

轴径6· 导程1/2/6 ▶ 标准螺帽型

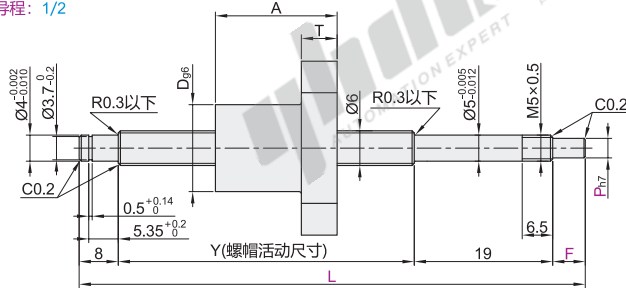
研磨滚珠丝杠



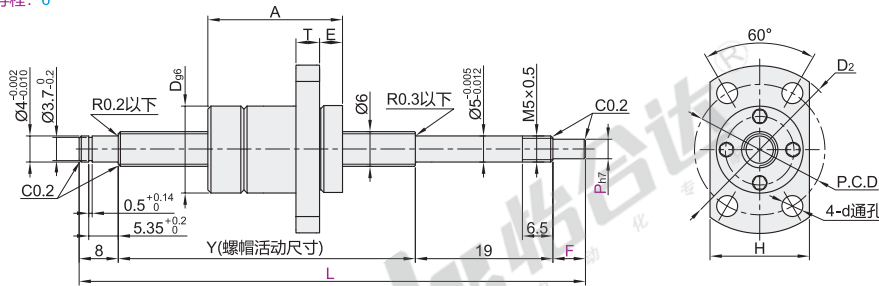
代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA01	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA02		左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：1/2



导程：6



视角标准：第一视角

型号			最小单位1 L	F	P	Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	E	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程															C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCA01 左旋 LCA02	6	1	100~350	6	4	L-(27+F)	15	12	24	16	3.5	18	3.4	—	0.8	3×1	0.56	0.95
		16					14	27	4		21	0.75					1.20	
		6					17	14	27	4	21	3.5	1.2	1.6×2	1.26	2.13		

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA01	6	1 2 6	圆法兰	LEB01-5(P1508)	LEB11-5(P1512)
LCA02			方形	LEB21-5(P1519)	LEB31-5(P1517)



优惠价	数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价	



可选加工

型号	最小单位1	F	P
代码	丝杠轴径	导程	L
LCA01	6	1	100~350
LCA02	6	2	100~350

LCA01-6-1-L100-F6-P4

型号	最小单位1	F	P	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	
LCA01	6	1	100~350	LA LB LC LE()
LCA02	6	2	100~350	

LCA01-6-1-L100-F6-P4-LA



代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 选型方法 LB

代码	技术说明
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 选型方法 LC
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：8~15； ③ 总长L不变，Y尺寸变小。

支
座
丝
杠
组
件
E4