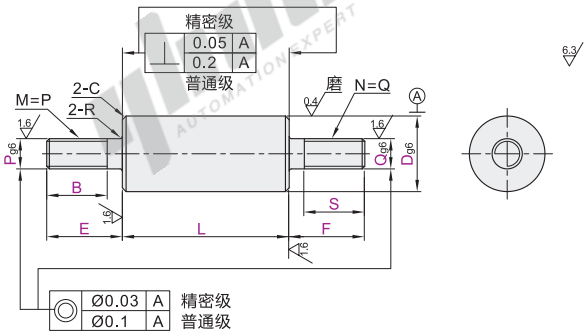
代码 普通级	代码 精密级	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
Y-FCJ02	Y-FCJ32	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131 淬火硬度 GCr15　HRC56~ 9Cr18Mo　HRC54~	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
Y-FCJ06	Y-FCJ36		9Cr18Mo	SUS440C		—
Y-FCJ07	Y-FCJ37					镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm

注意：B•S＝0时，无外螺纹。

来图定制



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴产品简介。
精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm，最深0.1mm)。

视角标准：第一视角

普通级

型号 代码	型号 D_{g6}		最小单位1 L	最小单位1 E·F	最小单位1 B·S	P·Q 选择	R	C
Y-FCJ02 Y-FCJ06 Y-FCJ07	4	-0.004 -0.012	20~300	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求指定B·S尺寸 B·S＝0时，无外螺纹	3	0.2	0.2
	5		20~400			3 4		
	6		20~600			3 4 5	0.3	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~800			3 4 5 6		
	10					4 5 6 8		
	12		20~1000			5 6 8 10 12		
	13	-0.006 -0.017				5 6 8 10 12		
	15					5 6 8 10 12		
	16					5 6 8 10 12 16		
	18		20~1200			6 8 10 12 16		
	20	-0.007 -0.020				8 10 12 16		1.0
	25					8 10 12 16 20 24		
	30					8 10 12 16 20 24		
	35	-0.009 -0.025	20~1500			10 12 16 20 24 30		
	40					12 16 20 24 30	0.5	
	50					16 20 24 30		

精密级

型号 代码	型号 D_{g6}		最小单位1 L	最小单位1 E·F	最小单位1 B·S	P·Q 选择	R	C
Y-FCJ32 Y-FCJ36 Y-FCJ37	5	-0.004 -0.012	20~300	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求指定B·S尺寸 B·S＝0时，无外螺纹	3	0.2	0.2
	6					3 4		
	8	-0.005 -0.014				3 4 5 6	0.3	
	10		20~350			4 5 6 8		
	12	-0.006 -0.017				5 6 8 10		
	13					5 6 8 10		
	15					5 6 8 10 12		
	16					5 6 8 10 12		
	18					5 6 8 10 12 16		
	20	-0.007 -0.020	25~450			6 8 10 12 16		
	25					8 10 12 16 20		
	30					8 10 12 16 20 24		

请按图示订货

型号 代码	D	L	E·F	B·S	P·Q
Y-FCJ06	④	20≤300	E=2≤P×5	根据使用要求指定B·S尺寸	③
Y-FCJ07	5	20~400	F=2~Q×5		3 4

Y-FCJ06—D4—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3

可选加工

可选加工

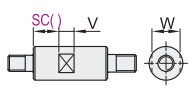
型号 代码	D	L	E·F	B·S	P·Q	可选加工代码
Y-FCJ06	④	20≤300	E=2≤P×5	根据使用要求指定B·S尺寸	③	SC( )
Y-FCJ07	5	20~400	F=2~Q×5		3 4	

Y-FCJ06—D4—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3—SC50

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

代码	技术说明
SC( )	**增加1个扳手槽**  选型方法 SC5 最小单位1

D	W	V
8	7	8
10	8	
12	10	10
13	11	
15	13	
16	14	
18	16	
20	17	
25	22	
30	27	15
35	30	
40	36	20
50	41	