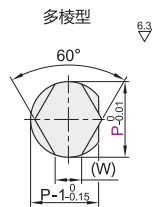
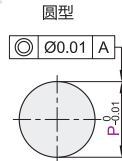
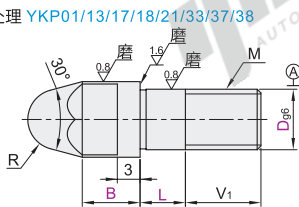


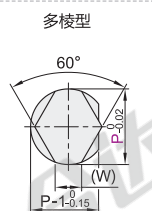
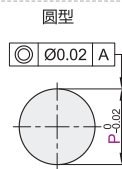
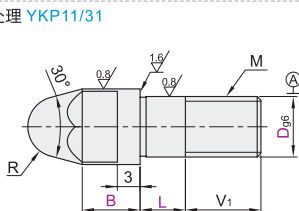
代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YKP01	无肩型 螺帽固定型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YKP11			20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YKP13			0Cr18Ni9	SUS304	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2)螺纹部防渗透处理	—
YKP17			9Cr18Mo	SUS440C	—	—
YKP21			35CrMo	SCM435	淬火硬度48~53HRC	—
YKP31	多棱型	多棱型	20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YKP33			0Cr18Ni9	SUS304	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2)螺纹部防渗透处理	—
YKP37			9Cr18Mo	SUS440C	—	—
YKP38			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



无表面处理 YKP01/13/17/18/21/33/37/38



有表面处理 YKP11/31



① 工艺孔加工条件: $D \cdot P \cdot B \geq 4$ 且 $R \geq 3$; 总长度 $> 3L$ 或总长度 $> 3B$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)



视角标准: 第一视角

型号			最小单位0.1		最小单位1	V ₁	R	M	W
代码	D _{g6}	P	B	L					
YKP01	3	4.0~6.0	2.0~16.0			5	2	M3	1.5
YKP11	4	5.0~8.0	2.0~20.0					M4	
YKP13	5	6.0~10.0	2.0~24.0	5~12		6	3	M5	2
YKP17	6	8.0~12.0	2.0~24.0					M6	3
YKP18	8	10.0~16.0	2.0~26.0			10		M8	3.5
YKP21	10	12.0~20.0	3.0~35.0	8~17		12	4	M10	4
YKP31	12	14.0~25.0	3.0~35.0	10~20		15	6	M12	6
YKP33	16	18.0~32.0	5.0~35.0	12~22		18		M16	8
YKP37	20	22.0~35.0	5.0~35.0	15~22		22	8	M20	9

① 多棱型不适用于B5以下规格。



可选加工

代码	技术说明	
HC	增加单面止转	① 选型方法 HC ② 多棱型不适用
AG()	变更前端部角度	① 选型方法 AG60 ② 最小单位30° ③ 选择范围60°~120°

代码	技术说明	
KC	变更止转位置	① 选型方法 KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ② 圆型不适用
MD	增加螺纹根部退刀槽	① 选型方法 MD



请按图示订货

型号	最小单位0.1	最小单位1
代码 D _{g6} P B L		
YKP01 3 4.5 2~16 5~12		
YKP11 4 5~8 2~20 5~12		

YKP01—D3—P5—B8—L8

② 可选加工

型号	最小单位0.1	最小单位1	可选加工代码
代码 D _{g6} P B L			
YKP01 3 4.5 2~16 5~12			HC AGD KC MD
YKP11 4 5~8 2~20 5~12			

YKP01—D3—P5—B8—L8—AG60



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

5

① 无表面处理



交货期

6

② 有表面处理