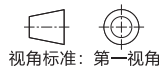
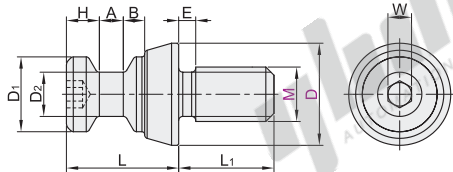


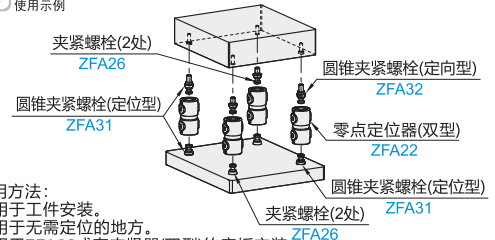
❑ 夹紧螺栓

代码	类型	材质	热处理	表面处理
ZFA26	标准型	SCM435	淬火回火	发黑



EX

Example
使用示例



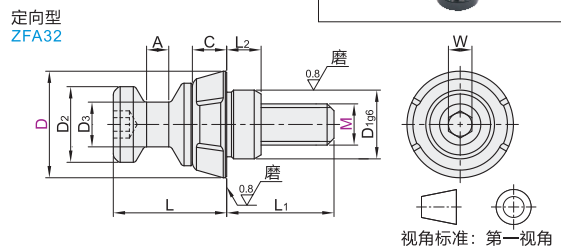
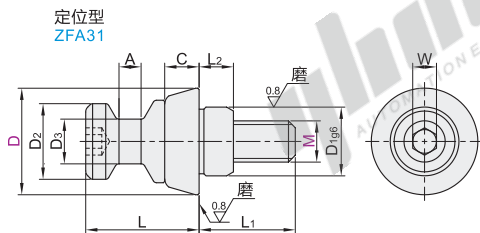
❑ 使用方法:

- 请用于工件安装。
- 请用于无需定位的地方。
- 可用于ZFA22成套夹紧器(双型)的底板安装。
- 螺孔的间距公差, 请按照±0.2加工。

代码	型号	M	D	L	L1	D1	D2	W	E	H	A	B	适用零点定位器型号
ZFA26	6	15	15	16.5	9	11	6.5	3	2	4.8	3.5	3.1	ZFA20-D40 ZFA21-D40 ZFA22-D40
		15.5	15.5		12				2.5	4.5	3.9	3	
	8	24	24	25	18	16	9.5	5	3.5	7.1	4.5	5.5	ZFA20-D60 ZFA21-D60 ZFA22-D60
		24.5	24.5						5.5	6.5	5.3	5	
	12	31	31	33	22	21	13	6	3.5	9.1	6.5	7.4	ZFA20-D80 ZFA21-D80 ZFA22-D80
		31.5	31.5						4	8.5	7.4	7	
	16	31	31	33	22	21	13	6	3.5	9.1	6.5	7.4	ZFA20-D80 ZFA21-D80 ZFA22-D80
		31.5	31.5						4	8.5	7.4	7	

❑ 圆锥夹紧螺栓

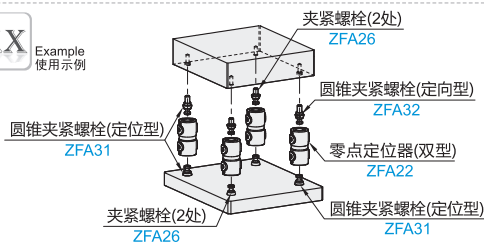
代码	类型	材质		热处理		表面处理	
		圆锥套	夹紧螺栓	夹紧螺栓	圆锥套	夹紧螺栓	夹紧螺栓
ZFA31	定位型	S45C	SCM435	淬火回火	精密研磨 (发黑)	发黑	发黑
ZFA32	定向型						



视角标准: 第一视角

EX

Example
使用示例



❑ 使用方法:

- ZFA31圆锥夹紧螺栓(定位型)
- 可用于ZFA22成套夹紧器(双型)的定位。
- 工件的定位请与ZFA32圆锥夹紧螺栓(定向型)组合使用。
- 连结ZFA21成套夹紧器(单型)的时候请使用ZFA31圆锥夹紧螺栓(定位型), 重复定位精度5μm。
- ZFA32圆锥夹紧螺栓(定向型)
- 工件的定位请与ZFA31圆锥夹紧螺栓(定位型)组合使用。
- ZFA32圆锥夹紧螺栓(定向型), 请朝向定位的基准面旋转后再固定。

代码	型号	M	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	W	C	A	适用零点定位器型号
定位型 ZFA31	6	15.5	15.5	10	11	6.5	16.5	17	5	3	5	3.2	ZFA20-D40 ZFA21-D40 ZFA22-D40
		16*	16*									3.7	
	8	24.5	24.5	18	16	9.5	25	24	6	5	8	4.4	ZFA20-D60 ZFA21-D60 ZFA22-D60
		25*	25*									5.2	
定向型 ZFA32	12	31.5	31.5	20	21	13	33	30	7.5	6	10	6.2	ZFA20-D80 ZFA21-D80 ZFA22-D80
		32*	32*									8.5	
	16	31.5	31.5	22	21	13	33	30	7.5	6	10	6.2	ZFA20-D80 ZFA21-D80 ZFA22-D80

① 带*规格仅适用于ZFA31。

❑ 夹紧螺栓

代码	型号	M	D
ZFA26	标准型	8	15
		24	24

ZFA26—M8—D15

❑ 圆锥夹紧螺栓

代码	型号	M	D
ZFA31	定位型	6	15.5
ZFA32	定向型	8	15.5

ZFA31—M6—D15.5



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价



交货期

交货期	7
-----	---



请按图示订货