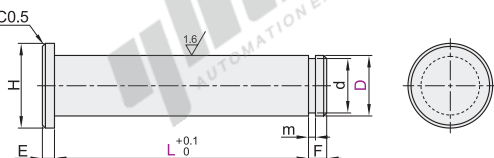


带肩铰链销

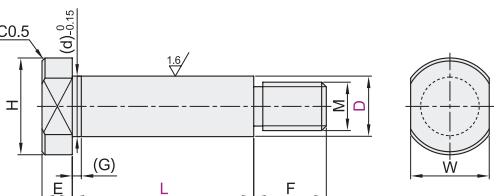
- 挡圈固定型
- 螺帽固定型
- 轴径公差选择型

代码		材质		硬度	表面处理	附件			
挡圈固定型	螺帽固定型	国标	相当			挡圈固定型名称	螺帽固定型名称	螺帽固定型名称	螺帽固定型名称
MIT01	MIT21			—	发黑	弹簧钢	镀锌	镀锌	(TBK51系列)
MIT02	MIT22			40~45HRC	—	1个	1个	1个	1个
MIT03	MIT23	45	S45C	—	无电解镀锌	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢
MIT04	MIT24			40~45HRC	—	1个	1个	1个	1个
MIT05	MIT25			40~45HRC	—	1个	1个	1个	1个
MIT11	MIT31	0Cr18Ni9	SUS304	—	镀层硬度650HV~	弹簧钢	镀锌	镀锌	(TBK52系列)
MIT16	MIT36	9Cr18Mo	SUS440C	48~53HRC	厚度3~5μm	不锈钢	不锈钢	不锈钢	(TBK55系列)

挡圈固定型
MIT01/02/03
MIT04/05/11/16



螺帽固定型
MIT21/22/23
MIT24/25/31/36



D	公差选择					
	M	P	H	F	C	T※
	m6	p6	h7	f8	c9	—
2~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.008 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4~5.6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8~10	+0.016 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12~18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20~25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

※ T公差是与无油衬套配合使用时的建议公差。
① 直径(d) 0.015为参考尺寸。

① 工艺孔加工条件：4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准：第一视角

挡圈固定型

代码	公差	D	最小单位0.1	L	m	F	d	E	H	附件挡圈形状规格
MIT01 MIT02 MIT03 MIT04 MIT05 MIT11 MIT16	M(m6)	2	5.0~32.0	0.5	1.5	4.5	1.5	4.5	1.5	1.5
		3	5.0~32.0	0.5	2	5.5	2	5.5	2	2
		4	5.0~55.0	0.5	2	6.5	1.5	6.5	3	3
		5	10.0~65.0	0.7	4	8	4	8	4	4
		6	10.0~110.0	0.9	5	9	5	9	5	5
	P(p6)	8	10.0~110.0	0.9	7	12	7	12	7	7
		10	15.0~110.0		9.6	14	9	14	10	10
	H(h7)	12	15.0~220.0		11.5	17	12	17	12	12
		13	15.0~220.0		12.4	18	13	18	13	13
	F(f8)	14	25.0~220.0	1.15	13.4	19	14	19	14	14
	C(c9)	15	25.0~220.0	1.15	14.3	20	15	20	15	15
		16	25.0~220.0	1.15	15.2	21	16	21	16	16
	T(衬套用)	17	30.0~220.0	1.35	16.2	22	17	22	17	17
		18	30.0~220.0	1.35	17	23	18	23	18	18
		20	30.0~220.0	1.35	19	26	20	26	20	20
		22	30.0~220.0	1.35	21	27	22	27	22	22
		25	30.0~220.0	1.35	23.9	31	25	31	25	25

螺帽固定型

型号		L		附件		H		W		E		F		(d)		(G)		M		附件螺帽	
代码	公差	D	最小单位0.1	螺帽类型																	
MIT21 MIT22 MIT23 MIT24 MIT25 MIT31 MIT36	M(m6)	4	5.0~55.0			7	5	3		6	3.9			M3	M3×0.5						
		5	5.0~65.0			9	7	4		6	4.9			M4	M4×0.7						
		6				10	8			9	5.8			M5	M5×0.8						
		8	10.0~110.0			13	10			9	7.8			M6	M6×1.0						
	P(p6)	10				16	13			12	9.8			M8	M8×1.25						
		12	15.0~220.0	无指定		18	14			16	11.8			M10	M10×1.5						
	H(h7)	13		(U型螺帽)							12.8										
		14	25.0~220.0	A							13.8		1.5								
	F(f8)	15		(标准螺帽)		24	21	5		18	14.8			M12	M12×1.75						
		16									15.8										
MIT31 MIT36	C(c9)	17								16.8											
		18								17.8											
	T(衬套用)	20	30.0~220.0			27	23			19.8											
		22								24	21.8			M16	M16×2.0						
		25				30	27			24	24.8										

① 默认附件为U型螺帽，需要标准螺帽的可选A(标准螺帽)。

悬臂铰链销

A5



可加工

代码	技术说明																		
EF()	变更肩部厚度 选型方法 EF3 ① 最小单位0.5 ② EF=2~5 ③ 挡圈固定型不适用																		
EE()	变更肩部厚度 选型方法 EE3 ① 最小单位0.5 ② EE=E~5 ③ 螺帽固定型不适用																		
MC()	变更螺纹直径 选型方法 MC3 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3 4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4 5 6</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5 6 8</td> </tr> <tr> <td>13~18</td> <td>6 8 10</td> </tr> <tr> <td>20~22</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>10 12</td> </tr> </table> ④ 仅适用于上表D规格的螺帽固定型。	D	MC	5	3	6	3 4	8	3 4 5	10	4 5 6	12	5 6 8	13~18	6 8 10	20~22	8 10 12	25	10 12
D	MC																		
5	3																		
6	3 4																		
8	3 4 5																		
10	4 5 6																		
12	5 6 8																		
13~18	6 8 10																		
20~22	8 10 12																		
25	10 12																		

代码	技术说明														
EC()	变更挡圈槽位置 选型方法 EC3 ① 最小单位0.1 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> <tr> <td>2~4</td> <td>1.5~3</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1.7~3</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1.9~4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>2.4~5</td> </tr> <tr> <td>10~18</td> <td>2.7~5</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>2.9~5</td> </tr> </table> ② 仅适用于上表D规格的挡圈固定型。	D	EC	2~4	1.5~3	5	1.7~3	6	1.9~4	8	2.4~5	10~18	2.7~5	20~25	2.9~5
D	EC														
2~4	1.5~3														
5	1.7~3														
6	1.9~4														
8	2.4~5														
10~18	2.7~5														
20~25	2.9~5														
FC()	变更螺纹部长度 选型方法 FC4 ① 最小单位1 ② 仅适用于螺帽固定型														



① 无表面处理



① 有表面处理



① 无硬度



请按图示订货

代码	型号	公差	D	最小单位0.1	附件螺帽类型
MIT01	M(m6)	2	5.0~32.0		无指定
MIT02	P(p6)	3	5.0~55.0		(U型螺帽)(标准螺帽)
MIT03	K(h7)	4	5.0~55.0		(U型螺帽)(标准螺帽)

MIT02-H-D2-L14-A-A

可选加工

代码	型号	公差	D	最小单位0.1	附件螺帽类型	可选加工代码
MIT01	M(m6)	2	5.0~32.0		无指定	EF()
MIT02	P(p6)	3	5.0~55.0		(U型螺帽)(标准螺帽)	EC()
MIT03	K(h7)	4	5.0~55.0		(U型螺帽)(标准螺帽)	FC()

MIT02-H-D2-L14-A-A-EE3



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
数量	100%	另行报价	