

圆形支柱

- 两端内螺纹型 · L尺寸指定型 · 螺纹指定型/螺纹指定带扳手槽型
- 一端外螺纹一端内螺纹型 · L尺寸指定型

两端内螺纹型

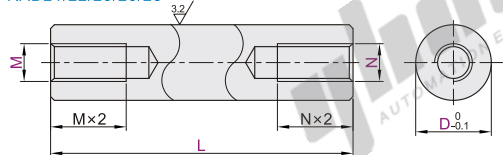
L尺寸指定型		材质		表面处理
螺纹指定型	螺纹指定带扳手槽型	国标	相当	
RAD21	RAD31	Q235	SS400	—
RAD22	RAD32			发黑
RAD23	RAD33			无电解镀锌
RAD26	RAD36	0Cr18Ni9	SUS304	—
RAD28	RAD38	LY11	A2017	本色阳极氧化

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



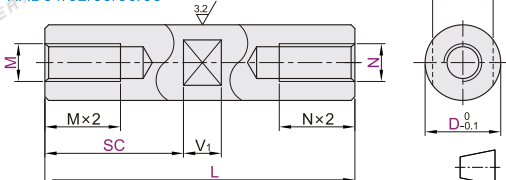
螺纹指定型

RAD21/22/23/26/28



螺纹指定带扳手槽型

RAD31/32/33/36/38



① Q235材质的产品出货时带有防锈油。② 可选加工详见上页RAD01~18(螺纹指定带扳手槽型仅适用可选加工LC)。

视角标准：第一视角

螺纹指定型

型号	最小单位0.5	M-N
代码	D	L
RAD21	5	15.0~60.0
	6	2.6 3
	8	15.0~160.0
	10	20.0~360.0
	12	25.0~420.0
	15	30.0~520.0
	20	40.0~520.0
	25	50.0~620.0
	30	60.0~720.0
	35	75.0~820.0
RAD22	40	75.0~920.0
	50	75.0~1020.0

螺纹指定带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1	M-N	W	V1
代码	D	L	SC		
RAD31	5	15.0~60.0	0~50	2.6 3	4
	6	15.0~160.0	0~150	3 4	5
	8	20.0~360.0	0~350	4 5	7
	10	25.0~420.0	0~408	5 6	8
	12	30.0~520.0	0~508	6 8 10	10
	15	40.0~520.0	0~610	8 10 12	13
	20	50.0~620.0	0~705	10 12 16	17
	25	60.0~720.0	0~805	12 16 20	22
	30	75.0~820.0	0~900	16 20 24	27
	35	75.0~920.0	0~1000	20 24 28	30
RAD38	40	75.0~1020.0		24 28 32	36
	50			28 32 36	41

螺纹指定型

型号	最小单位0.5	M-N
代码	D	L
RAD21	5	15~60
RAD22	6	2.6 3

可选加工(螺纹指定带扳手槽型)

型号	最小单位0.5	最小单位1	M-N	可选加工
代码	D	L	SC	代码
RAD31	5	15~60	0~50	LC
RAD32	6	2.6 3	3 4	LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	5
-----	---

请按图示订货

RAD22—D6—L60—M3—N3

RAD32—D6—L60—SC25—M3—N3—LC

未税价(元)

一端外螺纹一端内螺纹型

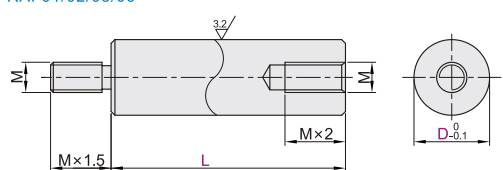
L尺寸指定型		材质		表面处理
标准型	带扳手槽型	国标	相当	
RAF01	RAF11	Q235	SS400	—
RAF02	RAF12			发黑
RAF03	RAF13			无电解镀锌
RAF06	RAF16	0Cr18Ni9	SUS304	—

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



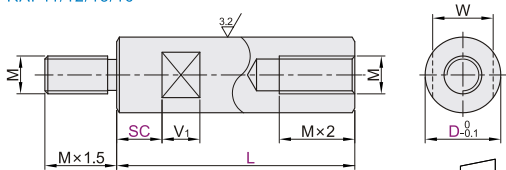
标准型

RAF01/02/03/06



带扳手槽型

RAF11/12/13/16



① Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

标准型

型号	最小单位0.5	M
代码	D	L
RAF01	5	15.0~60
	6	2.6
	8	20.0~160
	10	20.0~360
	12	25.0~420
	15	30.0~520
	20	40.0~520
	25	50.0~620
	30	55.0~720
	35	55.0~820
RAF02	40	65.0~920
	50	80.0~1020

带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1	M	W	V1
代码	D	L	SC		
RAF11	5	15.0~60.0	0~52	2.6	4
	6	15.0~160.0	0~152	3	5
	8	20.0~360.0	0~350	4	7
	10	25.0~420.0	0~408	5	8
	12	30.0~520.0	0~508	6	10
	15	40.0~520.0	0~610	8	13
	20	50.0~620.0	0~705	10	17
	25	60.0~720.0	0~805	12	22
	30	75.0~820.0	0~900	16	27
	35	75.0~920.0	0~1000	20	36
RAF16	40	80.0~1020.0		24	41
	50			28	46



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① L尺寸公差 L15~300 变更为: ±0.05 L300.5~1020 变更为: ±0.10
MC()	变更外螺纹长度 选型方法 MC8 ① 最小单位0.1 ② 适用于D5以上规格。
LD()	增加六角扳手用通孔 选型方法 LD35 ① 最小单位1 ② 适用范围: D8~30 ③ 指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺栓干涉, 碰边等。

带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1
代码	D	L
RAF11	5	15~60
RAF12	6	2.6 3

可选加工

型号	最小单位0.5	最小单位1	可选加工
代码	D	L	SC
RAF11	5	15~60	0~52
RAF12	6	2.6 3	3 4

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	5
-----	---

请按图示订货

RAF12—D5—L50—SC10

RAF12—D5—L50—SC10—LC

未税价(元)