

电动位移台

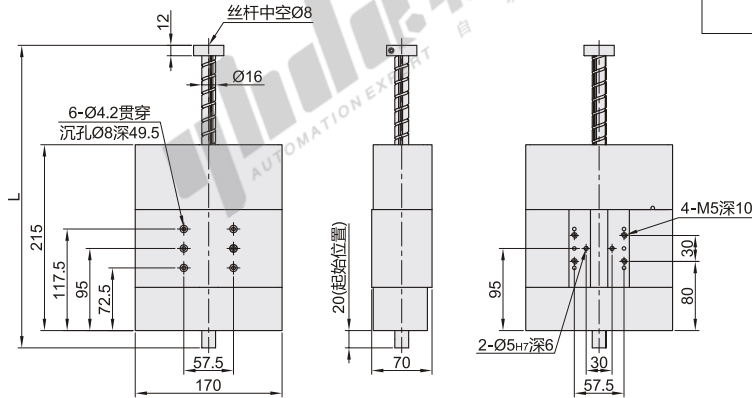
ZR轴·滚珠花键螺母引导式 滚珠丝杠传动 标准型



视角标准：第一视角

代码	类型		传动方向	传动方式	主体	
					材质	表面处理
EHF01	滚珠花键螺母引导式	标准型	ZR轴	滚珠丝杠	铝合金	黑色阳极氧化

① 本产品仅限垂直安装使用。



代码	丝杠轴径	导程	Z轴有效行程	伺服电机品牌	伺服电机端选择	选择线缆	驱动器类型	减速比		最大速度	
								Z轴	R轴	Z轴	R轴
EHF01	16	16	100 150	N(不带电机)*	U45(适配100W松下P.C.D45, M3电机安装座) U46(适配100W安装孔P.C.D46, M4电机安装座)	N(无)	无指定(无驱动器)	1:2	1:20	400mm/s	150r/min
				P(松下)	100(100W无刹车) 10B(ZR轴配100W带刹车) 10ZB(Z轴100W带刹车, R轴无刹车) 10RB(R轴100W带刹车, Z轴无刹车)	3(3米长线缆) 5(5米长线缆)	EC(EtherCAT总线) PT(脉冲)				

① 电机为内置电机, 如需其他品牌电机, 请另行咨询。 ② 当选N(不带电机)时, 客户提供指定品牌电机(需使用绝对值电机)。 ③ 本体重量为不含线缆的重量。

代码	丝杠轴径	导程	Z轴有效行程	R轴有效行程(°)	丝杠总长L	Z轴推力(N)	R轴推力(N.m)	重复定位精度		垂直负载(kg)		本体重量(kg)
								Z轴	R轴	Z轴	R轴	
EHF01	16	16	100	360	300	120	6.4	±0.01mm	±0.01°	3	(悬臂小于100mm)	4
			150	350	196							4.2

搭配松下电机一览表

电机功率	刹车	匹配的电机型号	EC总线驱动器型号	PT脉冲驱动器
100W	有刹车	MHMF012L1V2M	MADLN05BE	MADLN05SG
	无刹车	MHMF012L1U2M		



请按图示订货

代码	丝杠轴径	导程	Z轴有效行程	伺服电机品牌	伺服电机端选择	选择线缆	驱动器类型
EHF01	16	16	100 150	P(松下)	100(100W无刹车)	3(3米长线缆) 5(5米长线缆)	EC(EtherCAT总线) PT(脉冲)

EHF01—16—16—100—P—100—3—EC



未税价(元)

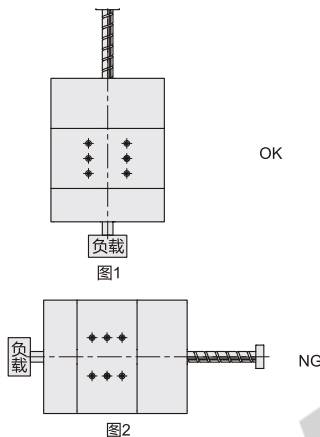
优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期
10

Z-R轴两轴联动电动位移台负载安装示意



Z-R传动原理说明

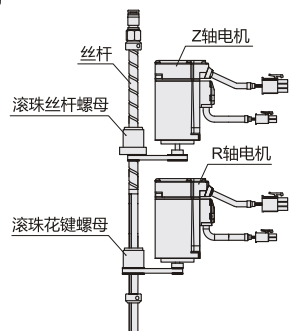
- 动作说明
 - 驱动Z轴电机旋转, 皮带带动Z轴滚珠丝杠螺母, 实现Z轴直线运动。此时滚珠花键螺母起到丝杠止转和导向作用, Z轴上下运动时R轴无需动作(Z轴电机带刹车);
 - 滚珠丝杠螺母和滚珠花键螺母以相同速度朝同一方向转动, Z轴无上下运动, 轴原地做旋转动作;
 - 驱动R轴电机动作, 仅滚珠花键螺母动作, 轴做上下以及旋转的螺旋动作;
 - 利用丝杠中空孔提供正压和负压实现吸附负载。

水平旋转动作Z轴补偿说明

- R轴旋转运动时Z轴需根据减速比补偿回转圈数;
例: R轴电机转20圈, 则丝杠转1圈, Z轴电机2圈, 丝杠上下移动16mm;
(EHF01丝杠导程为16, R轴减速比为1:20, Z轴减速比为1:2);
- 根据以上描述R轴丝杠转一圈, 丝杠上下移动16mm, 则Z轴丝杠往同方向回转1圈(Z轴电机转2圈), 补偿16mm, 即可实现水平旋转动作。

使用注意事项

- 使用环境: 温度: 0°C~40°C; 湿度: 30%~80% (非结露);
- 避免在以下场景使用: 有水或油、有震动或冲击、有日光直射或辐射、靠近火焰、有灰尘、有可燃性或腐蚀性气体;
- 若长时间不使用, 请用防锈纸包裹好, 或将其装入内有干燥剂的塑料袋中保管。



Z-R机械手不能承受径向负载。请按图1所示, 在垂直状态使用。请勿按照图2安装负载, 否则径向负载会直接作用于滚珠丝杠, 导致循环部件受损。