

# 剥离供料器

卧式  
前推式

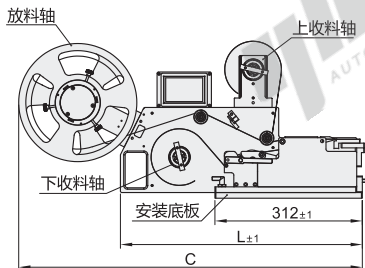


代码	类型		材质
BNR02	前推式	卧式	铝合金+钢

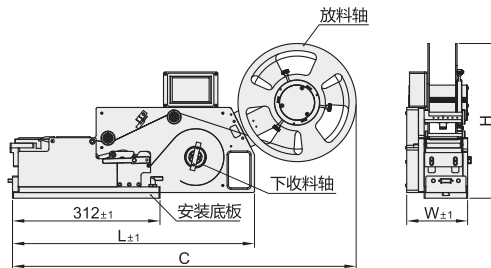
产品概述:

- 前推剥离供料器适用于标签、泡棉、双面胶、麦拉, 保护膜、导电布、高温胶、铜箔、防尘网等卷式封装物料的自动剥离, 通过剥离机构将产品胶面朝上剥离到工作平台上, 底纸同步回收。

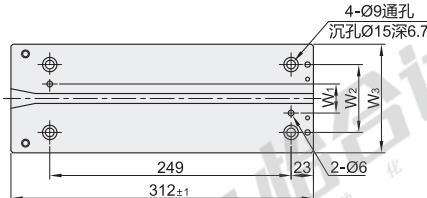
上收料轴选择: A(有)  
装料方向: R(右边)



上收料轴选择: B(无)  
装料方向: L(左边)



安装底板



视角标准: 第一视角

代码	型号 料带宽度	装料方向	上收料轴选择	L	C	W	H	安装底板		
								W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>
BNR02	60	L(左边)	A(有)	512	772	136	328	50	50	92
	80		B(无)			156			70	112
	100		181			100			132	
	120	R(右边)	A(有)			201		80	130	152
	150	B(无)	231			140		182		
200			281		232					



代码	型号 料带宽度	装料方向	上收料轴选择
BNR02	60	L(左边)	A(有)
	80	R(右边)	B(无)

BNR02-60-L-A



优惠价	
数量	1~10 11~
价格	100% 另行报价

交货期	
12	

技术参数

项目	内容	规格参数
供料性能	供料方式	前推式
	放料轴安装方式	卧式
	装料方向	可选左或右上料
	物料定位模式	光电感应+软件补偿
	接料平台	防粘
	送料宽度	15~200mm
	送料精度	±0.15
	Y轴精度	±0.2
	出料速度	98mm/s(可调)
	供料良率	≥99.7%(仅统计由供料器问题造成的缺陷)
电气性能	故障率	≤0.5%
	电压	DC24V
	电流	4A
	功率	100W
	待机功率	100W
	保护方式	短路保护
控制特性	气压	0.4~0.6MPa(剥刀真空时使用)
	通信方式	GPIO(NPN)
	中央处理器	PLC
	动作驱动方式	电动
	操作面板	3.5寸触摸屏
	运行模式	联机模式/演示模式/单机调试
	配方功能	10个配方
报警功能	无料报警/出标异常报警	

项目	内容	规格参数
材料特性	结构材质	铝合金/钢件
	卷芯直径	Ø76
	材料外径	Ø250
	放料轴张力	机械磨擦片, 张力可调
	下收料	同步回收
	上收料	可选有或无
	定位方式	定位销孔
机械特性	锁紧方式	旋钮定位
	本体颜色	茶色
	剥刀拉力	≥10N.m
	工作温度	-20~60℃
使用环境	工作湿度	20~90%RH, 无冷凝