

# 一端内螺纹一端外螺纹型 · 标准型/带扳手槽型 ▶ 两端台阶型

# 转轴

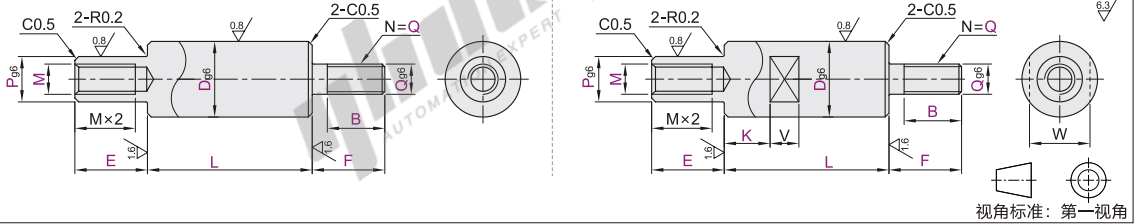
代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
<b>MCG01</b>	标准型	45	S45C	发黑
<b>MCG02</b>	带扳手槽型			无电解镀镍
<b>MCG11</b>	带扳手槽型			发黑
<b>MCG12</b>				无电解镀镍

D <sub>g6</sub>	
6	-0.004 -0.012
8-10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-30	-0.007 -0.020
35-50	-0.009 -0.025



标准型  
MCG01/02

带扳手槽型  
MCG11/12



视角标准：第一视角

### 标准型

型号	最小单位0.1		最小单位1		M		Q	
代码	D <sub>g6</sub>	L	E-F	P	B			
6	18-300			5		3	3 4 5	
8	18-400					3 4 5	3 4 5 6	
10	18-500					4 5 6	4 5 6 8	
12	25-500				Q≤6时	5 6 8	5 6 8 10	
13	25-500				B≤F/2	5 6 8	5 6 8 10	
15	20-500					5 6 8 10	5 6 8 10 12	
16	35-500					5 6 8 10	5 6 8 10 12	
MCG01	17	25-500	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q=8、10时	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	
MCG02	18	35-500	5<F≤Q×7		B≤F-3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	
	20	25-500				5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	
	22	45-500			Q≥12时	5 6 8 10 12 16	6 8 10 12 16	
	25	25-500			B≤F-5	5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20	
	30					8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24	
	35					8 10 12 16 20 24	10 12 16 20 24 30	
	40	35-500				12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	
	50					16 20 24 30	16 20 24 30	

### 带扳手槽型

型号	最小单位0.1		最小单位1		M		Q		带扳手槽型		
代码	D <sub>g6</sub>	L	E-F	P	B				K	W	V
6	18-300			5		3	3 4 5				5
8	18-400					3 4 5	3 4 5 6				7
10	18-500					4 5 6	4 5 6 8				8
12	25-500				Q≤6时	5 6 8	5 6 8 10				10
13	25-500				B≤F/2	5 6 8	5 6 8 10				11
15	20-500					5 6 8 10	5 6 8 10 12				13
16	35-500					5 6 8 10	5 6 8 10 12				14
MCG11	17	25-500	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q=8、10时	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12		K=0或		12
MCG12	18	35-500	5<F≤Q×7		B≤F-3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12		K≥1		15
	20	25-500				5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16				17
	22	45-500			Q≥12时	5 6 8 10 12 16	6 8 10 12 16				19
	25	25-500			B≤F-5	5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20				22
	30					8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24				27
	35					8 10 12 16 20 24	10 12 16 20 24 30				30
	40	35-500				12 16 20 24 30	12 16 20 24 30				36
	50					16 20 24 30	16 20 24 30				41

### 标准型

型号	D	L	E-F	P	B	M	Q
MCG01	6-8	18-400	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q≤6时	3 4 5	3 4 5 6
MCG02	10	18-500	5≤F≤Q×7		B≤F-2	4 5 6	4 5 6 8

MCG02—D8—L150—E8—F20—P7—B10—M4—Q4

### 带扳手槽型

型号	D	L	E-F	P	B	M	Q	K
MCG11	6-8	18-400	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q≤6时	3 4 5	3 4 5 6	K=0或K≥1
MCG12	10	18-500	5≤F≤Q×7		B≤F-2	4 5 6	4 5 6 8	

MCG12—D8—L150—E8—F20—P7—B10—M4—Q4—K10

### 可选加工 (标准型)

型号	D	L	E-F	P	B	M	Q	可选加工代码
MCG01	6-8	18-400	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q≤6时	3 4 5	3 4 5 6	M(A) M(B)...
MCG02	10	18-500	5≤F≤Q×7		B≤F-2	4 5 6	4 5 6 8	

MCG02—D8—L150—E8—F20—P7—B10—M4—Q4—MA10—MB10

### 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



### 代码 技术说明

**变更L尺寸公差**  
 [选型方法] LC  
 L<400变更为L±0.05  
 L≥400变更为L±0.1

**增加1处平面A() 增加2处平面B()**  
 [选型方法] LA10-G3  
 [选型方法] LB10-J3-Y10-X3

最小单位1  
 指定G·J·X时，须为50以下

D	h
6-17	1
18-40	2
50	3

**变更外螺纹为细牙螺纹**  
 [选型方法] NC17

D	NC
6	3 4 5
8	3 4 5 6
10	4 5 6 8
12	5 6 8 10
15	6 8 10 12
17	8 10 12 15
20	10 12 15 17
25	12 15 17 20
30	15 17 20 25
35	17 20 25 30
40	20 25 30 35
50	25 30 35 40

最小单位1.0, 0.5, 0.75, 1.0, 1.5

选型时，请将Q尺寸变更为NC  
 选型时，请将Q尺寸与NC为相同尺寸

**增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC()**  
 [选型方法] KB50-S10  
 [选型方法] KC50-C8-H40-T10

最小单位1  
 指定S·T·C时，须为100以下  
 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC  
 键槽详情请见转轴产品简介。

**增加Q部轴端键槽**  
 [选型方法] QA10

最小单位1  
 QA≥50, QA≥E, P≤5不适用  
 键槽详情请见转轴产品简介。

**增加开口凸轮槽**  
 [选型方法] KD10

最小单位1  
 适用右表D规格

D	d	V <sub>2</sub>
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

**增加挡圈槽(附带挡圈)**  
 [选型方法] MA10—MB10

最小单位1  
 MA(MB)=4~L/2  
 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。