

平顶链转弯机

◀ 转弯角度180°

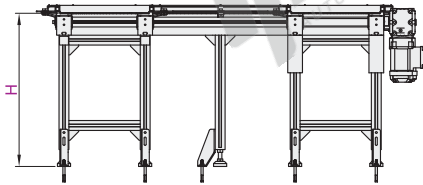
代码	类型	框架材质	表面处理
AMT15-11A	平顶链转弯机	铝材	本色氧化

☑ 产品特性:

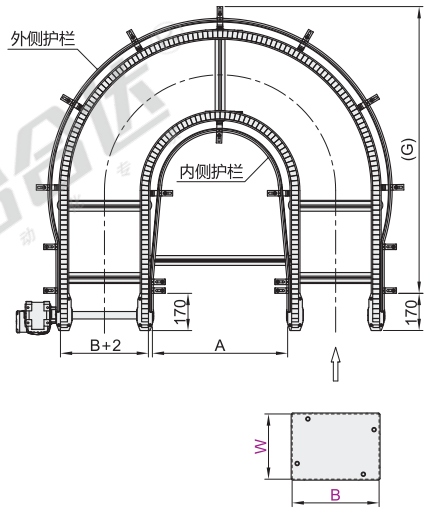
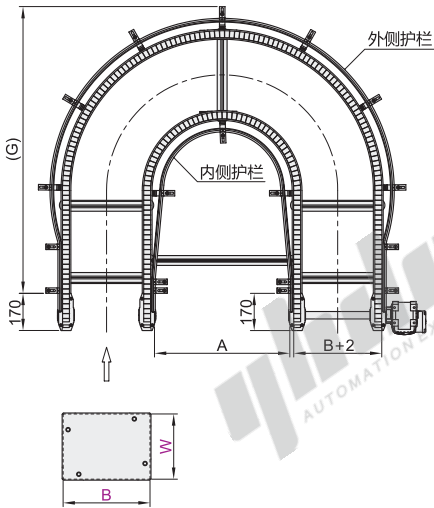
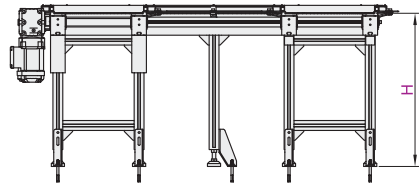
- 180°转弯, 使用平顶链作为输送形式, 驱动器内含链条自动张紧装置;
- 允许在弯道上积放托盘, 转弯过程不占用生产节拍;
- 负载能力强, 最大总积放负载可达70kg。



ZS(顺时针输送)

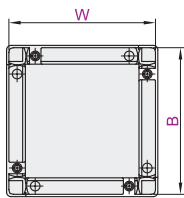


NS(逆时针输送)

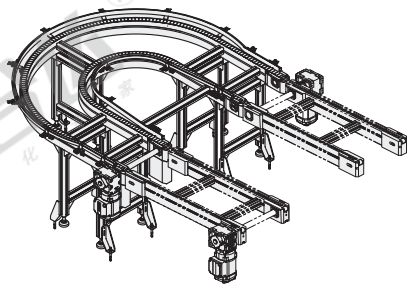


视角标准: 第一视角

☑ 托盘尺寸



EX Example 使用示例



平顶链转弯机

◀ 转弯角度180°

型号		托盘尺寸		电机品牌	V 链条速度 (m/min)	H 输送高度 (最小单位1)	A	G (参考值)	输送形式	最大 输送负载 (kg)
代码	转弯方向	B	W							
AMT15-11A	ZS(顺时针输送) NS(逆时针输送)	160	160	S(SEW) J(精研)	6 9 12 15 18	0 (无支腿) 300~2000	640	755	平顶链条	70
			240					835		
			320					915		
		240	160					835		
			240					915		
			320					995		
		320	400					1075		
			160					915		
			240					995		
		400	320					1075		
			400					1155		
			480					1235		
		480	240					1075		
			320					1155		
			400					1235		
		640	480					1315		
			640					1299		
			800					1235		
		800	400					1315		
			480					1395		
			640					1366		
		800	800					1595		
			400					1475		
			480					1555		
		800	640					1503		
			800					1733		
			1040					1973		
		800	480					1715		
			640					1642		
			800					1872		
800	640	2112								
	800									
	1040									

- ① G为参考尺寸，实际制造尺寸与之有一定的偏差；
- ② 配置外侧护栏条件：托盘尺寸W值≥640mm；
- ③ 配套我司托盘使用，其余厂家或自制托盘请与我司确认后方可使用；
- ④ 必须按照图示方向输送托盘，禁止反向输送；
- ⑤ 转弯机不允许使用防静电平顶链作为输送形式；
- ⑥ 对于平顶链输送机，强烈建议使用自动润滑系统，或定期人工润滑维护。



请按图示订货

型号		托盘尺寸		电机品牌	V 链条速度 (m/min)	H 输送高度 (最小单位1)
代码	转弯方向	B	W			
AMT15-11A	ZS(顺时针输送) NS(逆时针输送)	160	160 240	S(SEW) J(精研)	6 9	0(无支腿) 300~2000

AMT15-11A — ZS — B160 — W160 — S — V6 — H800

