

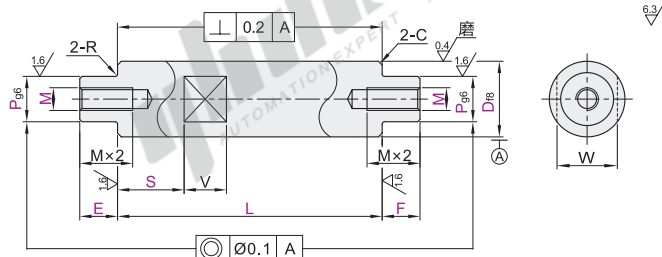
两端台阶内螺纹型 · 带扳手槽型 ▶ 普通级 D公差f8

导向轴

代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCV11	两端台阶	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬，镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
Y-FCV14	内螺纹型			0Cr18Ni9	SUS304		



RoHS



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。



代码	型号	D _{f8}	L	最小单位1		M 选择	扳手槽尺寸				
				E-F	P		S	W	V	R	C
(D公差f8) Y-FCV11 Y-FCV14	8	-0.013 -0.035	20~800		6	3		7	8		
	10				6~8	3 4 5		8			
	12				6~10	3 4 5 6		10			
	13				6~11	3 4 5 6 8		11			0.5
	15	-0.016 -0.043	20~1000		6~13	3 4 5 6 8 10		13			
	16			E=2~P×4	6~14	3 4 5 6 8 10		14	10	0.3	
	18			F=2~P×4	8~16	4 5 6 8 10 12		16			
	20				8~17	4 5 6 8 10 12		17			
	25	-0.020 -0.053	20~1200		8~22	4 5 6 8 10 12 16		22			
	30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		27			
	35				9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		30	15		1.0
	40	-0.025 -0.064			11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		36		0.5	
	50				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		41	20		



代码	技术说明								
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1								
EC() ED()	增加1个平面 增加2个平面 选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>8~18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
8~18	1								
20~40	2								
50	3								

代码	技术说明
JD() JE()	增加键槽 增加1处键槽 增加2处键槽 选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X10-JD10-J8 ① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时，见下图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P131。

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



代码	型号	D	L	E-F	P	M	S
Y-FCV11	Y-FCV14	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

④ 可选加工

代码	型号	D	L	E-F	P	M	S	可选加工代码
Y-FCV11	Y-FCV14	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()

Y-FCV11-D8-L50-E10-F10-P6-M3-S15 Y-FCV11-D8-L50-E10-F10-P6-M3-S15-LC