

防震脚杯

固定调节型·金属+橡胶底座型

重载型 圆形无台阶

代码	类型	材质			表面处理
		外罩	螺杆	底部	
WAK01	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	丁腈橡胶(NBR)	电泳(黑色)

半导体
行业适用

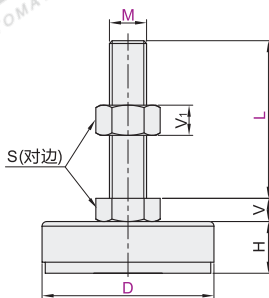


特点:

- 具体很好的防震性能。
- 轴为一体加工型，耐载荷、耐冲击性能优良。
- 防静电橡胶电阻值 $10^6 \sim 10^9 \Omega \cdot \text{cm}$ 。
- 用于外装，表面做电泳处理。
- 碳钢材质，防生锈，防静电。
- 耐温范围： $-20^\circ\text{C} \sim 80^\circ\text{C}$ ，耐温性能好。
- POM为硬质材料，无减震能力，但带防滑槽，其他代码无防滑槽。

用途:

- 半导体设备，工业机械。



型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAK01	50	12	75	1.75	19	15	8	10	800	0.2
			75	2	24		10	13	900	0.29
	60	20	100							0.31
			75			16				0.33
			100	2.5	30		13	16	1000	0.33
			125							0.34
			150							0.35



请按图示订购

型号	D	M	L	螺距
WAKD1	50	12	100	1.5

WAK01—D50—M10—L75

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAKD1	50	12	100	WS WL BS...

WAK01—D50—M10—L75—WS



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期 1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

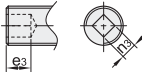
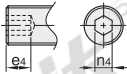
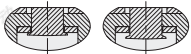
M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12	10	12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角  选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	6		16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14	6																								
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角  选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6																								
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态  选型方法 MS ❶ 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ❷ 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ❸ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

❶ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。