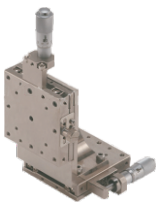
手动位移台

XZ轴 · 线性滚珠引导式

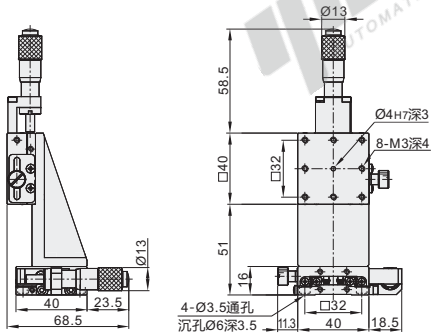
千分尺进给型

代码	类型	传动方向	材质	表面处理
EJH01	千分尺进给型	XZ轴	SUS440C	无电解镀镍

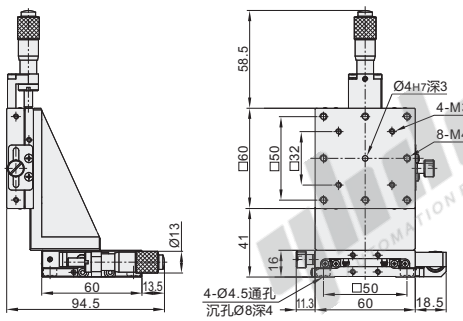
- 安装使用中微分头有可能会生锈，请务必注意采取防锈措施；
- 线性滚子导轨耐冲击性弱，掉落或对其施加过大力度，将会产生滑动异常，使用时请充分注意。
- 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
- 使用方法:将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
- 请注意，拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。



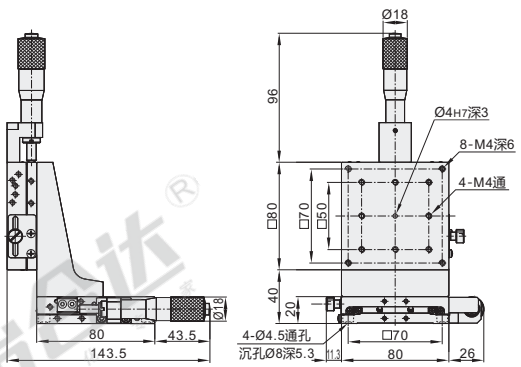
规格：40



规格：60



规格：80

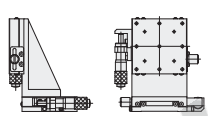


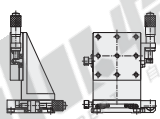
视角标准：第一视角

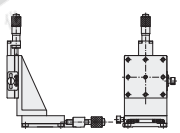
型号		上层	下层	台面尺寸(mm)	行程(mm)	微分头最小读取量(μm)	耐负载(N)	移动精度			容许力矩负载(N·m)			力矩刚性(''/N·cm)			主体重量(kg)	附件(4个)
代码	规格							直线度	上下摆动	左右摆动	上下摆动	左右摆动	侧向滚动	上下摆动	左右摆动	侧向滚动		不锈钢内六角圆柱头螺钉
EJH01	40	EJG01-40	EJE01-40	40×40	±6.5	10	49	3μm	25''	15''	5	5	5	0.84	0.56	0.56	0.55	TAC21-M3-L6
	60	EJG01-60	EJE01-60	60×60							10	9	9	0.16	0.13	0.13	0.98	TAC21-M4-L6
	80	EJG01-80	EJE01-80	80×80	±12.5						18.2	17.7	17.7	0.08	0.06	0.06	2.1	

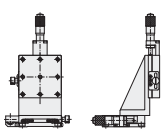
可选加工

代码	QR	QL	QC	QE
技术说明	千分尺变更为左侧位置(旋钮朝下) 选型方法 QR	千分尺变更为右侧位置(旋钮朝上) 选型方法 QL	千分尺变更为中心位置 选型方法 QC	千分尺变更为反向位置 选型方法 QE









请按图示订货

型号	
代码	规格
EJH01	40
	60
	80

EJH01 — 40

可选加工

型号		可选加工代码
代码	规格	
EJH01	40	QR QL QC QE
	60	
	80	

EJH01— 40 — QR

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5