

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
TBF01	吊环螺钉	带螺母	Q235 SS400	镀锌
TBF02		0Cr18Ni9	SUS304	—
TBF03		无螺母	Q235 SS400	镀锌
TBF04			0Cr18Ni9 SUS304	—

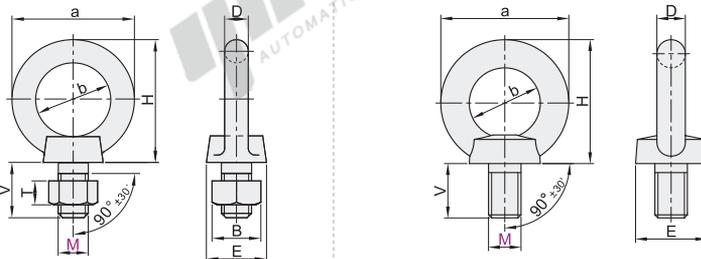
❗ 禁止使用管钳或敲击扳手。



❗ 本产品适用标准: DIN 580-2010

带螺母
TBF01
TBF02

无螺母
TBF03
TBF04



视图标准: 第一视角

型号	代码	M	载荷(T)	螺距P	a		b		D		E		H		V	螺帽	
					TBF01/03	TBF02/04		B	T								
带螺母	6	0.14	1	1.25	36.3	28	19.7	15.7	8.3	6.3	20.3	15.3	36	28	13	10	5
	8				45.3	36.3	24.7	19.7	9.3	25.3	20.3	36	36	13		6.5	
	10				45.3	45.3	24.7	24.7	10.3	25.3	25.3	45	46.5	17		8	
无螺母	12	0.34	1.75	—	54.3	54.3	29.7	29.7	12.3	12.3	30.3	30.3	53	55	20.5	19	10
	14*				63	—	35	—	14	—	35	—	62	—	27	21	14
	16				63.3	63.3	34.7	34.7	14	14	35.3	35.3	64.5	62	24	13	
	16				63.3	63.3	34.7	34.7	14	14	35.3	35.3	64.5	62	24	13	
	20				72.3	72.3	39.7	39.7	16.3	16.3	40.3	40.3	71	71	30	17	

❗ 带*规格不适用TBF02/04。



请按图示订货

型号	代码	M
TBF01	6	8
TBF02	8	16



未税价(元)

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价



交货期
7

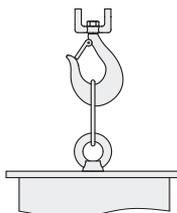


Example
使用示例

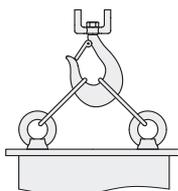
❗ 安装方式: 安装时, 用手轻轻地紧固吊环螺钉, 使吊环螺钉支撑面平整的紧贴在工作平面上。

正确吊装方式

1、直吊

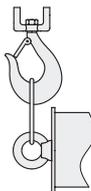


2、45°起吊



错误吊装方式

1、横向起吊



2、使用一根钢丝绳悬吊两个吊环螺钉

