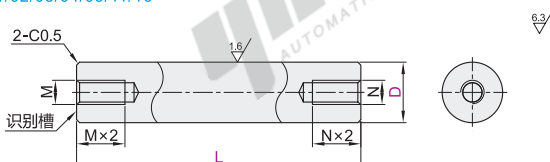


代码		材质		硬度	表面处理
两端内螺纹型	止动螺丝固定型	国标	相当		
MIW01	MIW21			—	发黑
MIW02	MIW22			40~45HRC	
MIW03	MIW23	45	S45C	—	无电解镀锌
MIW04	MIW24			40~45HRC	
MIW05	MIW25			40~45HRC 镀层硬度850HV-	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
MIW11	MIW31	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
MIW16	MIW36	9Cr18Mo	SUS440C	48~53HRC	—



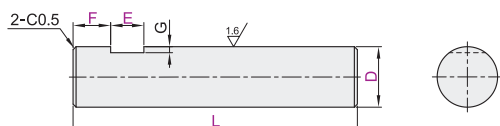
两端内螺纹型
MIW01/02/03/04/05/11/16



D	公差选择					
	M	P	H	F	C	T※
2-3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.006 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4-5-6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8-10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12-18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20-25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

※ T公差是与无油衬套配合使用时的建议公差。

止动螺丝固定型
MIW21/22/23/24/25/31/36



① 工艺孔加工条件: 止动螺丝固定型: $4 \leq D \leq 11$ 且总长度 ≥ 70 ; $11 < D \leq 18$ 且总长度 ≥ 90 ; $D > 18$ 且总长度 ≥ 110 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

② 两端内螺纹型

型号		D	L 最小单位0.1	M	N
代码	公差				
MIW01 MIW02 MIW03 MIW04 MIW05 MIW11 MIW16	M(m6) P(p6) H(h7) F(f8) C(c9) T(衬套用)	6	20.0~110.0	M3	M3
		8	25.0~110.0	M5	M5
		10	25.0~110.0		
		12	25.0~220.0	M6	M6
		13			
		14	35.0~220.0	M8	M8
		15			
		16		M10	M10
		17	40.0~220.0		
		18		M12	M12
		20			
		22	50.0~220.0		
		25		M16	M16

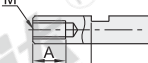
③ 止动螺丝固定型

型号		D	L 最小单位0.1	最小单位1		G
代码	公差			E	F	
MIW21 MIW22 MIW23 MIW24 MIW25 MIW31 MIW36	M(m6) P(p6) H(h7) F(f8) C(c9) T(衬套用)	3	5.0~32.0			0.5
		4				
		5	10.0~65.0			
		6				
		8	10.0~110.0			
		10	15.0~110.0			
		12	15.0~220.0			1
		13				
		14	25.0~220.0	1 E 50	0 F L/2	
		15				
		16				
		17				
		18	30.0~220.0			2
		20				
		22				
		25				

④ 两端内螺纹型

代码	技术说明														
MF() NF()	变更螺纹直径 选型方法 MF4 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>MF-NF</th></tr> <tr> <td>8</td><td>3 4</td></tr> <tr> <td>10-12</td><td>4 5</td></tr> <tr> <td>13~15</td><td>5 6</td></tr> <tr> <td>16~18</td><td>6 8</td></tr> <tr> <td>20-22</td><td>8 10</td></tr> <tr> <td>25</td><td>10 12</td></tr> </table>	D	MF-NF	8	3 4	10-12	4 5	13~15	5 6	16~18	6 8	20-22	8 10	25	10 12
D	MF-NF														
8	3 4														
10-12	4 5														
13~15	5 6														
16~18	6 8														
20-22	8 10														
25	10 12														

⑤ 止动螺丝固定型

代码	技术说明		
MA	增加单侧螺孔		
			
	选型方法 MA		
	D	M	A
	6	M3	6
	8~14	M4	8
15~22	M6	12	
25	M8	16	

⑥ 两端内螺纹型

代码	公差	D	L 最小单位0.1	M
MIW01	M(m6)	6	20.0~110.0	M3
MIW02	P(p6)	8		M5

MIW02—M—D6—L30

⑦ 止动螺丝固定型

代码	公差	D	L 最小单位0.1	E	F
MIW21	M(m6)	6	10.0~110.0	1 E 50	0 F L/2
MIW22	P(p6)	8			

MIW22—M—D6—L30—E10—F10

⑧ 两端内螺纹型-可选加工

代码	公差	D	L 最小单位0.1	可选加工代码
MIW01	M(m6)	6	20.0~110.0	MF() MF()
MIW02	P(p6)	8		

MIW02—M—D8—L30—MF4

⑨ 止动螺丝固定型-可选加工

代码	公差	D	L 最小单位0.1	E	F	可选加工代码
MIW21	M(m6)	6	20.0~110.0	1 E 50	0 F L/2	MA
MIW22	P(p6)	8				

MIW22—M—D8—L30—E10—F10—MA



请按图示订货



优惠价	数量	1~9	10~
未税价(元)	价格	100%	另行报价



① 无表面处理



② 有表面处理



③ 无硬度