

代码	类型	材质				
		护套	发热丝	引出线	线缆	绝缘粉末
ZIM97	均热型	SUS321	Ni80Cr20	纯镍耐热线	Ni-GB	MgO

☑ 注意事项

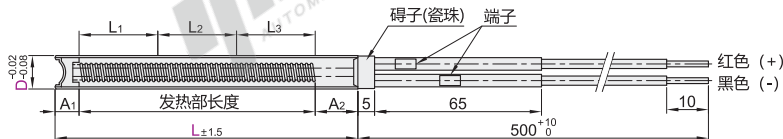
- 最高使用温度为铠装管部温度，导线最高耐温200°C，导线务必从安装孔引出；
- 请勿使加热管露出被加热物体在大气中空烧；
- 使用温度500°C以下。

① 不适用在运动设备上，需单独定制。

① 加热棒直径选择

例：模具孔直径为10mm，购买时务必选10mm的直径，生产标准默认小于模具孔直径(-0.05mm~-0.08mm)

即：模具孔多大，就买与孔大小一致的加热棒直径(保证孔与加热棒双边安装间隙在0.05mm~0.1mm之间最佳)。



视角标准：第一视角

型号		L	额定功率 W $\pm 5\%$	额定电压 V $\pm 5\%$	冷端长度 A	发热部长度	圈数比
代码	D						
ZIM97	5	30	40	220	A = A ₁ + A ₂ A ₁ = 7 A ₂ = 8	L-A	1.1: 1: 1.1
		40	60				
		50	50				
		60	100				
	6	80	150				
		30	50				
		40	80				
		50	100				
	6.5	80	100				
		60	50				
		100	120				
		30	60				
	8	50	100				
		100	150				
		50	200				
		100	120				
	10	50	400				
		100	500				
	12	150	700				
		200	500				

① 其它长度可定制。

☑ 耐热合金线圈比率表

	L ₁	L ₂	L ₃
长度比	1	1	1
圈数比	1.1	1	1.1

① 发热部的长度并非3的倍数时，需调整长度比例，按照接近1:1:1的比例制作。

① 圈数比：指耐热合金线圈数的比率。



请按图示订货

型号		L	额定功率 W $\pm 5\%$	额定电压 V $\pm 5\%$
代码	D			
ZIM97	5	30	40	220

ZIM97—D5—L30—W40—V220