

支柱销

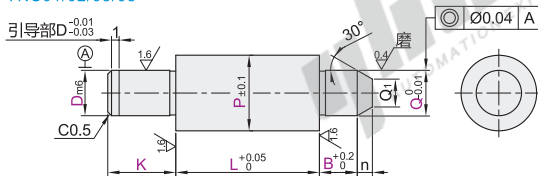
台阶型·无肩型/带肩型

无肩型	带肩型	材质	硬度	表面处理
标准型 内螺纹型	标准型 内螺纹型	国标 相当		
YNC01 YNC11 YNC31 YNC41		9CrWMn SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YNC02 YNC12 YNC32 YNC42		9CrWMn SKS3	淬火硬度58~61HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬 镀层厚度3~5μm
YNC05 YNC15 YNC35 YNC45		0Cr18Ni9 SUS304	—	—
YNC08 YNC18	—	9Cr18Mo SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—

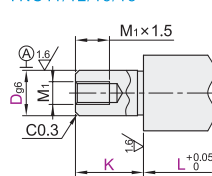
无肩型带肩型	材质	硬度	表面处理
外螺纹型	国标 相当		
YNC21 YNC31	9CrWMn SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YNC22 YNC32	9CrWMn SKS3	淬火硬度58~61HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬 镀层厚度3~5μm
YNC25 YNC35	0Cr18Ni9 SUS304	—	—
YNC28 YNC38	9Cr18Mo SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



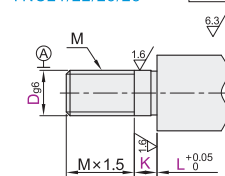
无肩型-标准型
YNC01/02/05/08



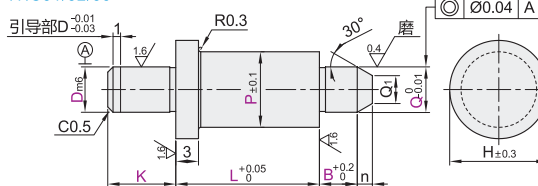
无肩型-内螺纹型
YNC11/12/15/18



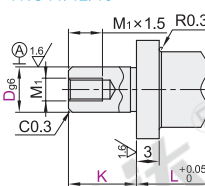
无肩型-外螺纹型
YNC21/22/25/28



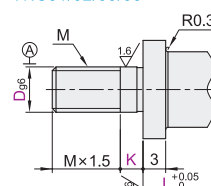
带肩型-标准型
YNC31/32/35



带肩型-内螺纹型
YNC41/42/45



带肩型-外螺纹型
YNC51/52/55/58



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ② $Q_1 = Q - n \cdot \tan 30^\circ \cdot 2$

③ 工艺孔加工条件: $D \cdot Q \cdot K \cdot B \geq 4$ 且 $Q_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

④ 当 $K < 2$ 时,无K实际形状,为退刀槽形状,并按退刀槽标准加工(仅适用外螺纹型)。(即:螺纹长度+退刀槽= $M \times 1.5 + K$)。

视角标准:第一视角

标准型

型号	代码	D	P	Q	K	L	B
			最小单位0.1	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.01	最小单位0.1
无肩型	带肩型		无肩型	带肩型			
YNC01 YNC31	5	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	3~6	10.00~65.00	2.0~5.0
YNC02 YNC32	6	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	4~8	10.00~65.00	2.0~10.0
YNC05 YNC35	8	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	5~10	10.00~85.00	2.0~12.0
YNC08 YNC38	10	6.5~10.0	4.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~85.00	2.0~15.0
	12	11.0~15.0	5.0~8.0	5.00~14.00	10~20	10.00~110.00	2.0~20.0
	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~110.00	2.0~20.0

内螺纹型

型号	代码	D	P	Q	K	L	B
			最小单位0.1	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.01	最小单位0.1
无肩型	带肩型		无肩型	带肩型			
YNC11 YNC41	8	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~85.00	2.0~12.0
YNC12 YNC42	10	9.0~13.0	5.0~9.0	4.00~12.00	8~16	10.00~85.00	2.0~15.0
YNC15 YNC45	12	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~110.00	2.0~20.0
YNC18 YNC48	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~110.00	2.0~20.0

外螺纹型

型号	代码	D	P	Q	K	L	B
			最小单位0.1	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.01	最小单位0.1
无肩型	带肩型		无肩型	带肩型			
YNC21 YNC51	5	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	0~6	10.00~65.00	2.0~5.0
YNC22 YNC52	6	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	0~8	10.00~65.00	2.0~10.0
YNC25 YNC55	8	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	0~10	10.00~85.00	2.0~12.0
YNC28 YNC58	10	6.5~10.0	4.0~7.0	4.00~9.00	0~12	10.00~85.00	2.0~15.0
	12	11.0~15.0	5.0~9.0	4.00~12.00	0~16	10.00~110.00	2.0~20.0
	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	0~24	10.00~110.00	2.0~20.0

标准型

型号	代码	D	P	Q	K	L	B
			最小单位0.1	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.01	最小单位0.1
YNC01	3	3.5~6.0	3~5	2~3	0~3	0~5	2~10
YNC02	4	4.5~7.0	3~5	2~6	0~4	0~5	2~10

YNC01—D3—P5—Q4—K6—L40—B5

外螺纹型

型号	代码	D	P	Q	K	L	B
			最小单位0.1	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.01	最小单位0.1
YNC21	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	0~20	10.00~110.00	2.0~20.0
YNC22	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	0~24	10.00~110.00	2.0~20.0

YNC21—D10—P15—Q10—K10—L50—B12

可选加工

型号	代码	D	P	Q	K	L	B	可选加工代码
			最小单位0.1	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.01	最小单位0.1	
YNC21	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	0~20	10.00~110.00	2.0~20.0	HC() HD() AC MD
YNC22	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	0~24	10.00~110.00	2.0~20.0	

YNC21—D10—P15—Q10—K10—L50—B12—AC



可选加工

代码	技术说明
HC()	增加肩部2平面 [选型方法] HC8 ① 最小单位1 ② $HC < D$, $HC < P$ 时, 不适用 ③ 无肩型不适用
HD()	增加杆部2平面 [选型方法] HD8 ① 最小单位1 ② 内螺纹时, $HD \leq M_1 + 3$ ③ 带肩型不适用
AC	增加螺丝刀槽 [选型方法] AC ① 螺丝刀槽宽0.8, 深1 ② 标准型、内螺纹型不适用
MD	增加螺纹根部退刀槽 [选型方法] MD ① 仅K尺寸无指定时适用



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期
3

① 无表面处理/无硬度



① 无表面处理



① 有表面处理

定位销

夹具用衬套

A6



请按图示订货