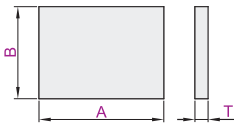


PTFE板

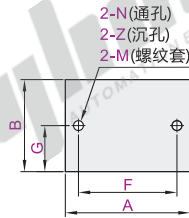
代码	类型	材质	颜色	耐温度 (°C)	密度 (g/cm³)	性能
JCH01	国产	聚四氟乙烯	白色	-80~240	2.4	具有极佳的化学稳定性、耐腐蚀性、密封性、高润滑不粘性、电绝缘性以及良好的抗老化能力。



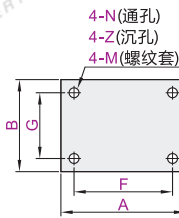
零切加工型



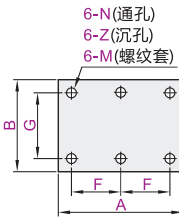
孔加工型 2G(2孔)



4G(4孔)



6G(6孔)



① $A \geq B$ 。



零切加工型(普通级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
JCH01	无指定 (普通级)	20~1000	20~1000	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80 90 100

① 整板尺寸(长×宽): 1000×1000。

零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
JCH01	G(精密级)	20~600	20~500	3 4 5 6 8 10 12 15 20

孔加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)		
代码	孔数量	长度A	宽度B		F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
JCH01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~600	20~500	3 4 5 6 8 10 12 15 20	5~590	5~490	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10
									从孔加工详细图中选择

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图		
N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)
规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10
d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11
d1 - 8 9.5 11 14 -	L 3 4 5 6 8 10	L 3 4 5 6 8 10
h - 5 6 7 9 -	6 8 10 12 - -	6 8 10 12 - -
选型方法 M4~L6 *L+5<T时为盲孔		

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	>20~30	>30~100	>100~250	>250~400	>400~1000	>1000~2000
普通零切 (锯床加工)	+0.5 -0.5					
精密零切 (数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	—
整板 (不加工)	+40 -5					

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	1.0~2.0	2.1~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~60.0	60.1~80.0	80.1~100
公差	±0.2	±0.4	±0.8	±1.2	±1.5	±2	±2.5	±3	±3.5	±4	±4.5

零切加工型(普通级)

型号	最小单位1		厚度T
代码	长度A	宽度B	
JCH01	20~1000	20~1000	2 3 4 5 6

JCH01—A100—B50—T5

JCH01—A100—B50—T5

零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度
代码	零切等级	长度A	宽度B	T
JCH01	G(精密级)	20~600	20~500	3 4 5

JCH01—G—A100—B50—T5

JCH01—G—A100—B50—T5

孔加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)			
代码	孔数量	长度A	宽度B	T	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M(插入长度)	螺纹套
JCH01	2G(2孔) 4G(4孔)	20~600	20~500	3 4 5	5~590	5~490	3 4 5	4 5 6	3 4 5	从孔加工 详细图中 选择

JCH01—4G—A100—B50—T5—F50—G25—N4



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价
未税价(元)	

交货期	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价
未税价(元)	