 (N/mm ²) at23°C | 抗折强度 (N/mm ²) at23°C | 密度 (g/cm ³) | |
|-------|------|------|----------|--------|--------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------|-----|
| JAD01 | 防静电级 | 标准型 | 树脂玻纤复合材料 | 黑色 | 常温~310°C | 0.22 | 360 | 380 | 1.9 |
| JAD02 | 防静电级 | 孔加工型 | 树脂玻纤复合材料 | 黑色 | 常温~310°C | 0.22 | 360 | 380 | 1.9 |
| JAD11 | 高温级 | 标准型 | 无机工程复合材料 | 金灰色 | 常温~800°C | 0.12 | 300 | 140 | 2.2 |
| JAD12 | 高温级 | 孔加工型 | 无机工程复合材料 | 金灰色 | 常温~800°C | 0.12 | 300 | 140 | 2.2 |



标准型
JAD01
JAD11

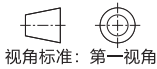
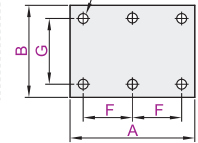
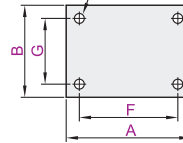
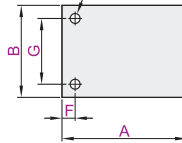
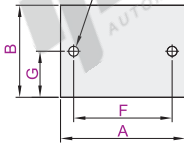
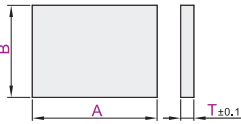
孔加工型
JAD02
JAD12

2K(2孔)
2-N(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)

2KL(2孔)
2-N(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)

4K(4孔)
4-N(通孔)
4-Z(沉孔)
4-M(螺纹套)

6K(6孔)
6-N(通孔)
6-Z(沉孔)
6-M(螺纹套)



① A≥B。
② 螺纹孔加工仅适用JAD02, JAD12由于材料特性, 不适合进行螺纹孔加工。

标准型

| 型号 | | 最小单位1 | | | |
|---------------|----|--------|----|--------|----|
| 代码 | T | A | | B | |
| 防静电级 JAD01 | 3 | 15-650 | ±1 | 15-650 | ±1 |
| | 5 | | | | |
| 高温级 JAD11 | 10 | 15-650 | ±1 | 15-650 | ±1 |
| | 15 | | | | |

| 孔加工图 | | 规格 | |
|-------|-------|--------------|--------------|
| N(通孔) | Z(沉孔) | 规格 | 规格 |
| | | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 |
| d | d | d | d |
| 3.3 | 4.3 | 3.3 | 4.3 |
| 4.3 | 5.3 | 4.3 | 5.3 |
| 5.3 | 6.3 | 5.3 | 6.3 |
| 6.3 | 9 | 6.3 | 9 |
| 9 | 11 | 9 | 11 |
| 11 | | 11 | |
| d1 | | 8 | |
| | | 9.5 | |
| | | 11 | |
| | | 14 | |
| | | 17 | |
| h | | 5 | |
| | | 6 | |
| | | 7 | |
| | | 9 | |
| | | 10 | |

孔加工型

| 型号 | 孔型 | 最小单位1 | | F(最小单位0.5) | | G(最小单位0.5) | | N(通孔) | Z(沉孔) | 螺纹套 | | | |
|---------------|-------|-------------------|----|-------------------|----|--------------|---------------|--------------|---------------|-----|---------|---------------|---|
| | | A | B | 通孔/螺纹套 | 沉孔 | 通孔/螺纹套 | 沉孔 | | | M | L(插入长度) | | |
| 防静电级 JAD02 | 3 2K | 18-650(2K-2KL-4K) | ±1 | 18-650(2K-2KL-4K) | ±1 | 9-636(2KL) | 10-636(2KL) | 5-640(2K) | 6-640(2K) | 3 | — | — | |
| | 5 2KL | | | | | 9-640(2K-4K) | 10-640(2K-4K) | 5-632(2KL) | 6-632(2KL) | 4 | — | 3 4 | |
| 高温级 JAD12 | 10 4K | 27-650(6K) | ±1 | 27-650(6K) | ±1 | 9-275(6K) | 10-275(6K) | 9-632(4K-6K) | 10-632(4K-6K) | 6 | 4 5 6 | 从孔加工 详图中选择 | |
| | 8 6K | | | | | — | — | — | — | — | — | | — |
| | 15 6K | | | | | — | — | — | — | — | — | | — |

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

| 型号 | 最小单位1 | | | |
|-------|-------|--------|--------|--|
| 代码 | T | A | B | |
| JAD01 | 3 | 15-650 | 15-650 | |
| JAD11 | 5 | | | |
| | 10 | | | |



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期

7

JAD11—T3—A100—B50

孔加工型

| 型号 | 孔型 | 最小单位1 | | F(最小单位0.5) | | G(最小单位0.5) | | N(通孔) | Z(沉孔) | 螺纹套 | |
|-------|-------|-------------------|-------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|-------|-------|--------------|---------------|
| | | A | B | 通孔/螺纹套 | 沉孔 | 通孔/螺纹套 | 沉孔 | | | M | L(插入长度) |
| JAD02 | 3 2K | 18-650 | 18-650 | 9-636(2KL) | 10-636(2KL) | 5-640(2K) | 6-640(2K) | 3 | — | — | — |
| JAD12 | 5 2KL | 18-650(2K-2KL-4K) | 18-650(2K-2KL-4K) | 9-640(2K-4K) | 10-640(2K-4K) | 5-632(2KL) | 6-632(2KL) | 4 | — | 3 4 | 从孔加工 详图中选择 |
| | 10 4K | 27-650(6K) | 27-650(6K) | 9-275(6K) | 10-275(6K) | 9-632(4K-6K) | 10-632(4K-6K) | 6 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | 从孔加工 详图中选择 |

JAD02—T3—2K—A100—B50—F60—G20—N3

可选加工(孔加工型)

| 型号 | 孔型 | 最小单位1 | | F(最小单位0.5) | | G(最小单位0.5) | | N(通孔) | Z(沉孔) | 螺纹套 | | 可选加工代码 |
|-------|-------|-------------------|-------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|-------|-------|--------------|---------------|---------------|
| | | A | B | 通孔/螺纹套 | 沉孔 | 通孔/螺纹套 | 沉孔 | | | M | L(插入长度) | |
| JAD02 | 3 2K | 18-650 | 18-650 | 9-636(2KL) | 10-636(2KL) | 5-640(2K) | 6-640(2K) | 3 | — | — | — | ECG GC() AA() |
| JAD12 | 5 2KL | 18-650(2K-2KL-4K) | 18-650(2K-2KL-4K) | 9-640(2K-4K) | 10-640(2K-4K) | 5-632(2KL) | 6-632(2KL) | 4 | — | 3 4 | 从孔加工 详图中选择 | ECG GC() AA() |
| | 10 4K | 27-650(6K) | 27-650(6K) | 9-275(6K) | 10-275(6K) | 9-632(4K-6K) | 10-632(4K-6K) | 6 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | 从孔加工 详图中选择 | ECG GC() AA() |

JAD02—T3—2K—A100—B50—F60—G20—N3—FC15

| 型号 | 变更左端孔位 | 变更下端孔位 | 增加椭圆形孔 |
|------|--|---|--|
| 代码 | FC() | GC() | AA() |
| 技术说明 | <p>选型方法 FC30</p> <p>① 最小单位1 ② FC取值范围为: 10-632。 ③ 2KL不适用。</p> | <p>选型方法 GC10</p> <p>① 最小单位1 ② GC取值范围为: 10-600。 ③ 2K、2KL不适用。</p> | <p>选型方法 AA10—H50—J10</p> <p>① 最小单位1 ② AA取值范围为: 10-120。</p> |