

同步带输送机

双列型

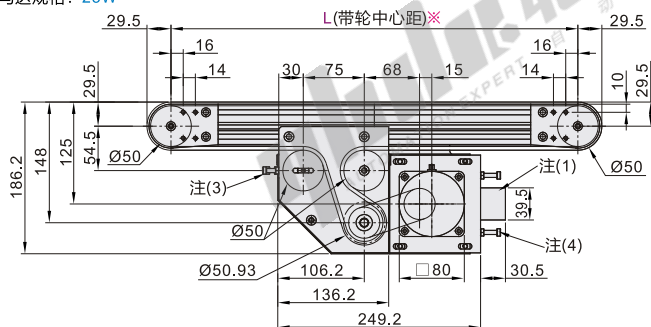
中间驱动3槽型材(直径50mm)



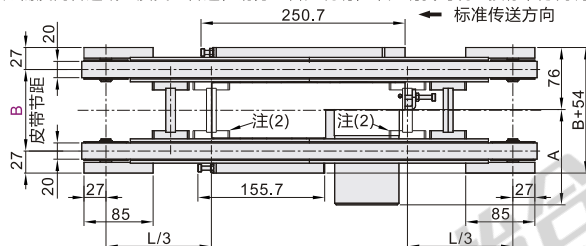
代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	带轮固定座
KQN01	双列型	铝材	阳极氧化处理	喷涂		

① 特长: 有2列输送面, 因此可在皮带之间安装挡块和传感器。可调整驱动部位置的中间驱动型。

马达规格: 25W



① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必注明, 未注明我司统一按标准方向调试。



※ L ≤ 1000时每条槽内均预先装入4个螺母, L > 1000时每条槽内均预先装入6个螺母。

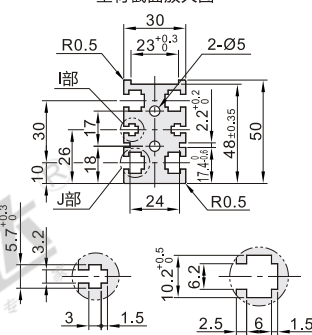
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用: 先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6, 后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

① 同步齿形带采用两面贴布T10型(绿色: 滑动用, 黑色: 防静电)

① 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

型材截面放大图

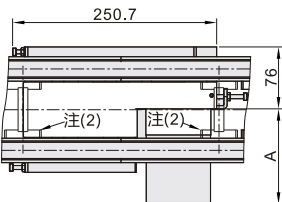
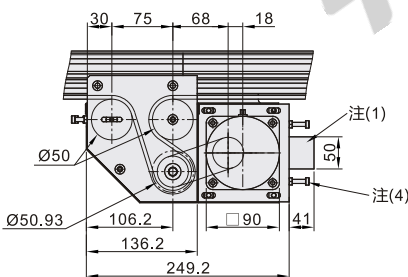


①部放大图(M3用)

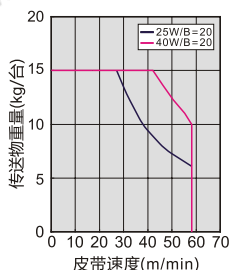
②部放大图(M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格: 40W



① 传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力;

① 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

① A尺寸表

输出功率(W)	马达规格	制造商	减速机	A
25W	三相马达	国产	5~18	131
	速度控制马达		25~180	141
	速度控制马达		25~180	141
	三相马达	松下	5~18	115
	速度控制马达		25~180	125
	速度控制马达		25~180	125
40W	三相马达	国产	5~18	168
	速度控制马达		25~180	178
	速度控制马达		25~180	178
	三相马达	松下	5~18	142
	速度控制马达		25~180	152
	速度控制马达		25~180	152

① 齿轮头减速机

齿轮头减速机	皮带速度(m/min)	50Hz	60Hz
7.5	26.7	32.0	
9	22.2	26.7	
12.5	16.0	19.2	
15	13.3	16.0	
18	11.1	13.3	
25	8.0	9.6	
30	6.6	8.0	
36	5.5	6.6	
50	4.0	4.8	
60	3.3	4.0	
75	2.6	3.2	
90	2.2	2.6	
100	2.0	2.4	
120	1.6	2.0	
150	1.3	1.6	
180	1.1	1.3	

① 可能会因负载状态而减小。

① 此调速速度参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

注1 电容器: 仅单相感应马达需安装
注2 接头: 2005 < L < 3000时, 安装在此处位置 (2处)
注3 M5张紧螺栓
注4 M5张紧螺栓



双列型

同步带输送机

中间驱动3槽型材(直径50mm)

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQN01	80~300	325~3000	25 40	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) D (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (国产品牌) S (松下马达) ① 松下马达停产, 货期不稳定。
				SA200(三相)	INV 变频器			
				NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

- ① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- ① 选择D绿色：滑动用同步带时，侧边会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQN01	80~300	325~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	D 绿色:滑动用	T (国产品牌) S (松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器		J 无皮带	

KQN01—B100—L500—25—TA220—SCM—15—D—T

可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQN01	80~300	325~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	D 绿色:滑动用	T (国产品牌) S (松下马达)	MC(D) MB(J)
			40	SA200(三相)	INV 变频器		J 无皮带		

KQN01—B100—L1500—25—TA220—SCM—15—D—T—MC600

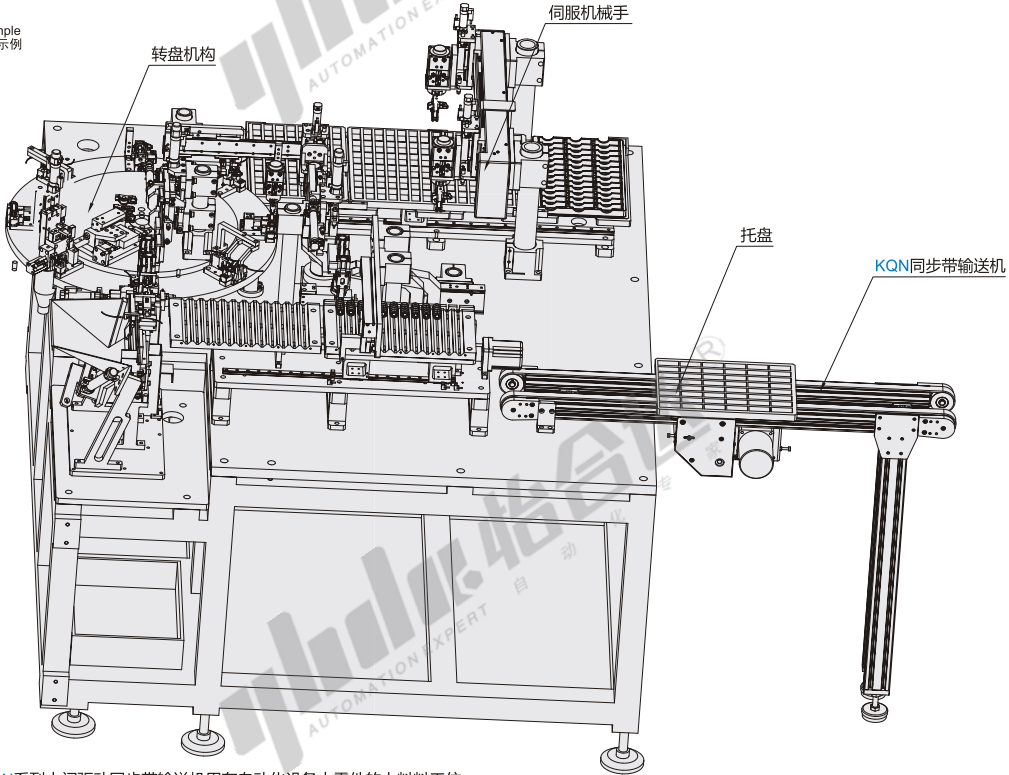


可选加工

代码		MC()		代码		MB()	
技术说明	驱动部位置指定		选型方法 MC500		技术说明	附带后装螺帽	
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	
							



Example
使用示例



① KQN系列中间驱动同步带输送机用在自动化设备中零件的上料工位。