

导向轴

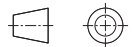
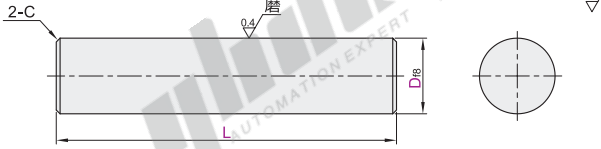
标准型

直杆型 D公差f8

代码	类型		D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCA11	直杆型	标准型	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
Y-FCA14				0Cr18Ni9	SUS304		



RoHS



视角标准: 第一视角

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

代码	型号		L 最小单位1	C
	D _{f8}	D _{f8}		
(D公差f8) Y-FCA11 Y-FCA14	6	-0.010 -0.028	15~600	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	
	10	-0.013 -0.035	15~800	
	12	-0.016 -0.043	15~1000	
	13	-0.016 -0.043	20~1000	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	1.0
	16	-0.020 -0.053	30~1200	
	18	-0.020 -0.053	25~1200	
	20	-0.020 -0.053	25~1200	
	25	-0.025 -0.064	30~1500	
	30	-0.025 -0.064	40~1500	1.0
	35	-0.025 -0.064	40~1500	
	40	-0.025 -0.064	40~1500	
	40	-0.025 -0.064	40~1500	
	50	-0.025 -0.064	60~1500	



可加工

代码	技术说明																																														
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1																																													
EC()	增加1个平面 	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6-18	1	20-40	2	50	3																																					
D	h																																														
6-18	1																																														
20-40	2																																														
50	3																																														
ED()	增加2个平面 	选型方法 ED10-K8-T20 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6-18	1	20-40	2	50	3																																					
D	h																																														
6-18	1																																														
20-40	2																																														
50	3																																														
SC()	增加扳手槽 	选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	9		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																													
6	5																																														
8	7	8																																													
10	9																																														
12	10																																														
13	11																																														
15	13																																														
16	14	10																																													
18	16																																														
20	17																																														
25	22																																														
30	27	15																																													
35	30																																														
40	36	20																																													
50	41																																														

代码	技术说明													
JD()	增加1个键槽 	选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见下图												
VD()	增加V形槽 	选型方法 VD8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10-18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30-35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W													
6-8	2													
10-18	4													
20-25	6													
30-35	8													
40-50	12													
VE()	增加两端V形槽 	选型方法 VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10-18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30-35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W													
6-8	2													
10-18	4													
20-25	6													
30-35	8													
40-50	12													

① 选择2个或以上可加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

② 可加工可能会使产品硬度降低。

③ 可加工



请图示订货

型号	D	L	C
Y-FCA11	6	15~800	0.5
Y-FCA14	8	15~800	

Y-FCA11—D6—L80

型号	D	L	可加工代码
Y-FCA11	6	15~800	LC EC()
Y-FCA14	8	15~800	SC() JD()...

Y-FCA11—D6—L80—SC4



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价