

平皮带输送机

短机长型

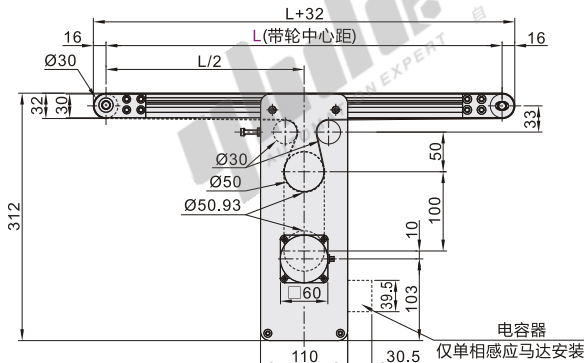
带防跑偏中间驱动双槽型材(带轮直径30mm)



代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
KPN51	短机长型	铝材	钢	铝材	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理

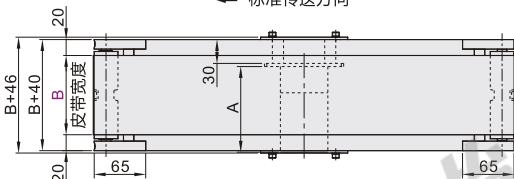
① 特长：适用于设备之间、输送机之间进行接力传送的短机长型。使用有肋皮带抑制皮带跑偏。

马达规格：6W



① 如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明未注明我司统-按标准方向调试。

← 标准传送方向

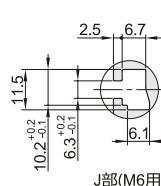
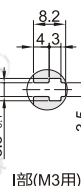
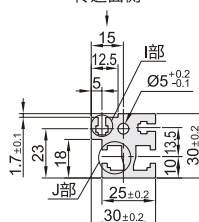


※ L < 1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L > 1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

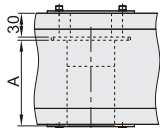
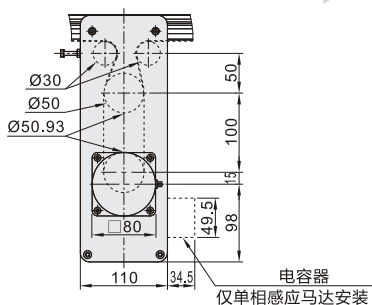
① 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸，请注意皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图
传送面侧



① 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

马达规格：25W



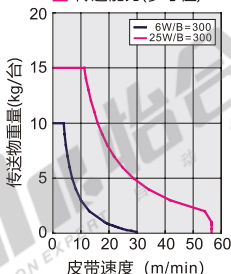
① A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	111
		松下	5~18	111
			25~180	118
25W	三相马达	国产	5~18	131
			25~180	141
		松下	5~18	141
			25~180	141
25W	速度控制马达	松下	5~180	115
			5~180	125

① 齿轮头减速机

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

① 传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力；

① 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；

① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬运能力为以上数据的以1/2。



短机长型

平皮带输送机

带防跑偏导中间驱动双槽型材(带轮直径30mm)

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPN51	50~300	220~600	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200(三相)	INV 变频器	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		① 松下马达停产, 货期不稳定。
			6 25	NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。

① 由于带防跑偏导皮带是单层规格，可能会产生翘曲现象，选用时请加注意。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPN51	50~300	220~600	6 25	TA220 单相	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPN51—B100—L500—6—TA220—SCM—15—A—T

④ 可选加工

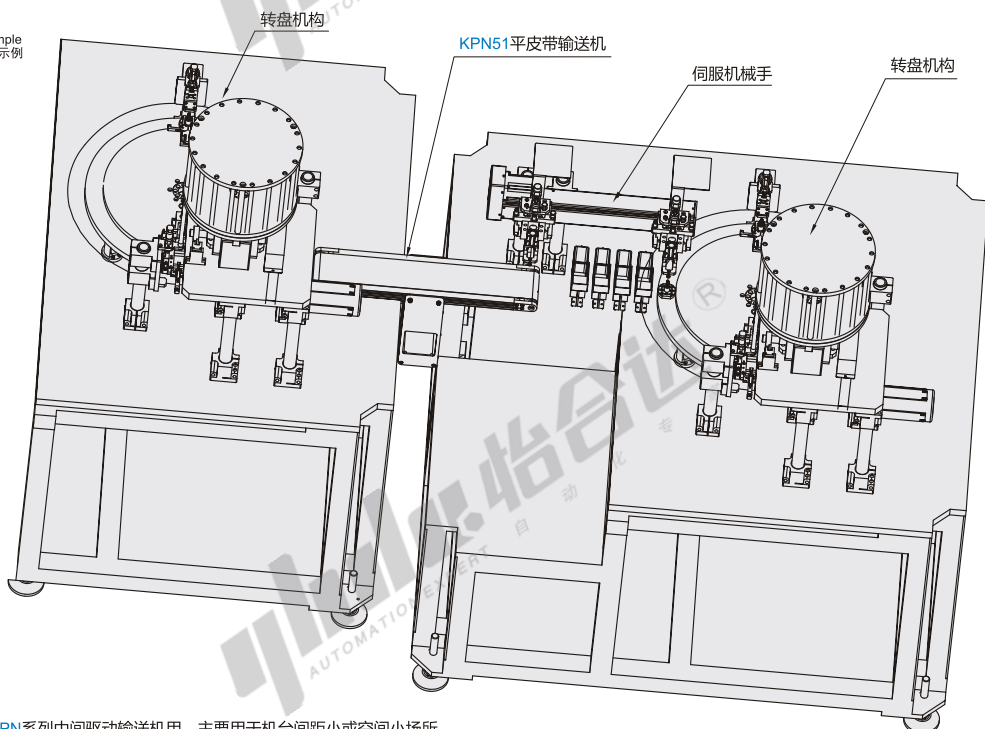
型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPN51	50~300	220~600	6 25	TA220 单相	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MC() MB()

KPN51—B100—L500—6—TA220—SCM—15—A—T—MC200



可选加工

代码		MC()		代码		MB()	
技术说明	驱动部位位置指定		选型方法 MC500		技术说明	附带后装螺帽	
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	

Example
使用示例

① KPN系列中间驱动输送机用，主要用于机台间距小或空间小场所。