

# 标准型/简易型 侧安装型

## 底座用T形支架

### 标准型

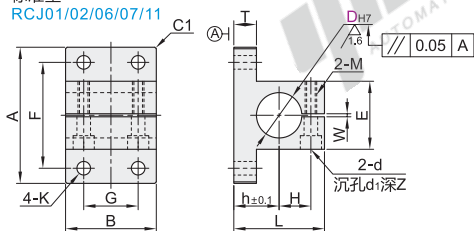
| 标准型   | 带定位孔型 | 长圆孔型  | 国标       | 相当     | 表面处理      | 附件(螺钉) |
|-------|-------|-------|----------|--------|-----------|--------|
| RCJ01 | RCJ15 | RCJ21 | 45       | S45C   | 发黑        | TAC01  |
| RCJ02 | RCJ16 | RCJ22 |          |        | 喷细砂无电解镍   | TAC21  |
| RCJ06 | —     | —     |          |        | 黑色阳极氧化    | TAC01  |
| RCJ07 | RCJ17 | RCJ27 | LF2      | A5052  | 喷细砂本色阳极氧化 | TAC21  |
| RCJ11 | RCJ18 | RCJ31 |          |        | —         | —      |
|       |       |       | 0Cr18Ni9 | SUS304 | —         | —      |

- ① 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。  
② 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镍产品。



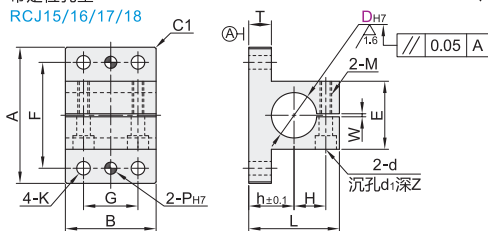
### 标准型

RCJ01/02/06/07/11



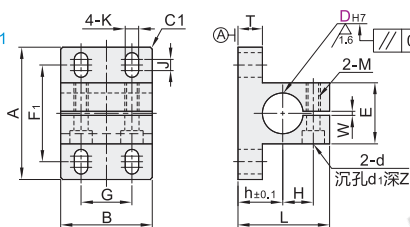
### 带定位孔型

RCJ15/16/17/18



### 长圆孔型

RCJ21/22/27/31



### 附件螺钉

| D  | RCJ01/06/15/21 | RCJ02/07/11/16/17/18/22/27/31 |
|----|----------------|-------------------------------|
| 10 | M5×14 2个       | M5×14 2个                      |
| 12 | M5×16 2个       | M5×16 2个                      |
| 15 | M6×16 2个       | M6×16 2个                      |
| 16 | M6×16 2个       | M6×16 2个                      |
| 20 | M6×20 2个       | M6×20 2个                      |
| 25 | M6×25 2个       | M6×25 2个                      |
| 30 | M8×35 2个       | M8×35 2个                      |
| 35 | M8×40 2个       | M8×40 2个                      |
| 40 | M10×45 2个      | M10×45 2个                     |
| 50 | M10×55 2个      | M10×55 2个                     |



视角标准：第一视角

| 型号             | 代码   | D <sub>H7</sub> | A   | B   | L  | T  | G  | F    | F <sub>1</sub> | J    | K   | P  | h  | H    | E  | d   | d <sub>1</sub> | Z  | M   | W       |
|----------------|------|-----------------|-----|-----|----|----|----|------|----------------|------|-----|----|----|------|----|-----|----------------|----|-----|---------|
| 标准型 带定位孔型 长圆孔型 | (10) | +0.018<br>0     | 40  | 35  | 32 | 10 | 18 | 30   | —              | —    | 4.4 | —  | 15 | 10.5 | 20 | 5.5 | 9              | 6  | M5  | —       |
|                | (12) | +0.018<br>0     | 44  | —   | —  | —  | —  | 34   | —              | —    | 5.5 | —  | 14 | 11.5 | 22 | —   | —              | —  | —   | —       |
|                | (15) | —               | 50  | 40  | 38 | —  | 20 | 38   | —              | —    | 6.6 | —  | 18 | 12.5 | 25 | —   | —              | —  | —   | —       |
|                | (16) | —               | 65  | 45  | 45 | 12 | 25 | 50   | 47.5           | 5.5  | —   | 6  | 22 | 15   | 30 | 6.6 | 11             | 7  | M6  | 1.2~2.3 |
|                | 20   | +0.021<br>0     | 80  | 60  | 53 | —  | 36 | 60   | 57.5           | —    | 9   | 8  | 27 | 18   | 35 | —   | —              | —  | —   | —       |
|                | 25   | —               | 90  | —   | 60 | —  | 70 | 67.5 | —              | 7.5  | —   | —  | 30 | 21   | 45 | —   | —              | —  | —   | —       |
|                | 30   | —               | 105 | 80  | 68 | 15 | 40 | 70   | 77.5           | —    | 11  | —  | 35 | 24   | 50 | 9   | 14             | 9  | M8  | —       |
|                | 35   | +0.025<br>0     | 115 | —   | 76 | —  | 90 | 87.5 | —              | —    | —   | 10 | 38 | 27   | 60 | —   | —              | —  | —   | —       |
|                | 40   | —               | 135 | 100 | 87 | 18 | 50 | 105  | 102.5          | 12.5 | 14  | —  | 43 | 33   | 70 | 11  | 17.5           | 11 | M10 | 1.2~3.5 |
|                | 50   | —               | —   | —   | —  | —  | —  | —    | —              | —    | —   | —  | —  | —    | —  | —   | —              | —  | —   | —       |

- ① ( ) 内的规格仅适用通孔型RCJ01/02/06/07/11。

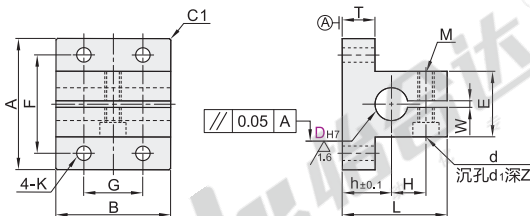
### 简易型

| 代码    | 材质       | 相当     | 表面处理      | 附件(螺钉) |
|-------|----------|--------|-----------|--------|
| RCJ41 | 45       | S45C   | 发黑        | TAC01  |
| RCJ42 |          |        | 喷细砂无电解镍   | TAC21  |
| RCJ46 |          |        | 黑色阳极氧化    | TAC01  |
| RCJ47 | LF2      | A5052  | 喷细砂本色阳极氧化 | TAC21  |
| RCJ51 |          |        | —         | —      |
|       | 0Cr18Ni9 | SUS304 | —         | —      |

- ① 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。  
② 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镍产品。

### 附件螺钉

| D  | RCJ41/46  | RCJ42/47/51 |
|----|-----------|-------------|
| 20 | M6×20 1个  | M6×20 1个    |
| 25 | M6×25 1个  | M6×25 1个    |
| 30 | M8×35 1个  | M8×35 1个    |
| 35 | M8×40 1个  | M8×40 1个    |
| 40 | M10×45 1个 | M10×45 1个   |
| 50 | M10×55 1个 | M10×55 1个   |



视角标准：第一视角

| 型号    | 代码 | D <sub>H7</sub> | A   | B  | L  | T  | F  | G  | K   | h  | H  | E  | d   | d <sub>1</sub> | Z   | M   | W       |
|-------|----|-----------------|-----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----------------|-----|-----|---------|
| RCJ41 | 20 | +0.021<br>0     | 60  | 30 | 45 | 12 | 45 | 18 | 6.6 | 22 | 15 | 30 | 6.6 | 11             | 6.5 | M6  | —       |
|       | 25 |                 | 73  | 45 | 53 | —  | 54 | —  | —   | 27 | 18 | 35 | —   | —              | —   | —   | —       |
| RCJ42 | 30 | —               | 83  | —  | 60 | —  | 64 | 30 | 9   | 30 | 21 | 45 | —   | —              | —   | —   | —       |
|       | 35 |                 | 94  | 60 | 68 | 15 | 72 | —  | —   | 35 | 24 | 50 | 9   | 14             | 9   | M8  | 1.2~2.3 |
| RCJ46 | 40 | +0.025<br>0     | 104 | —  | 76 | —  | 82 | 35 | 11  | 38 | 27 | 60 | —   | —              | —   | —   | —       |
|       | 50 |                 | 118 | 75 | 87 | 18 | 94 | 45 | 14  | 43 | 33 | 70 | 11  | 17.5           | 11  | M10 | 1.2~3.5 |



请按图式订货

| 型号        | 代码 | D  | A |
|-----------|----|----|---|
| RCJ41     | 20 | 60 | — |
|           | 25 | 73 | — |
| RCJ42—D25 |    |    |   |



未税价(元)

### 优惠价

| 数量 | 1~4  | 5~   |
|----|------|------|
| 价格 | 100% | 另行报价 |



RCJ18



6



其余



5