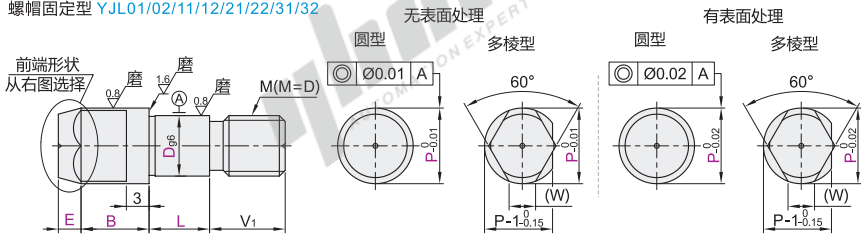


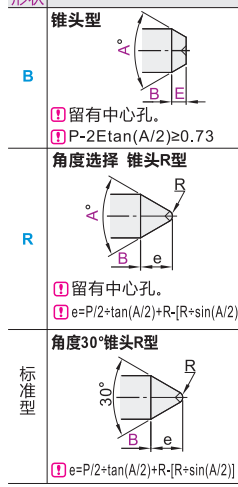
螺帽固定型	止动螺丝型	类型	形状	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
YJL01	YJL41	标准型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJL02	YJL42					淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJL21	YJL61		圆型			—	
YJL22	YJL62		多棱型			—	
YJL11	YJL51	选择型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJL12	YJL52					淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJL31	YJL71		圆型			—	
YJL32	YJL72		多棱型			—	



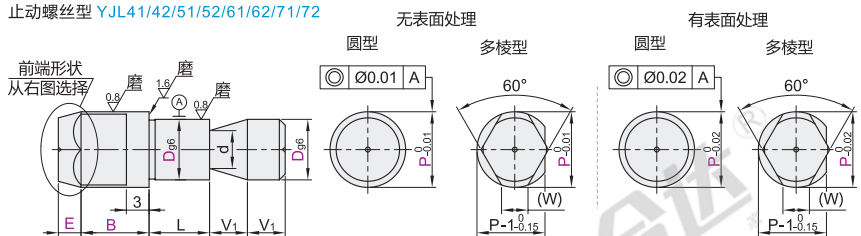
螺帽固定型 YJL01/02/11/12/21/22/31/32



前端形状 前端形状选择图



止动螺丝型 YJL41/42/51/52/61/62/71/72



螺帽固定型

代码	型号	前端形状	Dg6	最小单位		L	A	最小单位1	V1	R	W
				P	B						
标准型 选择型	无指定(角度30°锥头R型)	标准型	6	8.0~12.0	5 8 10	30	6 3 3				
		选择型	8	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10 4 3.5					
		选择型	10	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	15 5 5					
	B(锥头型) R(角度选择 锥头R型)	选择型	12	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	60	12 4 4				
		选择型	16	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	90	15 6 6				
		选择型	20	22.0~35.0	12 15 18 20	120	18 8 8				

① A=30°时前端形状不可选择R型。② ()内L尺寸不适用于多棱型。

止动螺丝型

代码	型号	前端形状	Dg6	最小单位		A	最小单位1	L	V1	d	R	适用的止动螺丝	W
				P	B								
标准型 选择型	无指定(角度30°锥头R型)	标准型	6	8.0~12.0	30	5	4 3						
		选择型	8	10.0~16.0	10	8	5 4						
		选择型	10	12.0~20.0	60	7	M5	3.5					
	B(锥头型) R(角度选择 锥头R型)	选择型	12	14.0~25.0	90	5	4	M6	5				
		选择型	16	18.0~32.0	120	10	9 6	6					
		选择型	20	22.0~35.0	12	10	13 8	M8	8				

① A=30°时前端形状不可选择R型。



代码	技术说明
HC	增加单面止转 选型方法 HC ① 不适用于多棱型
KC	变更止转位置 选型方法 KC 设置基准位为0°。 在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用

代码	技术说明
MC()	变更螺丝直径 选型方法 MC8 ① 仅适用螺帽固定型。
FC()	变更螺纹部长度 选型方法 FC10 ① 最小单位1 ② D6~10: FC=M-M×3 ③ D12~16: FC=M-M×2.5 ④ D20 : FC=M-M×2 ⑤ 仅适用螺帽固定型。



螺帽固定型

代码	前端形状	Dg6	P	B	L	A	最小单位1
YJL01	R	6	8~12	5 8 10	30	90	HC MC()
YJL02	R	8	10~16	5 8 10 12 15	30	90	KC FC()

YJL01—B—D8—P15—B20—L8—A60—E2

可选加工

代码	前端形状	Dg6	P	B	L	A	最小单位1	可选加工代码
YJL01	R	6	8~12	5 8 10	30	90	HC MC()	
YJL02	R	8	10~16	5 8 10 12 15	30	90	KC FC()	

YJL01—B—D8—P15—B20—L8—A60—E2—FC10

止动螺丝型

代码	前端形状	Dg6	P	B	L	A	最小单位1
YJL41	R	6	8~12	5 8 10	30	90	HC MC()
YJL42	R	8	10~16	5 8 10 12 15	30	90	KC FC()

YJL41—B—D8—P15—B20—A60—E2



优惠价

数量	价格
1~4	100% 另行报价
5~	

