

标准型/带扳手槽型

一端外螺纹型 D公差h8 普通级

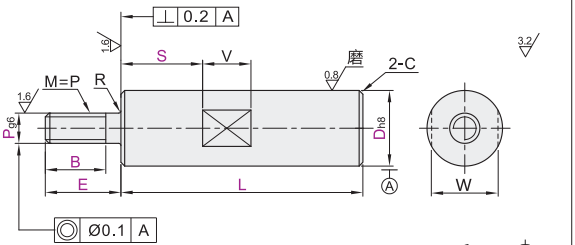
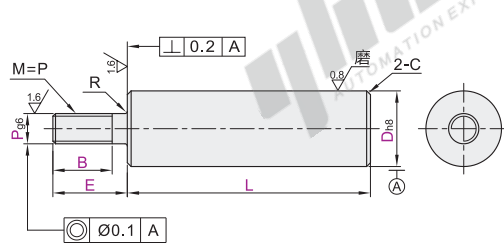
导向轴



代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SED08	一端外螺纹型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SEF08	带扳手槽型				

标准型
SED08

带扳手槽型
SEF08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

型号	最小单位1			P 选择			R	C
代码	D _{h8}	L	E	B				
6	0-0.018	20-300			3 4 5 6			
8	0-0.022	20-400			4 5 6 8			
10		20-600			5 6 8 10			
12					5 6 8 10 12		0.5	
13	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12		0.3	
15					5 6 8 10 12			
16			E=2~P×5		5 6 8 10 12			
20					8 10 12 16			
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24			
30					8 10 12 16 20 24		1.0	
35					10 12 16 20 24 30			
40	0-0.039	20-1200			12 16 20 24 30		0.5	
50					16 20 24 30			

带扳手槽型

型号	最小单位1			P 选择			扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{h8}	L	E	B			S	W	V		
6	0-0.018	20-300			3 4 5 6		5				
8	0-0.022	20-400			4 5 6 8		7	9			
10		20-600			5 6 8 10		8				
12					5 6 8 10 12		10			0.5	
13	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12		11			0.3	
15					5 6 8 10 12		13				
16			E=2~P×5		5 6 8 10 12		14		11		
20					8 10 12 16		17				
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24		22				
30					8 10 12 16 20 24		27			1.0	
35					10 12 16 20 24 30		30		16		
40	0-0.039	20-1200			12 16 20 24 30		36		21	0.5	
50					16 20 24 30		41				

标准型

型号	D	L	E	B	P
SED08	6	20-300	E=2~P×5		3 4 5 6
	8	20-400			4 5 6 8

SED08-D6-L100-E10-B6-P6

可选加工(标准型)

型号	D	L	E	B	P	可选加工代码
SED08	6	20-300	E=2~P×5		3 4 5 6	CD
	8	20-400			4 5 6 8	JD(L)...

SED08-D6-L100-E10-B6-P6-LC

带扳手槽型

型号	D	L	E	B	P	S
SEF08	6	20-300	E=2~P×5		3 4 5 6	
	8	20-400			4 5 6 8	

SEF08-D6-L100-E20-B7-P5-S30

可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	E	B	P	S	可选加工代码
SEF08	6	20-300	E=2~P×5		3 4 5 6		CD EC(L)...
	8	20-400			4 5 6 8		

SEF08-D6-L100-E20-B7-P5-S30-LC

优惠价

数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

交货期	7
-----	---

代码

技术说明

变更L尺寸公差 [选型方法] LC
 ① 最小单位0.1
 ② L < 300变更为L±0.03;
 300≤L < 600变更为L±0.05;
 L≥600变更为L±0.1

增加1个平面 [选型方法] EC10-K8

D	h
6~16	1
20~40	2
50	3

增加1个键槽 [选型方法] JD10-J10
 ① 最小单位1
 ② JD=0时, 见右图
 ③ D12, D16, D20, D25, D30
 适用于此可选加工
 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。
 ⑤ 键槽详情参阅P16。

变更外螺纹为细牙螺纹 [选型方法] PC17
 ① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺母的相对应)
 ② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

D	PC	PD
6	3 4 5 6	
8	3 4 5 6 8	
10	4 5 6 8 10	10
12	5 6 8 10 12	10 12
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	10 15 17 20 25	10 12 14 18
35	15 17 20 25 30	12 14 18
40	15 17 20 25 30	12 14 18
50	15 17 20 25 30	14 18

① 选型时, 须将P变更为PC(PD)
 ② 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货