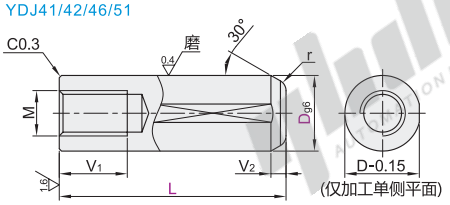
带通气孔型

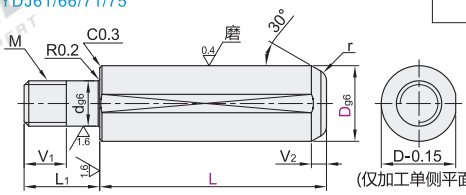
内螺纹型	外螺纹型	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
YDJ41	YDJ61	GCr15	SUJ2	淬火硬度43~48HRC	—
YDJ42	YDJ75			淬火硬度HRC56~，镀层硬度850HV~	镀硬铬,镀层厚度3~5μm
YDJ46	YDJ66	0Cr18Ni9	SUS304	—	
YDJ51	YDJ71	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—

来图定制

内螺纹型 YDJ41/42/46/51



外螺纹型 YDJ61/66/71/75



6.3

视角标准：第一视角

内螺纹型

型号 代码	Dg6		L	M	V1	V2	r
YDJ41 YDJ42 YDJ46 YDJ51	5	-0.004 -0.012	10 12 15 20 25 30	M3	6	1.0	1.0
	6		10 12 15 20 25 30	M4	8		
	8	-0.005 -0.014	10 12 15 20 25 30	M5		1.5	1.5
	10		15 20 25 30	M6	10		
	12	-0.006 -0.017	15 20 25 30			2.0	2.0

D=6，L=10时，V1=6。 当L-V1<6时，存在螺纹底孔贯穿的情况。

外螺纹型

型号 代码	Dg6		L	L1	dg6		M	V1	V2	r
YDJ61 YDJ66 YDJ71 YDJ75	5	-0.004 -0.012	(10) (12) 15 20 25 30	12	3	-0.002 -0.008	M3	7	1.0	1.0
	6		(10) (12) 15 20 25 30	15	4	-0.004 -0.012	M4	10		
	8	-0.005 -0.014	(10) (12) 15 20 25 30		5		M5		1.5	1.5
	10		(12) 15 20 25 30	20	6		M6	15		
	12	-0.006 -0.017	15 20 25 30						2.0	2.0

( )内L尺寸仅适用于YDJ66/71。

请按图示订货

内螺纹型

型号 代码	Dg6		L
YDJ41	5	-0.004 -0.012	10 12 15 20
YDJ42 YDJ46 YDJ51	6		10 12 15 20

YDJ41—D6—L12

外螺纹型

型号 代码	Dg6		L
YDJ66 YDJ71 YDJ75	5	-0.004 -0.012	10 12 15 20
	6		10 12 15 20

YDJ66—D6—L10

未税价(元)

优惠价

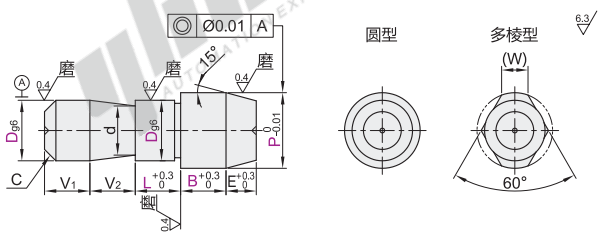
数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期	交货期	交货期
3	5	6

无表面处理/无硬度 无表面处理 有表面处理

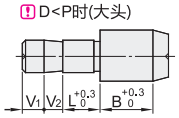
螺栓固定型

形状 圆型	形状 多棱型	类型		材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
YDL01	YDL11	螺栓固定型	环槽型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YDL02	YDL12					淬火硬度HRC58~61，镀层硬度850HV~	镀硬铬,镀层厚度3~5μm
YDL03	YDL13			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YDL04	YDL14					镀层硬度850HV~	镀硬铬,镀层厚度5~8μm
YDL05	YDL15			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—

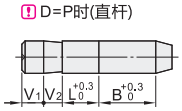


来图定制

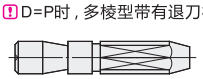
D<P时(大头)



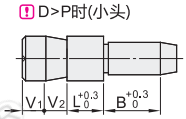
D=P时(直杆)



D=P时，多棱型带有退刀槽



D>P时(小头)



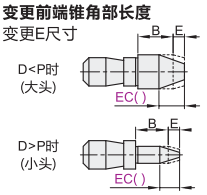
视角标准：第一视角

型号 代码	Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	d	V1	V2	E	C	(W) D<P时	(W) D≥P时
圆型 多棱型	6	-0.004 -0.012	2.00~10.00	3~15		4.5	5	5	3	1	3	1.5
YDL01 YDL11	8S		3.00~13.00	3~18	2.0~20.0	6.5	3	6		0.5	3.5	1.8
YDL02 YDL12	8	-0.005 -0.014		4~18			6			1.5		
YDL03 YDL13	10S		3.00~15.00	4~22		8	3		4	0.5	4	2.2
YDL04 YDL14	10			5~22	3.0~20.0		8			2		
YDL05 YDL15	12S		5.00~16.00	5~26		10	4			0.5	5	2.5
	12	-0.006 -0.017		6~26			8	8		2		
	16S		10.00~25.00	7~35	5.0~20.0	14	4			0.5	7	4
	16			8~35			8		5	3		
	20	-0.007 -0.026	13.00~30.00	10~42		12	8			3	9	5

可选加工

技术说明

代码	EC()
	变更前端锥角部长度 变更E尺寸



选型方法 EC4
- 最小单位1
- EC+2≤B+E
- 圆锥小头直径1min
- B尺寸因EC的变化而变化

D	EC 大头	EC 小头	D	EC 大头	EC 小头
6	4~13	3~9	12S	5~22	4~20
8S	5~16	4~13	12		
8			16S		
10S	5~22	4~16	16	6~23	5~22
10			20		

请按图示订货

型号 代码	Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B
YDL01	6	-0.004 -0.012	2~10	3~15	2~20
YDL02	8	-0.005 -0.014	3~13	4~18	

YDL01—D6—P8—L10—B10

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

可选加工

型号 代码	Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	可选加工代码
YDL01	6	-0.004 -0.012	2~10	3~15	2~20	EC()
YDL02	8	-0.005 -0.014	3~13	4~18		

YDL01—D6—P8—L10—B10—EC8

交货期	交货期
6	8

无表面处理 有表面处理