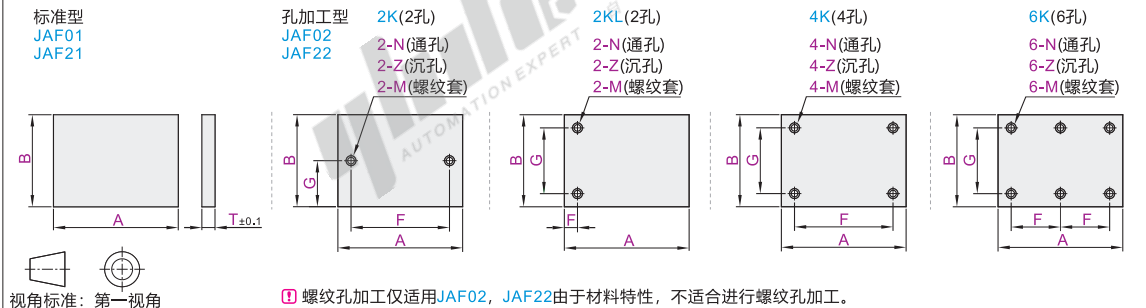
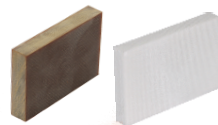


代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at23°C	抗折强度 (N/mm ²) at23°C	密度 (g/cm ³)	
JAF01	高强度级	标准型	树脂玻纤复合材料	棕褐色	常温~300°C	0.21	420	600	1.85
JAF02	标准型	孔加工型							
JAF21	高温	标准型	无机工程复合材料	银灰色	常温~500°C	0.12	400	200	2.1
JAF22	耐久级	孔加工型							



标准型

型号	规格	最小单位1		T	
代码	规格	A	B	T	
高强度级 JAF01	3			3	
	5			5	
	10	15-850	^{+1.0} ₀	15-650	^{+1.0} ₀
高温耐久级 JAF21	15			15	
	5P			5	
	10P	15-250	± 0.3	15-250	± 0.3

		孔加工图		
		N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)
规格		3 4 5 6 8 10		规格 3 4 5 6 8 10
d		3.3 4.3 5.3 6.3 9 11		d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11
d ₁		— 8 9.5 11 14 —		L 3 4 5 6 7.5 9 12 15 —
h		— 5 6 7 9 —		6 8 10 12 —

选型方法 M4-L6 • L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位0.5		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)		Z(沉孔)		螺纹套	
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M	L(插入长度)				
高强度级 JAF02	3				3										
	5	2K	18-850(2K-2KL-4K)	^{+1.0} ₀	18-650(2K-2KL-4K)	^{+1.0} ₀	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	3	—	—	—	—
	10	2KL	27-850(6K)		27-650(6K)		9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	4	—	3 4	—	—
高温耐久级 JAF22	15	4K			15						5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—	从孔加工详图中选择
	5P	6K	18-250(2K-2KL-4K)	± 0.3	18-250(2K-2KL-4K)	± 0.3	5-245.5(2KL)	10-245.5(2KL)	5-245.5(2K)	6-245.5(2K)	8	—	3 4	—	—
	10P		27-250(6K)		27-250(6K)		9-232(2K-4K)	10-232(2K-4K)	5-232(2KL)	6-232(2KL)	10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—	—
							9-116(6K)	10-116(6K)	9-232(4K-6K)	10-232(4K-6K)					

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

型号	规格	A	B	T
JAF01	3			3
JAF21	5	15-850	15-650	5
JAF22	10			10

请按图示订货

JAF21-3-A100-B50-T3



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期

7

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
			A	B		通孔	沉孔	M	L(插入长度)				
JAF02	3	2K	18-850	18-650	3	9-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	3	—	—	—	—	—
JAF22	5	2KL	27-850(6K)	27-650(6K)	5	9-832(2K-4K)	5-832(2KL)	4	—	3 4	—	—	从孔加工详图中选择
JAF22	10	4K			10	9-832(2K-4K)	5-832(2KL)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—	—	—

JAF22-10-2K-A300-B300-T10-F200-G200-Z4

可选加工(孔加工型)

型号	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		可选加工代码
			A	B		通孔	沉孔	M	L(插入长度)					
JAF02	3	2K	18-850	18-650	3	9-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	3	—	—	—	—	—	—
JAF22	5	2KL	27-850(6K)	27-650(6K)	5	9-832(2K-4K)	5-832(2KL)	4	—	3 4	—	—	从孔加工详图中选择	ECD GC() AA()
JAF22	10	4K			10	9-832(2K-4K)	5-832(2KL)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—	—	—	—

JAF02-3-2K-A100-B100-T3-F60-G20-N3-FC15

可选加工

型号	变更左端孔位		变更下端孔位		增加腰形孔	
	代码	FC()	代码	GC()	代码	AA()
技术说明	选型方法 FC30		选型方法 GC10		选型方法 AA10-H50-J10	
① 最小单位1 ② FC取值范围为: 5~832。 ③ 2KL不适用。		① 最小单位1 ② GC取值范围为: 5~632。 ③ 2K、2KL不适用。		① 最小单位1 ② AA取值范围为: 10~120。		