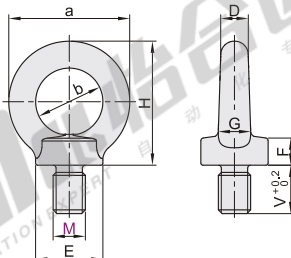


DIN580 碳钢吊环螺钉

代码	类型	材质
TBF08	DIN580碳钢吊环螺钉 无螺母	C20

❗ 禁止使用管钳或敲击扳手。



视角标准：第一视角

型号	螺距P	载荷(T)	a	b	D	E	F	G	H	V	重量(kg)
代码 M											
8	1.25	0.14	36	20	8	20	6	10	36	13	0.11
10	1.5	0.23	45	25	10	25	8	12	44	17	0.16
12	1.75	0.34	54	30	12	30	10	14	53	20.5	0.27
14	2	0.6	63	35	14	35	12	16	62	27	0.28
16		0.7							63		0.47
20	2.5	1.2	72	40	16	40	14	19	72	30	0.86
24	3	1.8	90	50	20	50	18	24	90	36	1.74
30	3.5	3.6	108	60	24	65	22	28	109	45	2.65
36	4	5.1	126	70	28	75	26	32	128	54	3.68
42	4.5	7	144	80	32	85	30	38	146	63	6
48	5	8.6	166	90	38	100	35	46	168	68	8.8
56	5.5	11.5	184	100	42	110	38	50	187	78	12.23
64		16	206	110	48	120	42	58	207	90	23.68
72	6	21	260	140	60	150	50	72	260	100	34.55
80		28	296	160	68	170	55	80	298	112	



请按图示订货

型号
代码 M
TBF08
8
10

TBF08 — M8



未税价(元)

优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
7

工作极限载荷表

起吊方式				
		单吊点轴向垂直工作 安全极限载荷 (WLL)t	双吊点轴向方向，起吊夹角≤90°时， 成对吊环螺钉的 最大安全工作载荷 (WLL)t	双吊点水平方向，起吊夹角≤90°时， 成对吊环螺钉的 最大安全工作载荷 (WLL)t
代码	螺纹	工作极限载荷(吨)		
TBF08	M8	0.14	0.2	0.14
	M10	0.23	0.32	0.23
	M12	0.34	0.48	0.34
	M14	0.6	0.84	0.6
	M16	0.7	0.98	0.7
	M20	1.2	1.68	1.2
	M24	1.8	2.52	1.8
	M30	3.6	5.04	3.6
	M36	5.1	7.14	5.1
	M42	7	9.8	7
	M48	8.6	12.04	8.6
	M56	11.5	16.1	11.5
	M64	16	22.4	16
	M72	21	29.4	21
	M80	28	39.2	28

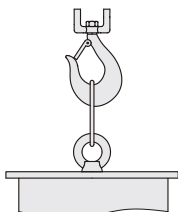
EX

Example
使用示例

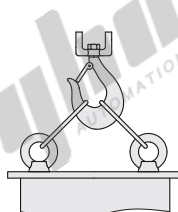
❗ 安装方式：安装时，用手轻轻地紧固吊环螺钉，使吊环螺钉支承面平整的紧贴在工件平面上。

正确吊装方式

1、直吊

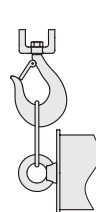


2、45°起吊



错误吊装方式

1、横向起吊



2、使用一根钢丝绳悬吊两个吊环螺钉

