

经济型高组装直线导轨

滑块长法兰型 普通级

代码	类型	精度等级	预压等级	滑块固定方式	滑轨固定方式	材质	使用温度范围
E-IBP77	组件	普通级	无预压	上锁式	上锁式	合金钢	-20~80℃

来图定制

① 静态容许力矩, $M_R/M_P/M_Y$ 的数值请参考下表。

视角标准: 第一视角

型号	L	B	E	组件尺寸				滑块尺寸												
				H	F	W	B ₁	B ₂	C	L ₁	L ₂	K ₁	K ₂	G	M	T	T ₁	H ₂	H ₃	
E-IBP77	30	150~3800	1~10	6~54	4.6	21.5	63	53	5	40	93.2	65.2	17.6	6	12	M6	8	10	6.5	5.9
	36			7~53	5.5	23.5	70	57	6.5	45	105.9	78.6	21							
	42	200~3800	1~10	8~72	6	31	90	72	9	52	124.6	93	25.75	7	M10	8.5	16	6.6	8	
	48			7.5	33	100	82	62	141.2	105.8	14.6									
60				11~94	9.5	37.5	120	100	10	80	179.1	128.8	28.9	10	12.9	M12	15.1	22	8.5	12

H	滑轨尺寸							基本额定负载			容许静力矩(KN·m)			重量	
	W _R	H _R	D	h	d	P	固定螺钉	C(动)	C ₀ (静)	M _R	M _P	M _Y	滑块(kg)	滑轨(kg/m)	
30	20	17.5	9.5	8.5	6	60	M5×16	31.07	45.56	0.33	0.33	0.33	0.52	2.21	
36	23	22	11	9	7	60	M6×20	40.09	65.62	0.53	0.54	0.54	0.8	3.21	
42	28	26	14	12	9	80	M8×25	55.67	89.29	0.84	0.87	0.87	1.44	4.47	
48	34	29	14	12	9	80	M8×25	74.01	116.63	1.46	1.33	1.33	2.06	6.3	
60	45	38	20	17	14	105	M12×35	119.04	182.26	2.5	2.55	2.55	3.69	10.41	

- ① L尺寸选型需满足条件: H=30时, L≥B×110; H=36时, L≥B×120; H=42时, L≥B×140; H=48时, L≥B×160; H=60时, L≥B×190。
- ② 每个规格滑轨长度L最大可做到4000mm/条, 长度L超过需拼接, 有拼接需求可联系怡合达工作人员。
- ③ 如有表面处理需求, 请联系怡合达工作人员。
- ④ 组合成品已调好预压和精度等级, 如需单独购买滑轨、滑块请联系怡合达工作人员。
- ⑤ 安装尺寸与其他品牌同规格产品相同, 组合成品可以替换使用; 各品牌滑轨和滑块不能互配, 因此滑块和滑轨无法单独替换使用。

⑥ 精度基准

组装高度H	30			36/42/48			60		
精度等级	普通级	高级	精密级	普通级	高级	精密级	普通级	高级	精密级
高度H的容许尺寸误差	±0.1	±0.03	-0.03	±0.1	±0.04	-0.04	±0.1	±0.05	-0.05
宽度F的容许尺寸误差	±0.1	±0.03	-0.03	±0.1	±0.04	-0.04	±0.1	±0.05	-0.05
成对高度H的相互误差	0.02	0.01	0.006	0.02	0.015	0.007	0.03	0.015	0.007
成对宽度F的相互误差	0.02	0.01	0.006	0.03	0.015	0.007	0.03	0.02	0.01

⑦ 预压等级表

预压等级	预压力	使用条件
Z0(无预压)	0~0.02C	负荷方向固定且冲击小, 精度要求低
ZB(中预压)	0.05~0.07C	轻负荷且要求高精度
ZC(重预压)	0.10~0.12C	有刚性要求和振动冲击的使用环境

⑧ C为基本额定动负载。

⑨ 行走平行度表

滑轨长度L (mm)	精度等级(μm)		
	普通级	高级	精密级
150~200	14	9	4
201~300	15	10	5
301~500	17	12	6
501~700	20	13	7
701~900	22	15	8
901~1100	24	16	9
1101~1500	26	18	11
1501~1900	28	20	13
1901~2500	31	22	15
2501~3100	33	25	18
3101~3600	36	27	20
3601~4000	37	28	21

⑩ 安装基座的肩部高度和圆角半径

H	r ₁		r ₂		h ₁	h ₂	H ₂
	滑轨肩部	最大圆角半径	滑块肩部	最大倒角半径			
30	0.5	1	3.5	5	4.6		
36	1	1	5	5	5.5		
42	1	1	5	5	5		
48	1	1	6	6	7.5		
60	1	1	8	8	9.5		

⑪ 安装面的容许误差

以下是对滚动阻力或寿命没有影响时安装面的容许误差值。

H	轴的平行度误差(e ₁)(μm)			轴的水平度误差(e ₂)(μm)		
	Z0(无预压)	ZB(中预压)	ZC(重预压)	Z0(无预压)	ZB(中预压)	ZC(重预压)
30	25	20	18	130	85	50
36	30	22	20	130	85	70
42	40	30	27	170	110	90
48	50	35	30	210	150	120
60	60	40	35	250	170	140

⑫ 变更预压等级为中预压

① 预压值请参阅预压等级表。

② 预压等级为中预压, 适用于普通级、高级、精密级精度。

③ 预压等级增大, 直线滑轨刚性增大, 滑块滑动阻力也会增大。

⑬ 变更预压等级为重预压

① 预压值请参阅预压等级表。

② 预压等级为重预压, 适用于普通级、高级、精密级精度, 有刚性要求和振动冲击的环境。

③ 预压等级增大, 直线滑轨刚性增大, 滑块滑动阻力也会增大。

⑭ 可选加工

代码	H	L	B	E
E-IBP77	30	150~3800	1~10	6~54
	36			7~53

⑮ 优惠价

数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

⑯ 交货期

7

未税价(元)