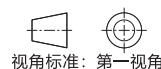
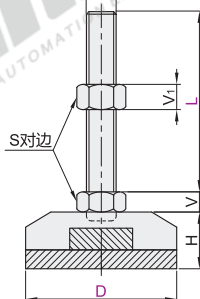


经济型防震脚杯

固定调节型·金属+橡胶底座型 重载型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
E-WAC51	固定调节型	S45C	S45C	橡胶(黄色)	镀锌	镀锌
E-WAC55				橡胶(白色)	镀锌	镀锌
E-WAC52				橡胶(黄色)	镀铬	镀铬
E-WAC56				TPU(黄色)	镀铬	镀铬
E-WAC71				橡胶(黄色)	—	—
E-WAC75		SUS304	SUS304	橡胶(白色)	—	—
E-WAC76				TPU(黄色)	—	—

- ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- ② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



型号	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D								
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	60	50	1.75	19	8	10	600	0.49	0.88
		75						0.52	0.91
		100						0.55	0.93
		125						0.58	0.97
	100	150	2	24	10	13	700	0.61	1.01
		75						0.51	1.05
		100						0.52	1.09
		125						0.54	1.15
	160	150	2	24	10	13	800	0.56	1.09
		75						0.52	0.95
		100						0.53	0.98
		125						0.54	1.1
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	80	150	2.5	30	13	16	850	0.55	1.15
		75						0.53	1.18
		100						0.54	1.25
		125						0.55	1.25
	120	150	2	24	10	13	800	0.56	1.11
		75						0.72	1.24
		100						0.74	1.33
		125						0.76	1.42
	160	150	2.5	30	13	16	900	0.78	1.53
		200						0.8	1.62
		250						0.82	1.75
		300						0.84	1.85
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	100	75	3	36	16	19	1050	0.8	1.54
		100						0.82	1.65
		125						0.84	1.76
		150						0.86	1.89
	120	150	3.5	46	24	24	1100	0.86	2.0
		200						0.88	2.12
		250						0.88	2.24
		300						0.9	2.35

型号	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D								
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	100	100	3	36	32	16	19	950	0.88
		125							0.91
		150							0.93
		200							0.97
	120	250	3	36	34	16	19	1050	1.01
		300							1.05
		350							1.09
		400							1.15
	160	75	2.5	30	13	16	1000	1100	0.92
		100							0.95
		125							0.98
		150							1.1
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	200	200	3.5	46	24	24	1100	1100	1.15
		250							1.18
		300							1.25
		350							1.25
	240	100	3	36	34	16	19	1050	1.11
		125							1.24
		150							1.33
		200							1.42
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	120	250	3	36	34	16	19	1050	1.53
		300							1.62
		350							1.75
		400							1.85
	160	100	3.5	46	24	24	1100	1100	1.54
		125							1.65
		150							1.76
		200							1.89
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	200	250	3.5	46	24	24	1100	1100	2.0
		300							2.12
		350							2.24
		400							2.35

☑ 可选加工(见P1659)



请按图示订货

型号	M	L
代码	D	
E-WAC51	60	50
E-WAC55	12	75

E-WAC51—D60—M12—L50

☑ 可选加工代码

型号	M	L	可选加工代码
代码	D		
E-WAC51	60	50	WS WL BS...
E-WAC55	12	75	

E-WAC51—D60—M12—L50—WS

☑ 可选配件(见1650~1655)

型号	M	L	可选配件代码
代码	D		
E-WAC51	60	50	LI JF
E-WAC55	12	75	

E-WAC51—D60—M12—L50—LH



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



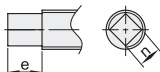
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

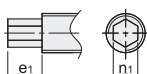


选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

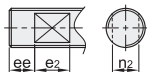


选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8 12</td></tr><tr><td>16</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>20</td><td>15</td></tr><tr><td>24</td><td>20</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8 12	16	10 13.5	20	15	24	20	30	
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8 12																			
16	10 13.5																			
20	15																			
24	20																			
30																				
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8 10</td></tr><tr><td>16</td><td>10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>16 18</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8 10	16	10 12	20	12 15	24	16 18	30	
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8 10																			
16	10 12																			
20	12 15																			
24	16 18																			
30																				
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座与螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。