

两端内螺纹型
两端内螺纹带扳手槽型

管型导向轴

代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
Y-FCW31	两端内螺纹型	g6	GCr15 SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131	镀铬层, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
Y-FCW41	两端内螺纹带扳手槽型			淬火硬度 GCr15 HRC56~	



来图定制

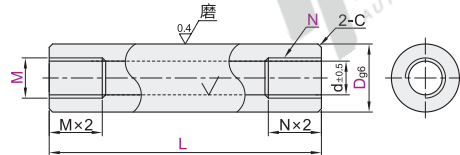


RoHS

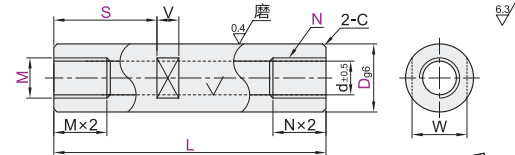
导向轴

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理, 可能会生锈。 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差精度范围。
④ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。

两端内螺纹型
Y-FCW31



两端内螺纹带扳手槽型
Y-FCW41



两端内螺纹型

代码	型号	Dg6	L 最小单位1	M-N 选择	d	C
Y-FCW31	6	-0.004 -0.012	20~600	3	2	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5	3	
	10	-0.006 -0.017	30~1000	5 6	4	
	12	-0.006 -0.017	40~1000	8 T1(RC1/8)	6	
	13	-0.007 -0.020	45~1200	10 T1(RC1/8)	7	
	16	-0.007 -0.020	60~1200	12 T2(RC1/4)	8	
	20	-0.009 -0.025	75~1200	16 T3(RC3/8)	14	1.0
	25	-0.009 -0.025	75~1500	20	15	
	30	-0.009 -0.025	90~1500	24	17	
	35	-0.009 -0.025	115~1500	24 30	19	
	40	-0.009 -0.025		30	20	
	50	-0.009 -0.025			26	

两端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	Dg6	L 最小单位1	M-N 选择	扳手槽尺寸	d	C
Y-FCW41	6	-0.004 -0.012	20~600	3	S	2	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5	W	3	
	10	-0.006 -0.017	30~1000	5 6	V	4	
	12	-0.006 -0.017	40~1000	8 T1(RC1/8)	8	6	
	13	-0.007 -0.020	45~1200	10 T1(RC1/8)	10	7	
	16	-0.007 -0.020	60~1200	12 T2(RC1/4)	11	8	
	20	-0.009 -0.025	75~1200	16 T3(RC3/8)	14	10	1.0
	25	-0.009 -0.025	75~1500	20	17	14	
	30	-0.009 -0.025	90~1500	24	22	15	
	35	-0.009 -0.025	115~1500	24 30	27	17	
	40	-0.009 -0.025		30	30	19	
	50	-0.009 -0.025			36	20	



可选加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; ③ 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; ④ L ≥ 600 变更为L±0.1

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
SD()	增加2处扳手槽 选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用Y-FCW31。 ③ 根据使用要求指定S尺寸 ④ 根据使用要求指定S尺寸 ⑤ 根据使用要求指定S尺寸 ⑥ 根据使用要求指定S尺寸 ⑦ 根据使用要求指定S尺寸 ⑧ 根据使用要求指定S尺寸 ⑨ 根据使用要求指定S尺寸 ⑩ 根据使用要求指定S尺寸 ⑪ 根据使用要求指定S尺寸 ⑫ 根据使用要求指定S尺寸 ⑬ 根据使用要求指定S尺寸 ⑭ 根据使用要求指定S尺寸 ⑮ 根据使用要求指定S尺寸 ⑯ 根据使用要求指定S尺寸 ⑰ 根据使用要求指定S尺寸 ⑱ 根据使用要求指定S尺寸 ⑲ 根据使用要求指定S尺寸 ⑳ 根据使用要求指定S尺寸 ㉑ 根据使用要求指定S尺寸 ㉒ 根据使用要求指定S尺寸 ㉓ 根据使用要求指定S尺寸 ㉔ 根据使用要求指定S尺寸 ㉕ 根据使用要求指定S尺寸 ㉖ 根据使用要求指定S尺寸 ㉗ 根据使用要求指定S尺寸 ㉘ 根据使用要求指定S尺寸 ㉙ 根据使用要求指定S尺寸 ㉚ 根据使用要求指定S尺寸 ㉛ 根据使用要求指定S尺寸 ㉜ 根据使用要求指定S尺寸 ㉝ 根据使用要求指定S尺寸 ㉞ 根据使用要求指定S尺寸 ㉟ 根据使用要求指定S尺寸 ㊱ 根据使用要求指定S尺寸 ㊲ 根据使用要求指定S尺寸 ㊳ 根据使用要求指定S尺寸 ㊴ 根据使用要求指定S尺寸 ㊵ 根据使用要求指定S尺寸 ㊶ 根据使用要求指定S尺寸 ㊷ 根据使用要求指定S尺寸 ㊸ 根据使用要求指定S尺寸 ㊹ 根据使用要求指定S尺寸 ㊺ 根据使用要求指定S尺寸 ㊻ 根据使用要求指定S尺寸 ㊼ 根据使用要求指定S尺寸 ㊽ 根据使用要求指定S尺寸 ㊾ 根据使用要求指定S尺寸 ㊿ 根据使用要求指定S尺寸



可选加工

两端内螺纹型

代码	D	L 最小单位1	M-N 选择
Y-FCW31	16	45~1200	T2(RC1/4)
Y-FCW31	20	60~1200	T3(RC3/8)

Y-FCW31—D16—L100—M12—N12

两端内螺纹带扳手槽型

代码	D	L 最小单位1	M-N 选择	S
Y-FCW41	16	45~1200	T2(RC1/4)	① 根据使用要求指定S尺寸
Y-FCW41	20	60~1200	T3(RC3/8)	② 根据使用要求指定S尺寸

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5



可选加工

两端内螺纹带扳手槽型

代码	D	L 最小单位1	M-N 选择	S
Y-FCW41	16	45~1200	T2(RC1/4)	① 根据使用要求指定S尺寸
Y-FCW41	20	60~1200	T3(RC3/8)	② 根据使用要求指定S尺寸

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC

Y-FCW41—D16—L100—M12—N12—S5—LC